

В Ц С П С

ВСЕСОЮЗНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ ОХРАНЫ ТРУДА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ

Выпуск IX

МОСКВА - 1975

В Ц С П С

ВСЕСОЮЗНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ ОХРАНЫ ТРУДА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ
В ВОЗДУХЕ

Выпуск 1X

Сборник технических условий составлен методической
секцией по промышленно-санитарной химии при проб-
лемной комиссии "Научные основы гигиены труда и
профессиональной патологии"

Москва - 1973

УДК 614.72:543.2(083.75)

Редакционная коллегия

Е.К.Прохорова, М.Д.Бабина, М.Н.Кузьмичева,
Т.В.Соловьева, С.Ф.Яворовская

© Всесоюзный центральный научно-исследовательский
институт охраны труда ВЦСПС, 1973

УТВЕРЖДАЮ.
Заместитель
главного санитарного врача
СССР
16 мая 1973 г.
№ 1084-73

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ П-НИТРОФЕНОЛЯТА
НАТРИЯ В ВОЗДУХЕ

Настоящие технические условия распространяются на метод определения содержания п-нитрофенолята натрия в воздухе промышленных помещений при санитарном контроле.

I. Общая часть

1. Метод основан на восстановлении п-нитрофенолята натрия на ртутно-капельном катоде на фоне 1 н.раствора аммония азотнокислого. Потенциал восстановления $-0,48$ В при дифференциальной съемке.
2. Минимально определяемое количество - 1 мкг/мл.
3. Определению мешает нитрохлорбензол.
4. Предельно допустимая концентрация п-нитрофенолята натрия не установлена.

II. Реактивы и аппаратура

5. Применяемые реактивы и растворы.
п-Нитрофенолят натрия, МРТУ 6-09-317-63. Стандартный раствор с содержанием 100 мкг/мл готовят растворением навески п-нитрофенолята натрия в 1 н.растворе аммония азотнокислого. Раствор устойчив в течение 7 ч.
Аммоний азотнокислый, 1 н.раствор, ГОСТ 3761-65.
6. Применяемые посуда и приборы.
Полярграф осциллографический ПО-5122 или другой системы с ртутно-капельным электродом.
Ртуть очищенная, ГОСТ 4658-49.
Электроаспиратор.

Источник инертного газа.

Прибор поглотительный с пористой пластинкой № 2.

Колбы мерные, ГОСТ 1770-59, емкостью 50 и 100 мл.

Пипетки, ГОСТ 1770-59, емкостью 1; 2; 5 и 10 мл с делениями 0,01 и 0,10 мл.

III. Отбор пробы воздуха

7. Воздух со скоростью 1 л/мин протягивают через поглотительный прибор, содержащий 5 мл 1 н. раствора аммония азотнокислого. Для анализа необходимо отобрать 50-100 л воздуха.

IV. Описание определения

8. Анализируемый раствор из поглотительного прибора вносят в электролизер. Удаляют растворенный кислород путем пропускания водорода или очищенного от примесей природного газа и производят полярографирование. Измеряют высоту волны и по калибровочному графику находят содержание вещества в мкг.

Для построения калибровочного графика готовят серию растворов п-нитрофенолята натрия с содержанием 1; 2; 4; 6; 10 мкг/мл вещества в 1 н. растворе аммония азотнокислого, удаляют растворенный кислород и полярографируют. Измеряют высоты полярографических волн и их значения в мм наносят на ось ординат, а соответствующие им концентрации в мкг — на ось абсцисс.

Концентрацию п-нитрофенолята натрия (X) в мг/м³ воздуха вычисляют по формуле

$$X = \frac{G \cdot V_1}{V \cdot V_0},$$

где G — количество п-нитрофенолята натрия, найденное в анализируемом объеме раствора, мкг;

V₁ — общий объем раствора, мл;

V — объем пробы, взятый для анализа, мл;

V₀ — объем воздуха, взятый для анализа и приведенный к нормальным условиям по формуле, л (см. приложение).

