

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ МАРКИ ФО

требования к качеству аттестованной продукции ГОСТ 5.636—70

Издание официальное

Цема 1 коп.

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

РАЗРАБОТАН Ленинградской бумажной фабрикой им. Володарского

Директор Филатенков В. Ф. Гл. инженер Ключев К. Г.

ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности

Член Коллегии Никольский Н. Г.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом лесоматериалов, бумаги и целлюлозы Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник отдела **Грейниман С. Б.** Ст. инженер **Васенко Н. А.**

Научным отделом стандартизации продукции целлюлозно-бумажной промышленности Всесоюзного каучно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)

Начальник отдела **Смоленский С. М.** Ст. инженер **Батенина Е. В.**

ст. инженер вателика с. в.

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1970 г. (протокол № 144)

Гіредседатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Милованов А. П.

Зам, председателя комиссии член Комитета Богатов А. В.

Члены комиссии — Грейниман С. Б., Гаркаленко К. И., Абрамов М. Н.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17 августа 1970 г. № 1263

БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ МАРКИ ФО

Требования к качеству аттестованной продукции

Laboratory filter paper, mark ΦO . Quality requirements for certified products



ГОСТ 5.636—70

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17/VIII 1970 г. № 1263 срок введения установлен с 1/IX 1970 г.

Настоящий стандарт распространяется на лабораторную фильтровальную бумагу марки ФО, предназначаемую для изготовления беззольных фильтров.

Бумаге в установленном порядке присвоен Государственный знак качества.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры листов бумаги и допускаемые отклонения по ним должны соответствовать указанным в ГОСТ 12026—66.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические показатели бумаги должны соответствовать требованиям ГОСТ 12026—66, а также нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
1. Состав по волокну, %I: целлюлоза сульфатная предгидролизная кордная 2. Белизна, %, не менее	100 9 3	ГОСТ 7500—65 ГОСТ 7690—66

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
3. Содержание золы, %, не более	0,1	ГОСТ 7629—66
4. Содержание нерастворимого в соляной кислоте остатка золы, %, не более	0,02	ΓΟCT 12026—66
5. Содержание железа (в виде металла и солей), ме на 1 ке абсолютно сухой бумаги, не более	20	ГОСТ 6842—54 разд. V Б
6. Сорность — число соринок пло- щадью свыше 0,1 до 0,5 мм² на 1 кв.м, не более	100	ГОСТ 13525.4—68
7. Влажность, %	6 <u>+</u> 1	ГОСТ 8428—57

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Для контрольной проверки потребителем качества бумаги и соответствия ее требованиям настоящего стандарта должны применяться методы испытаний, указанные в ГОСТ 12026—66 и п. 2.1 настоящего стандарта.
- 3.2. Предварительная выдержка образцов перед испытанием и испытание образцов должны производиться при температуре воздуха $20\pm2^{\circ}$ С и относительной влажности $65\pm2^{\circ}$ % по ГОСТ 13523-68.

1. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковку и маркировку бумаги производят, как указано в разд. IA, IB и II ГОСТ 1641—64, со следующим дополнением: фильтровальную бумагу дополнительно упаковывают в один слой водонепроницаемой двуслойной бумаги по ГОСТ 8828—61 или два слоя парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—65 или пергамента по ГОСТ 1341—60.

При маркировке на этикетке указывают номер настоящего стандарта и Государственный знак качества по ГОСТ 1.9—67.

4.2. Транспортирование и хранение бумаги производят по ГОСТ 12026—66.

Сдано в наб. 25/VIII 1970 г.

Подп. в печ. 16/IX 1970 г.

0,25 п. л.

Тир. 3000