

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

|   |   |                       |
|---|---|-----------------------|
| <b>СОВЕТ<br/>ЭКОНОМИЧЕСКОЙ<br/>ВЗАИМОПОМОЩИ</b> | <b>СТАНДАРТ СЭВ</b>                           | <b>СТ СЭВ 1091—78</b> |
|   | <b>ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛИ<br/>ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН</b> |                       |
|   | <b>ОКНА<br/>РАЗМЕРЫ</b>                       |                       |
|   |   | <b>Группа Е37</b>     |

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на окна щеткодержателей электрических машин, электромеханизмов и электроприборов и устанавливает их основные размеры.

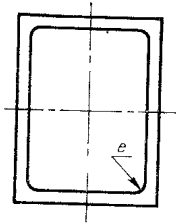
1. Сочетания размеров окон  $t \times a$  должны соответствовать указанным в табл. 1.

2. Предельные отклонения от номинальных размеров окон щеткодержателей соответствуют полю допуска E10 и приведены в табл. 2.

3. Предельные отклонения размеров окна  $t$  и  $a$  должны контролироваться калибрами по СТ СЭВ . . . γ.

Предельные отклонения размеров  $t$  и  $a$  для некалибруемых окон щеткодержателей, например, пластмассовых, металлических штампованных с разомкнутым контуром окна и других, являются рекомендуемыми.

4. Размеры радиуса скругления  $e$  углов окон щеткодержателей, обозначенного на чертеже, выбираются по размеру наименьшей стороны и должны соответствовать указанным в табл. 3.



См информационное приложение 2.

**Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации  
София, июнь 1978 г.**

Таблица 1

мм

| $t$  | $a$  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
|      | 1,6  | 2,0  | 2,5  | 3,2  | 4,0  | 5,0  | 6,3  | 8,0  | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 32,0 | 40,0 | 50,0 | 64,0 | 80,0 | 100,0 |
| 1,0  | +    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |
| 1,6  | //// | +    | +    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |
| 2,0  |      | //// | +    | +    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |
| 2,5  |      |      | //// | +    | +    | +    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |
| 3,2  |      |      | +    | //// | +    | +    | +    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |
| 4,0  |      |      | +    | +    | //// | +    | +    | +    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |
| 5,0  |      |      |      | +    | +    | //// | +    | +    | +    | +    | +    | +    | +    |      |      |      |      |      |       |
| 6,3  |      |      |      | +    | +    | +    | //// | +    | +    | +    | +    | +    | +    |      |      |      |      |      |       |
| 8,0  |      |      |      |      | +    | +    | +    | //// | +    | +    | +    | +    | +    |      |      |      |      |      |       |
| 10,0 |      |      |      |      | +    | +    | +    | +    | //// | +    | +    | +    | +    | +    | +    |      |      |      |       |
| 12,5 |      |      |      |      |      |      | +    | +    | +    | //// | +    | +    | +    | +    | +    | +    | (+)  |      |       |
| 16,0 |      |      |      |      |      |      | +    | +    | +    | +    | //// | +    | +    | +    | +    | +    | (+)  |      | (+)   |
| 20,0 |      |      |      |      |      |      |      | +    | +    | +    | +    | //// | +    | +    | +    | +    | (+)  | (+)  |       |
| 25,0 |      |      |      |      |      |      |      | +    | +    | +    | +    | +    | //// | +    | +    | +    | (+)  | (+)  | (+)   |
| 32,0 |      |      |      |      |      |      |      | +    | +    | +    | +    | +    | +    | //// | +    | +    |      |      |       |
| 40,0 |      |      |      |      |      |      |      |      |      | +    | +    | +    | +    | +    | //// | +    |      |      |       |
| 50,0 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | +    | +    | +    | +    | //// |      |      |       |

Примечания:

1. Знаком (+) обозначены не рекомендуемые сочетания.
2. Площади сечений окон щеткодержателей с установленными сочетаниями размеров  $t$  и  $a$  приведены в информационном приложении 1.

Таблица 2

| Номинальные размеры<br><i>t</i> и <i>a</i> , мм | Предельные отклонения, мкм |        |
|---|----------------------------|--------|
|   | верхнее                    | нижнее |
| 1,0<br>1,6<br>2,0<br>2,5                        | +54                        | +14    |
| 3,2<br>4,0<br>5,0                               | +68                        | +20    |
| 6,3<br>8,0<br>10,0                              | +83                        | +25    |
| 12,5<br>16,0                                    | +102                       | +32    |
| 20,0<br>25,0                                    | +124                       | +40    |
| 32,0<br>40,0<br>50,0                            | +150                       | +50    |
| 64,0<br>80,0                                    | +180                       | +60    |
| 100,0   | +212                       | +72    |

Таблица 3

| мм   |                        |
|--|------------------------|
| Номинальные размеры<br><i>t</i> или <i>a</i> | <i>e</i> ,<br>не более |
| От 1 до 3,2                                  | 0,1                    |
| " 4 " 8                                      | 0,3                    |
| " 10 " 20                                    | 0,6                    |
| " 25   | 1,0                    |

Примечание. Допускается притупление углов окон щеткодержателей фасками  $c \times 45^\circ$ .

Размер *c* должен соответствовать размеру *e*.