П Р И Л О Ж Е Н И Е

Объем воздуха (V_0) к нормальным условиям приводят согласно газовым законам Бойля-Мариотта и Гей-Люссака по следующей формуле

$$V_0 = \frac{V_t \cdot 273 \cdot P}{(273 + t) \cdot 760} ,$$

где V_t - объем воздуха, отобранный для анализа, л;

P - барометрическое давление, мм рт. ст.;

t - температура воздуха в месте отбора пробы, $^{\circ}\text{C}$.

Для удобства расчета V_0 следует пользоваться таблицей коэффициентов (таблица). Для приведения объема воздуха к нормальным условиям надо умножить V_t на соответствующий коэффициент.

КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУР
И ДАВЛЕНИЙ, НА КОТОРЫЕ НАДО УМНОЖИТЬ v_t ,
ДЛЯ ПРИВЕДЕНИЯ ОБЪЕМА ВОЗДУХА
К НОРМАЛЬНЫМ УСЛОВИЯМ

| Темпе- ратура газа, °С | Давление (P), мм рт.ст. | | | | | |
|---------------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 730 | 732 | 734 | 736 | 738 | 740 |
| 5 | 0,9432 | 0,9458 | 0,9484 | 0,9510 | 0,9536 | 0,9561 |
| 6 | 0,9398 | 0,9424 | 0,9450 | 0,9476 | 0,9501 | 0,9527 |
| 7 | 0,9365 | 0,9390 | 0,9416 | 0,9442 | 0,9467 | 0,9493 |
| 8 | 0,9331 | 0,9357 | 0,9383 | 0,9408 | 0,9434 | 0,9459 |
| 9 | 0,9298 | 0,9324 | 0,9349 | 0,9375 | 0,9400 | 0,9426 |
| 10 | 0,9265 | 0,9291 | 0,9316 | 0,9341 | 0,9367 | 0,9392 |
| 11 | 0,9233 | 0,9258 | 0,9283 | 0,9308 | 0,9334 | 0,9359 |
| 12 | 0,9200 | 0,9225 | 0,9251 | 0,9276 | 0,9301 | 0,9326 |
| 13 | 0,9168 | 0,9193 | 0,9218 | 0,9243 | 0,9269 | 0,9294 |
| 14 | 0,9136 | 0,9161 | 0,9186 | 0,9211 | 0,9236 | 0,9261 |
| 15 | 0,9104 | 0,9129 | 0,9154 | 0,9179 | 0,9204 | 0,9229 |
