
Плиты железобетонные для покрытий городских дорог

АРМАТУРНЫЕ И МОНТАЖНО-СТЫКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Конструкция и размеры

ГОСТ
21924.3—84

Reinforced concrete slabs for pavements of city roads.
Structure fittings products. Structure and dimensions

ОКП 58 4600

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на арматурные и монтажно-стыковые изделия железобетонных предварительно напряженных плит по ГОСТ 21924.1 и плит с ненапрягаемой арматурой по ГОСТ 21924.2, предназначенные для устройства постоянных и временных городских дорог.

2. Форма и размеры арматурных и монтажно-стыковых изделий должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1.

Примечание. При применении термомеханически упрочненной арматурной стали класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884 стержнями из этой арматурной стали следует заменять в изделиях стержни из арматурной стали класса А-III тех же диаметров.

3. Спецификация и выборка арматурной стали на арматурные и монтажно-стыковые изделия приведены в табл. 2.

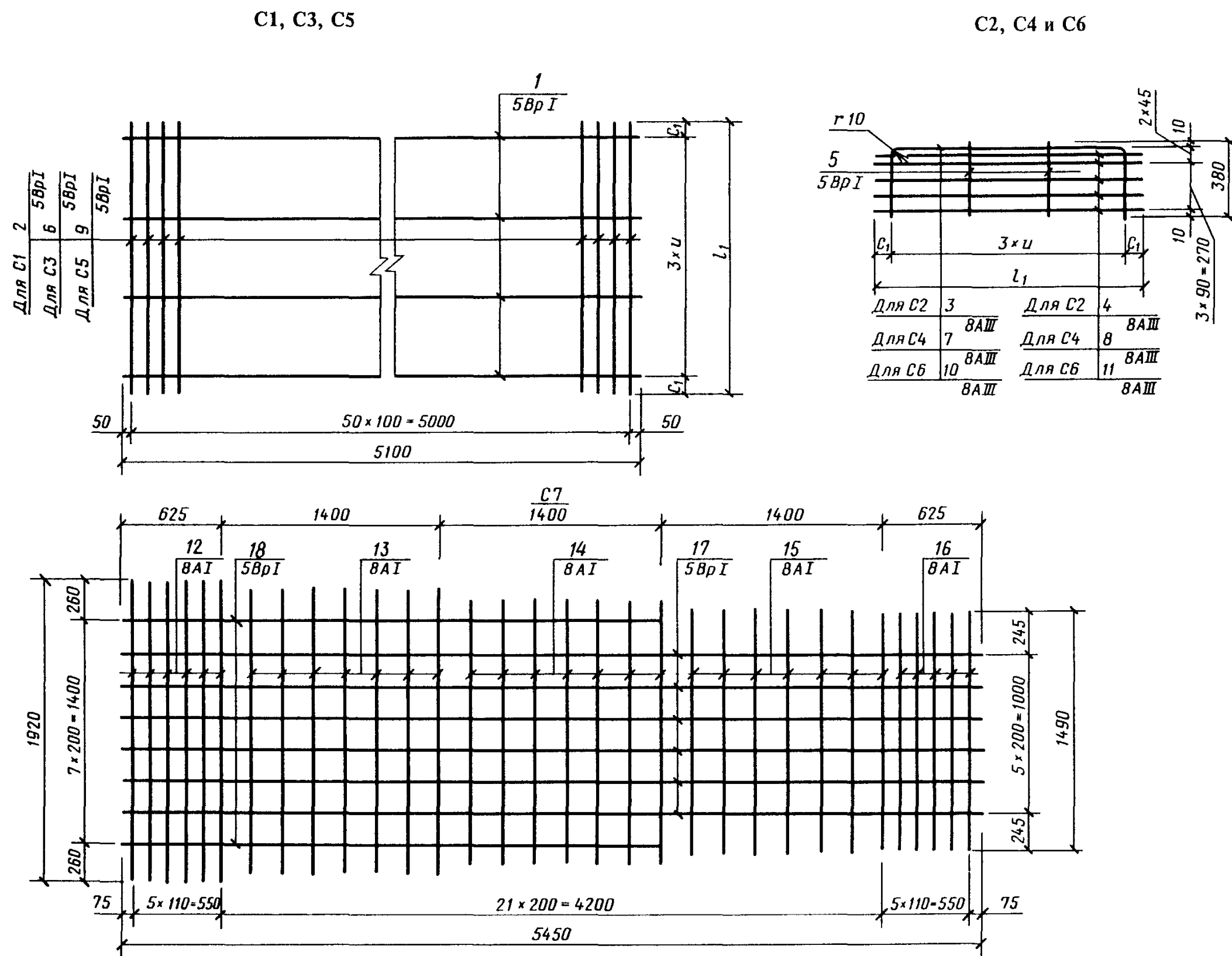
2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. В арматурных сетках должны быть сварены все пересечения стержней.

5. Соединения стержней в арматурных сетках и каркасах, монтажно-стыковых изделиях следует выполнять контактно-точечной сваркой по ГОСТ 14098.