Конец

Площади окон, см<sup>2</sup>

| t,<br>мм | a, мм |       |                 |       |       |       |       |       |       |       |
|----------|-------|-------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|          | 1,6   | 2,0   | 2,5             | 3,2   | 4,0   | 5,0   | 6,3   | 8,0   | 10,0  | 12,5  |
| 1,0      | 0,16  |       |                 |       |       |       |       |       |       |       |
| 1,6      |       | 0,032 | 0,040           |       |       |       |       |       |       |       |
| 2,0      |       |       | 0,050           | 0,064 |       |       |       |       |       |       |
| 2,5      |       |       |                 | 0,080 | 0,100 | 0,125 |       |       |       |       |
| 3,2      |       |       |                 | 0,080 | 0,128 | 0,160 | 0,202 |       |       |       |
| 4,0      |       |       |                 | 0,100 | 0,128 | 0,200 | 0,252 | 0,320 | 0,400 |       |
| 5,0      |       |       |                 |       | 0,160 | 0,200 | 0,315 | 0,400 | 0,500 | 0,625 |
| 6,3      |       |       |                 |       | 0,202 | 0,252 | 0,315 | 0,504 | 0,630 | 0,790 |
| 8,0      |       |       |                 |       |       | 0,320 | 0,400 | 0,504 | 0,800 | 1,000 |
| 10,0     |       |       | <i>t &gt; a</i> |       |       |       | 0,500 | 0,630 | 0,800 | 1,250 |
| 12,5     |       |       |                 |       |       |       |       | 0,790 | 1,000 | 1,250 |
| 16,0     |       |       |                 |       |       |       |       | 1,010 | 1,280 | 1,600 |
| 20,0     |       |       |                 |       |       |       |       |       | 1,600 | 2,000 |
| 25,0     |       |       |                 |       |       |       |       |       | 2,000 | 2,500 |
| 32,0     |       |       |                 |       |       |       |       |       |       | 3,125 |
| 40,0     |       |       |                 |       |       |       |       |       |       | 4,000 |
| 50,0     |       |       |                 |       |       |       |       |       |       | 5,000 |

Продолжение

| t,<br>MM | a, MM |        |        |        |        |        |        |        |        |
|----------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|          | 16,0  | 20,0   | 25,0   | 32,0   | 40,0   | 50,0   | 64,0   | 80,0   | 100,0  |
| 1,0      |       |        |        |        |        |        |        |        |        |
| 1,6      |       |        |        |        |        |        |        |        |        |
| 2,0      |       |        |        |        |        |        |        |        |        |
| 2,5      |       |        |        |        |        |        |        |        |        |
| 3,2      |       |        |        |        |        |        |        |        |        |
| 4,0      |       |        |        |        |        |        |        |        |        |
| 5,0      | 0,800 | 1,000  | 1,250  | 1,600  |        |        |        |        |        |
| 6,3      | 1,010 | 1,260  | 1,575  | 2,016  |        |        |        |        |        |
| 8,0      | 1,280 | 1,600  | 2,000  | 2,560  |        |        |        |        |        |
| 10,0     | 1,600 | 2,000  | 2,500  | 3,200  | 4,000  |        |        |        |        |
| 12,5     | 2,000 | 2,500  | 3,125  | 4,000  | 5,000  | 6,250  | 8,000  |        |        |
| 16,0     |       | 3,200  | 4,000  | 5,120  | 6,400  | 8,000  | 10,240 |        | 16,000 |
| 20,0     | 3,200 |        | 5,000  | 6,400  | 8,000  | 10,000 | 12,800 | 16,000 |        |
| 25,0     | 4,000 | 5,000  |        | 8,000  | 10,000 | 12,500 | 16,000 | 20,000 | 25,000 |
| 32,0     | 5,120 | 6,400  | 8,000  |        | 12,800 | 16,000 |        |        | 25,000 |
| 40,0     | 6,400 | 8,000  | 10,000 | 12,800 |        | 20,000 |        |        |        |
| 50,0     |       | 10,000 | 12,500 | 16,000 | 20,000 |        |        |        |        |

$t < a$

## ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ 2

До утверждения соответствующего стандарта СЭВ данное требование выполняется согласно п. 3 по РС 1876—69.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — представитель СССР в Совете международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности «ИНТЕРЭЛЕКТРО».

2. Тема 33.000 07—76

3. Стандарт СЭВ утвержден на 43-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

| Страны—члены СЭВ | Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству | Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве |
|------------------|---|---|
| НРБ              | Январь 1982 г.  | Январь 1982 г.  |
| ВНР              | Январь 1980 г.  | Январь 1981 г.  |
| ГДР              | Январь 1979 г.  | Январь 1980 г.  |
| Республика Куба  |   |   |
| МНР              |   |   |
| ПНР              | Январь 1980 г.  | Январь 1980 г.  |
| СРР              | Январь 1980 г.  | —   |
| СССР             | Январь 1980 г.  | Январь 1980 г.  |
| ЧССР             | Январь 1980 г.  | Январь 1980 г.  |

5. Срок первой проверки — 1985 г., периодичность проверки — 5 лет.

6. Используемые документы: Публикация МЭК 136—1 (1962 г.) и 136—1А (1962 г.).

Сдано в наб. 23.05.79 Подп. в печ. 31.08.79 0,375 п. л 0,44 уч-изд. л. Тир. 2050 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 816