| 16 | 0,9073 | 0,9097 | 0,9122 | 0,9147 | 0,9172 | 0,9197 |
| 17 | 0,9041 | 0,9066 | 0,9092 | 0,9116 | 0,9140 | 0,9165 |
| 18 | 0,9010 | 0,9035 | 0,9059 | 0,9084 | 0,9109 | 0,9134 |
| 19 | 0,8979 | 0,9004 | 0,9028 | 0,9053 | 0,9078 | 0,9102 |
| 20 | 0,8948 | 0,8973 | 0,8997 | 0,9022 | 0,9046 | 0,9071 |
| 21 | 0,8918 | 0,8942 | 0,8967 | 0,8991 | 0,9016 | 0,9040 |
| 22 | 0,8888 | 0,8912 | 0,8936 | 0,8961 | 0,8985 | 0,9010 |
| 23 | 0,8858 | 0,8882 | 0,8906 | 0,8930 | 0,8955 | 0,8979 |
| 24 | 0,8828 | 0,8852 | 0,8876 | 0,8900 | 0,8924 | 0,8949 |
| 25 | 0,8798 | 0,8822 | 0,8846 | 0,8870 | 0,8894 | 0,8919 |
| 26 | 0,8769 | 0,8793 | 0,8817 | 0,8841 | 0,8865 | 0,8889 |
| 27 | 0,8739 | 0,8763 | 0,8787 | 0,8811 | 0,8835 | 0,8859 |
| 28 | 0,8710 | 0,8734 | 0,8758 | 0,8782 | 0,8806 | 0,8830 |
| 29 | 0,8681 | 0,8705 | 0,8729 | 0,8753 | 0,8776 | 0,8800 |
| 30 | 0,8653 | 0,8676 | 0,8700 | 0,8724 | 0,8748 | 0,8771 |
| 31 | 0,8624 | 0,8648 | 0,8672 | 0,8695 | 0,8719 | 0,8742 |
| 32 | 0,8596 | 0,8619 | 0,8643 | 0,8667 | 0,8691 | 0,8714 |
| 33 | 0,8568 | 0,8591 | 0,8615 | 0,8638 | 0,8662 | 0,8685 |
| 34 | 0,8540 | 0,8563 | 0,8587 | 0,8610 | 0,8634 | 0,8658 |
| 35 | 0,8512 | 0,8535 | 0,8559 | 0,8582 | 0,8605 | 0,8629 |
| 36 | 0,8484 | 0,8508 | 0,8531 | 0,8554 | 0,8577 | 0,8601 |
| 37 | 0,8457 | 0,8480 | 0,8503 | 0,8526 | 0,8549 | 0,8573 |
| 38 | 0,8430 | 0,8453 | 0,8476 | 0,8499 | 0,8522 | 0,8545 |
| 39 | 0,8403 | 0,8426 | 0,8449 | 0,8472 | 0,8495 | 0,8518 |
| 40 | 0,8376 | 0,8399 | 0,8422 | 0,8444 | 0,8467 | 0,8490 |

| Температура газа, °C | Давление (P), мм рт.ст. | | | | | | |
|----------------------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 742 | 744 | 746 | 748 | 750 | 752 | 754 |

| | | | | | | | |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 5 | 0,9587 | 0,9613 | 0,9639 | 0,9665 | 0,9691 | 0,9717 | 0,9742 |
| 6 | 0,9553 | 0,9579 | 0,9604 | 0,9630 | 0,9656 | 0,9682 | 0,9707 |
| 7 | 0,9518 | 0,9544 | 0,9570 | 0,9596 | 0,9621 | 0,9647 | 0,9673 |
| 8 | 0,9485 | 0,9510 | 0,9536 | 0,9561 | 0,9587 | 0,9613 | 0,9638 |
| 9 | 0,9451 | 0,9477 | 0,9502 | 0,9528 | 0,9553 | 0,9578 | 0,9604 |
| 10 | 0,9418 | 0,9443 | 0,9468 | 0,9494 | 0,9519 | 0,9544 | 0,9570 |
| 11 | 0,9384 | 0,9410 | 0,9435 | 0,9460 | 0,9486 | 0,9511 | 0,9536 |
| 12 | 0,9351 | 0,9376 | 0,9402 | 0,9427 | 0,9452 | 0,9477 | 0,9503 |
| 13 | 0,9319 | 0,9344 | 0,9369 | 0,9394 | 0,9419 | 0,9444 | 0,9469 |
| 14 | 0,9286 | 0,9311 | 0,9336 | 0,9363 | 0,9386 | 0,9411 | 0,9436 |
| 15 | 0,9254 | 0,9279 | 0,9304 | 0,9329 | 0,9354 | 0,9378 | 0,9404 |
| 16 | 0,9222 | 0,9247 | 0,9271 | 0,9296 | 0,9321 | 0,9346 | 0,9371 |
| 17 | 0,9190 | 0,9215 | 0,9239 | 0,9264 | 0,9289 | 0,9314 | 0,9339 |
| 18 | 0,9158 | 0,9183 | 0,9207 | 0,9232 | 0,9257 | 0,9282 | 0,9306 |
| 19 | 0,9127 | 0,9151 | 0,9176 | 0,9200 | 0,9225 | 0,9250 | 0,9275 |
| 20 | 0,9096 | 0,9120 | 0,9145 | 0,9169 | 0,9194 | 0,9218 | 0,9243 |
| 21 | 0,9065 | 0,9089 | 0,9113 | 0,9138 | 0,9162 | 0,9187 | 0,9211 |
| 22 | 0,9034 | 0,9058 | 0,9083 | 0,9107 | 0,9131 | 0,9155 | 0,9180 |
| 23 | 0,9003 | 0,9028 | 0,9052 | 0,9076 | 0,9100 | 0,9125 | 0,9149 |
| 24 | 0,8973 | 0,8997 | 0,9021 | 0,9045 | 0,9070 | 0,9094 | 0,9118 |
| 25 | 0,8943 | 0,8967 | 0,8991 | 0,9015 | 0,9039 | 0,9063 | 0,9087 |
| 26 | 0,8913 | 0,8937 | 0,8961 | 0,8985 | 0,9009 | 0,9033 | 0,9057 |
| 27 | 0,8883 | 0,8907 | 0,8931 | 0,8955 | 0,8979 | 0,9003 | 0,9027 |
| 28 | 0,8853 | 0,8877 | 0,8901 | 0,8925 | 0,8949 | 0,8973 | 0,8997 |
| 29 | 0,8824 | 0,8848 | 0,8872 | 0,8895 | 0,8919 | 0,8943 | 0,8967 |
| 30 | 0,8795 | 0,8819 | 0,8842 | 0,8866 | 0,8890 | 0,8914 | 0,8937 |
| 31 | 0,8766 | 0,8790 | 0,8813 | 0,8837 | 0,8861 | 0,8884 | 0,8908 |
| 32 | 0,8736 | 0,8761 | 0,8784 | 0,8808 | 0,8831 | 0,8855 | 0,8878 |
| 33 | 0,8709 | 0,8732 | 0,8756 | 0,8779 | 0,8803 | 0,8826 | 0,8850 |
| 34 | 0,8680 | 0,8704 | 0,8727 | 0,8750 | 0,8774 | 0,8797 | 0,8821 |
| 35 | 0,8652 | 0,8675 | 0,8699 | 0,8722 | 0,8745 | 0,8768 | 0,8792 |
| 36 | 0,8624 | 0,8647 | 0,8670 | 0,8694 | 0,8717 | 0,8740 | 0,8763 |
| 37 | 0,8596 | 0,8619 | 0,8642 | 0,8665 | 0,8689 | 0,8712 | 0,8735 |
| 38 | 0,8568 | 0,8591 | 0,8615 | 0,8638 | 0,8661 | 0,8684 | 0,8707 |
| 39 | 0,8541 | 0,8564 | 0,8587 | 0,8610 | 0,8633 | 0,8656 | 0,8679 |
| 40 | 0,8513 | 0,8536 | 0,8559 | 0,8582 | 0,8605 | 0,8628 | 0,8651 |

| Температура газа, °C | Давление (P), мм рт.ст. | | | | | | |
|----------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 756 | 758 | 760 | 762 | 764 | 766 | 768 |
| 5 | 0,9768 | 0,9794 | 0,9820 | 0,9846 | 0,9871 | 0,9897 | 0,9923 |
| 6 | 0,9733 | 0,9759 | 0,9785 | 0,9810 | 0,9836 | 0,9862 | 0,9888 |
| 7 | 0,9698 | 0,9724 | 0,9750 | 0,9775 | 0,9801 | 0,9827 | 0,9852 |
| 8 | 0,9664 | 0,9689 | 0,9715 | 0,9741 | 0,9766 | 0,9792 | 0,9817 |
| 9 | 0,9629 | 0,9655 | 0,9686 | 0,9706 | 0,9731 | 0,9757 | 0,9782 |
| 10 | 0,9595 | 0,9621 | 0,9646 | 0,9671 | 0,9697 | 0,9722 | 0,9747 |
| 11 | 0,9562 | 0,9587 | 0,9612 | 0,9637 | 0,9663 | 0,9638 | 0,9713 |
| 12 | 0,9528 | 0,9553 | 0,9578 | 0,9603 | 0,9629 | 0,9654 | 0,9679 |
| 13 | 0,9495 | 0,9520 | 0,9545 | 0,9570 | 0,9595 | 0,9620 | 0,9645 |
| 14 | 0,9461 | 0,9486 | 0,9511 | 0,9536 | 0,9561 | 0,9586 | 0,9612 |
| 15 | 0,9428 | 0,9453 | 0,9478 | 0,9503 | 0,9528 | 0,9553 | 0,9578 |
| 16 | 0,9396 | 0,9420 | 0,9445 | 0,9470 | 0,9495 | 0,9520 | 0,9545 |
| 17 | 0,9369 | 0,9388 | 0,9413 | 0,9438 | 0,9462 | 0,9487 | 0,9512 |
| 18 | 0,9331 | 0,9356 | 0,9380 | 0,9405 | 0,9430 | 0,9454 | 0,9479 |
| 19 | 0,9299 | 0,9324 | 0,9348 | 0,9373 | 0,9397 | 0,9422 | 0,9447 |
| 20 | 0,9267 | 0,9292 | 0,9316 | 0,9341 | 0,9365 | 0,9390 | 0,9414 |
| 21 | 0,9236 | 0,9260 | 0,9285 | 0,9309 | 0,9333 | 0,9359 | 0,9382 |
| 22 | 0,9204 | 0,9229 | 0,9253 | 0,9277 | 0,9302 | 0,9326 | 0,9350 |
| 23 | 0,9173 | 0,9197 | 0,9222 | 0,9246 | 0,9270 | 0,9294 | 0,9319 |
| 24 | 0,9142 | 0,9165 | 0,9191 | 0,9215 | 0,9239 | 0,9263 | 0,9287 |
| 25 | 0,9112 | 0,9135 | 0,9160 | 0,9184 | 0,9208 | 0,9232 | 0,9256 |
| 26 | 0,9081 | 0,9105 | 0,9129 | 0,9153 | 0,9177 | 0,9201 | 0,9225 |
| 27 | 0,9051 | 0,9074 | 0,9099 | 0,9122 | 0,9146 | 0,9170 | 0,9194 |
| 28 | 0,9021 | 0,9044 | 0,9068 | 0,9092 | 0,9116 | 0,9140 | 0,9164 |
| 29 | 0,8990 | 0,9014 | 0,9038 | 0,9062 | 0,9086 | 0,9109 | 0,9133 |
| 30 | 0,8961 | 0,8985 | 0,9008 | 0,9032 | 0,9056 | 0,9079 | 0,9109 |
| 31 | 0,8931 | 0,8955 | 0,8979 | 0,9002 | 0,9026 | 0,9050 | 0,9073 |
| 32 | 0,8902 | 0,8926 | 0,8949 | 0,8973 | 0,8996 | 0,9020 | 0,9043 |
| 33 | 0,8873 | 0,8897 | 0,8920 | 0,8943 | 0,8967 | 0,8990 | 0,9014 |
| 34 | 0,8844 | 0,8867 | 0,8891 | 0,8914 | 0,8938 | 0,8961 | 0,8984 |
| 35 | 0,8815 | 0,8839 | 0,8862 | 0,8885 | 0,8908 | 0,8932 | 0,8955 |
| 36 | 0,8787 | 0,8810 | 0,8833 | 0,8856 | 0,8880 | 0,8903 | 0,8926 |
| 37 | 0,8758 | 0,8781 | 0,8804 | 0,8828 | 0,8851 | 0,8874 | 0,8897 |
| 38 | 0,8730 | 0,8753 | 0,8786 | 0,8799 | 0,8822 | 0,8845 | 0,8869 |
| 39 | 0,8702 | 0,8725 | 0,8748 | 0,8771 | 0,8794 | 0,8817 | 0,8840 |
| 40 | 0,8674 | 0,8697 | 0,8720 | 0,8743 | 0,8766 | 0,8789 | 0,8812 |

| Температура газа, °С | Давление (P), мм рт.ст. | | | | | |
|----------------------------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 770 | 772 | 774 | 776 | 778 | 780 |
| 5 | 0,9949 | 0,9975 | 1,0001 | 1,0026 | 1,0051 | 1,0078 |
| 6 | 0,9913 | 0,9939 | 0,9965 | 0,9990 | 1,0016 | 1,0042 |
| 7 | 0,9878 | 0,9904 | 0,9929 | 0,9955 | 0,9980 | 1,0006 |
| 8 | 0,9843 | 0,9868 | 0,9894 | 0,9919 | 0,9945 | 0,9970 |
| 9 | 0,9807 | 0,9833 | 0,9859 | 0,9884 | 0,9910 | 0,9935 |
| 10 | 0,9773 | 0,9798 | 0,9824 | 0,9849 | 0,9874 | 0,9900 |
| 11 | 0,9739 | 0,9764 | 0,9789 | 0,9814 | 0,9839 | 0,9865 |
| 12 | 0,9704 | 0,9730 | 0,9754 | 0,9780 | 0,9805 | 0,9830 |
| 13 | 0,9670 | 0,9695 | 0,9720 | 0,9745 | 0,9771 | 0,9796 |
| 14 | 0,9637 | 0,9661 | 0,9686 | 0,9711 | 0,9736 | 0,9762 |
| 15 | 0,9603 | 0,9628 | 0,9653 | 0,9678 | 0,9703 | 0,9728 |
| 16 | 0,9570 | 0,9595 | 0,9619 | 0,9644 | 0,9669 | 0,9694 |
| 17 | 0,9537 | 0,9561 | 0,9586 | 0,9611 | 0,9639 | 0,9661 |
| 18 | 0,9504 | 0,9528 | 0,9553 | 0,9578 | 0,9602 | 0,9627 |
| 19 | 0,9471 | 0,9496 | 0,9520 | 0,9545 | 0,9569 | 0,9594 |
| 20 | 0,9439 | 0,9463 | 0,9488 | 0,9512 | 0,9537 | 0,9561 |
| 21 | 0,9407 | 0,9431 | 0,9455 | 0,9480 | 0,9504 | 0,9529 |
| 22 | 0,9375 | 0,9399 | 0,9423 | 0,9448 | 0,9472 | 0,9496 |
| 23 | 0,9343 | 0,9367 | 0,9391 | 0,9416 | 0,9440 | 0,9464 |
| 24 | 0,9311 | 0,9336 | 0,9360 | 0,9384 | 0,9408 | 0,9432 |
| 25 | 0,9280 | 0,9304 | 0,9328 | 0,9352 | 0,9377 | 0,9401 |
| 26 | 0,9249 | 0,9273 | 0,9297 | 0,9321 | 0,9345 | 0,9369 |
| 27 | 0,9218 | 0,9242 | 0,9266 | 0,9290 | 0,9314 | 0,9338 |
| 28 | 0,9187 | 0,9211 | 0,9235 | 0,9259 | 0,9283 | 0,9307 |
| 29 | 0,9157 | 0,9181 | 0,9205 | 0,9228 | 0,9252 | 0,9276 |
| 30 | 0,9127 | 0,9151 | 0,9174 | 0,9198 | 0,9222 | 0,9245 |
| 31 | 0,9097 | 0,9121 | 0,9144 | 0,9168 | 0,9191 | 0,9215 |
| 32 | 0,9067 | 0,9091 | 0,9114 | 0,9138 | 0,9161 | 0,9185 |
| 33 | 0,9037 | 0,9061 | 0,9084 | 0,9108 | 0,9131 | 0,9154 |
| 34 | 0,9008 | 0,9031 | 0,9055 | 0,9078 | 0,9101 | 0,9125 |
| 35 | 0,8978 | 0,9002 | 0,9025 | 0,9048 | 0,9072 | 0,9092 |
| 36 | 0,8949 | 0,8972 | 0,8996 | 0,9019 | 0,9042 | 0,9065 |
| 37 | 0,8920 | 0,8943 | 0,8967 | 0,8990 | 0,9013 | 0,9036 |
| 38 | 0,8892 | 0,8915 | 0,8938 | 0,8961 | 0,8984 | 0,9007 |
| 39 | 0,8863 | 0,8886 | 0,8909 | 0,8932 | 0,8955 | 0,8978 |
| 40 | 0,8835 | 0,8857 | 0,8881 | 0,8903 | 0,8926 | 0,8949 |

О Г Л А В Л Е Н И Е

| | |
|---|----|
| Технические условия на метод определения акролеина в воздухе | 3 |
| Технические условия на метод определения 1-амино- и 1,2-диаминоантрахинонов в воздухе | 8 |
| Технические условия на метод определения о-аминофенола в воздухе | 11 |
| Технические условия на метод определения п-аминофенола в воздухе | 13 |
| Технические условия на метод определения о-анизидина в воздухе | 15 |
| Технические условия на метод определения п-анизидина в воздухе | 17 |
| Технические условия на метод определения антрахинона в воздухе | 19 |
| Технические условия на метод определения бензола, толуола и о-ксилола в воздухе | 22 |
| Технические условия на метод определения бензола, толуола, о-, м-, п-ксилола, этилбензола, ацетона, циклогексана, этилацетата и бутилового спирта в воздухе | 26 |
| Технические условия на метод определения бензола, толуола, этилбензола, о-, м-, п-ксилола, изопропилбензола в воздухе | 30 |
| Технические условия на метод определения бензохинона в воздухе | 35 |
| Технические условия на метод определения 3,4-бензпирена в парафинах и его аэрозолях в воздухе | 38 |
| Технические условия на метод определения диметил-ацетамида в воздухе | 44 |

| | |
|---|----|
| Технические условия на метод определения диметилбензиламина в воздухе | 48 |
| Технические условия на метод определения диметилвинилэтилпараоксифенилметана в воздухе | 53 |
| Технические условия на метод определения динила в воздухе | 56 |
| Технические условия на метод раздельного определения дихлорэтана, хлороформа, четыреххлористого углерода и трихлорэтилена в воздухе | 58 |
| Технические условия на метод определения изопентана в воздухе | 61 |
| Технические условия на метод определения масляного альдегида в воздухе | 64 |
| Технические условия на метод определения окислов марганца в воздухе | 67 |
| Технические условия на метод определения α -нафтола в воздухе | 71 |
| Технические условия на метод определения β -нафтола в воздухе | 74 |
| Технические условия на метод определения α -нафтохинона в воздухе | 77 |
| Технические условия на метод определения никеля в воздухе | 80 |
| Технические условия на метод определения п-нитрофенолята натрия в воздухе | 84 |
| Технические условия на метод определения п-оксида фениламина в воздухе | 86 |
| Технические условия на метод определения аэрозоля и паров парафина в воздухе | 89 |
| Технические условия на метод определения аэрозоля парафина в присутствии олеиновой кислоты в воздухе | 92 |
| Технические условия на метод определения свинца в воздухе и кронсодержащей красочной пыли | 95 |

| | |
|--|-----|
| Технические условия на метод определения свинца в воздухе и кронсодержащей красочной пыли | 99 |
| Технические условия на метод определения свинца и его соединений в воздухе | 105 |
| Технические условия на метод определения алифатических спиртов группы C_1-C_4 в воздухе | 109 |
| Технические условия на метод отдельного определения алифатических спиртов группы C_1-C_{10} в воздухе | 113 |
| Технические условия на метод определения <i>n</i> -бутилового, вторичного бутилового и третичного бутилового спиртов в воздухе | 119 |
| Технические условия на метод определения стирола в воздухе | 122 |
| Технические условия на метод отдельного определения стирола, α -метилстирола и акрилонитрила в воздухе | 126 |
| Технические условия на метод определения сульфенамида "С" в воздухе | 130 |
| Технические условия на метод определения двуокиси углерода в воздухе | 133 |
| Технические условия на метод определения фенантрена в воздухе | 136 |
| Технические условия на метод определения солянокислого <i>p</i> -фенегидина в воздухе | 139 |
| Технические условия на метод определения фозалона в воздухе | 142 |
| Технические условия на метод определения хлористого 5-этокси-1,2-фенилентиазония в воздухе | 146 |
| Технические условия на метод определения цинка в воздухе | 149 |
| Приложение | 153 |

Технические условия
на методы определения вредных веществ
в воздухе

Редактор Л.Л. Лянцкевич

Технический редактор А.В.Ушкова

Подписано к печати 26/ХП-1973 П.л. 10,0 Уч.-изд.л. 8,5

Тираж 3500 экз.

Л 42522

Цена 85 коп.

Ротапринт ВЦНИИОТ ВЦСПС

Заказ № 66