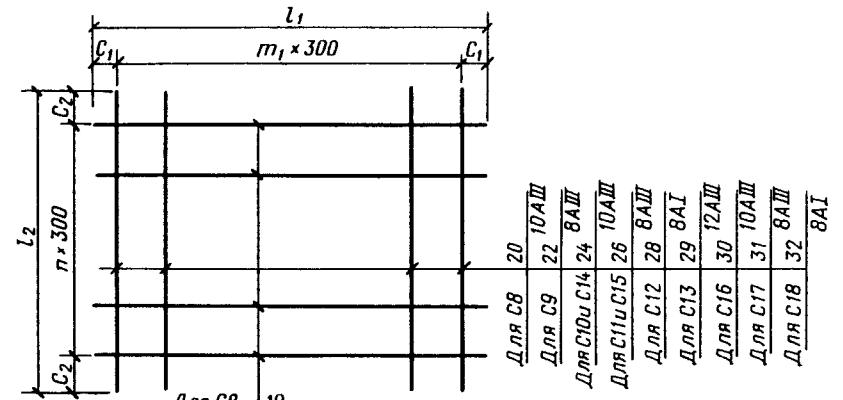
6. Режимы сварки — по СН 393.

7. Технические требования, правила приемки и методы контроля — по ГОСТ 21924.0.



Черт. 1

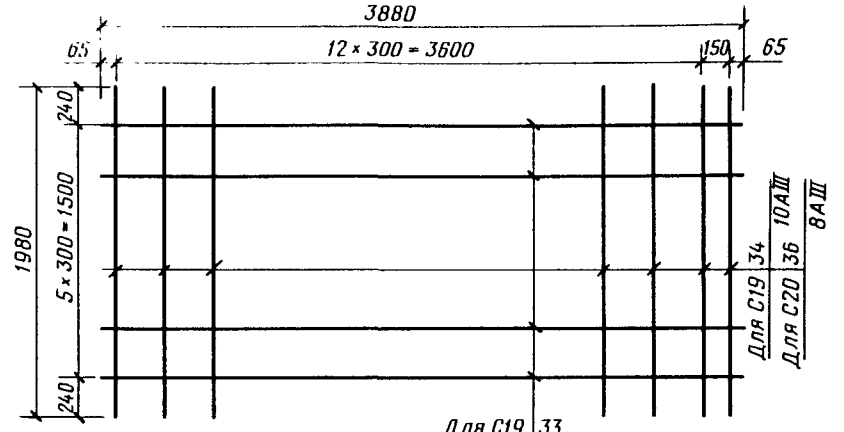
C8—C18



Для С8	19
Для С9	21 12АШ
Для С10	23 10АШ
Для С11	25 12АШ
Для С12	27 10АШ
Для С13 и С16	29 8АШ
Для С14 и С17	24 12АШ
Для С15 и С18	26 10АШ
	8АШ

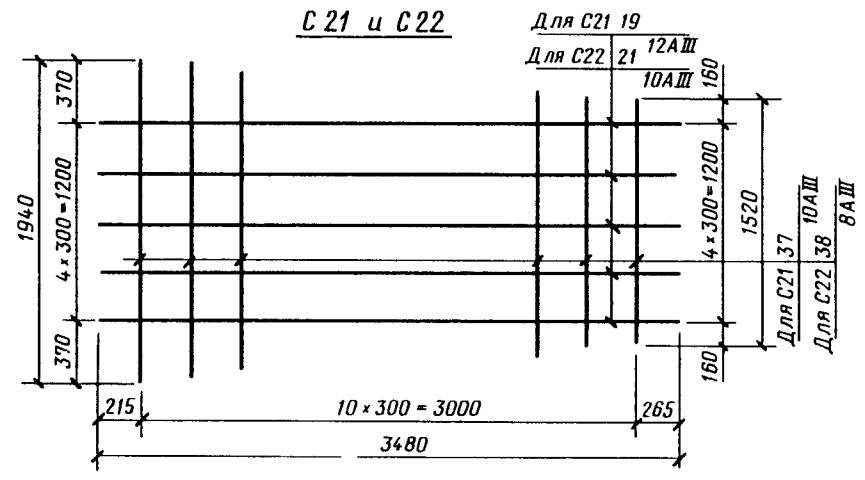
Для С8	20
Для С9	22 10АШ
Для С10 и С14	24 8АШ
Для С11 и С15	26 10АШ
Для С12	28 8АШ
Для С13	29 8АШ
Для С16	30 12АШ
Для С17	31 10АШ
Для С18	32 8АШ
	8АШ

C19 и C20



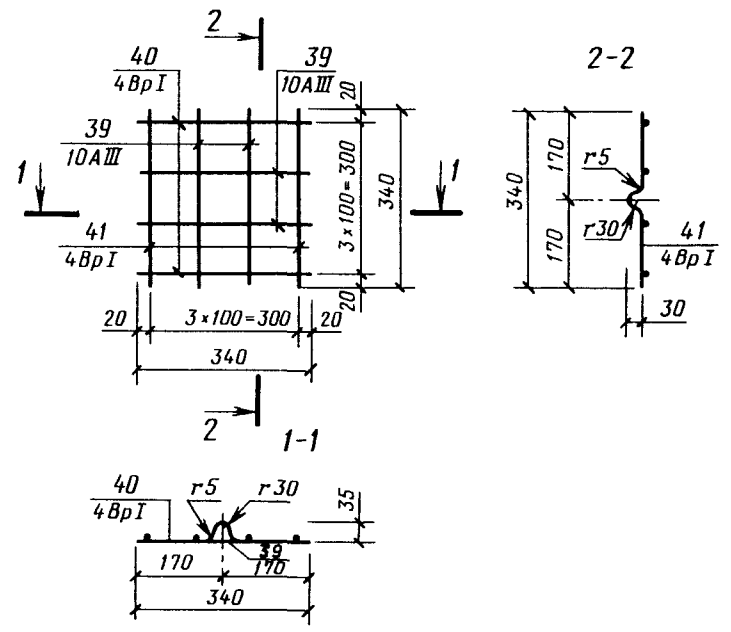
Для С19	33
Для С20	35 12АШ
	10АШ

C 21 и C 22

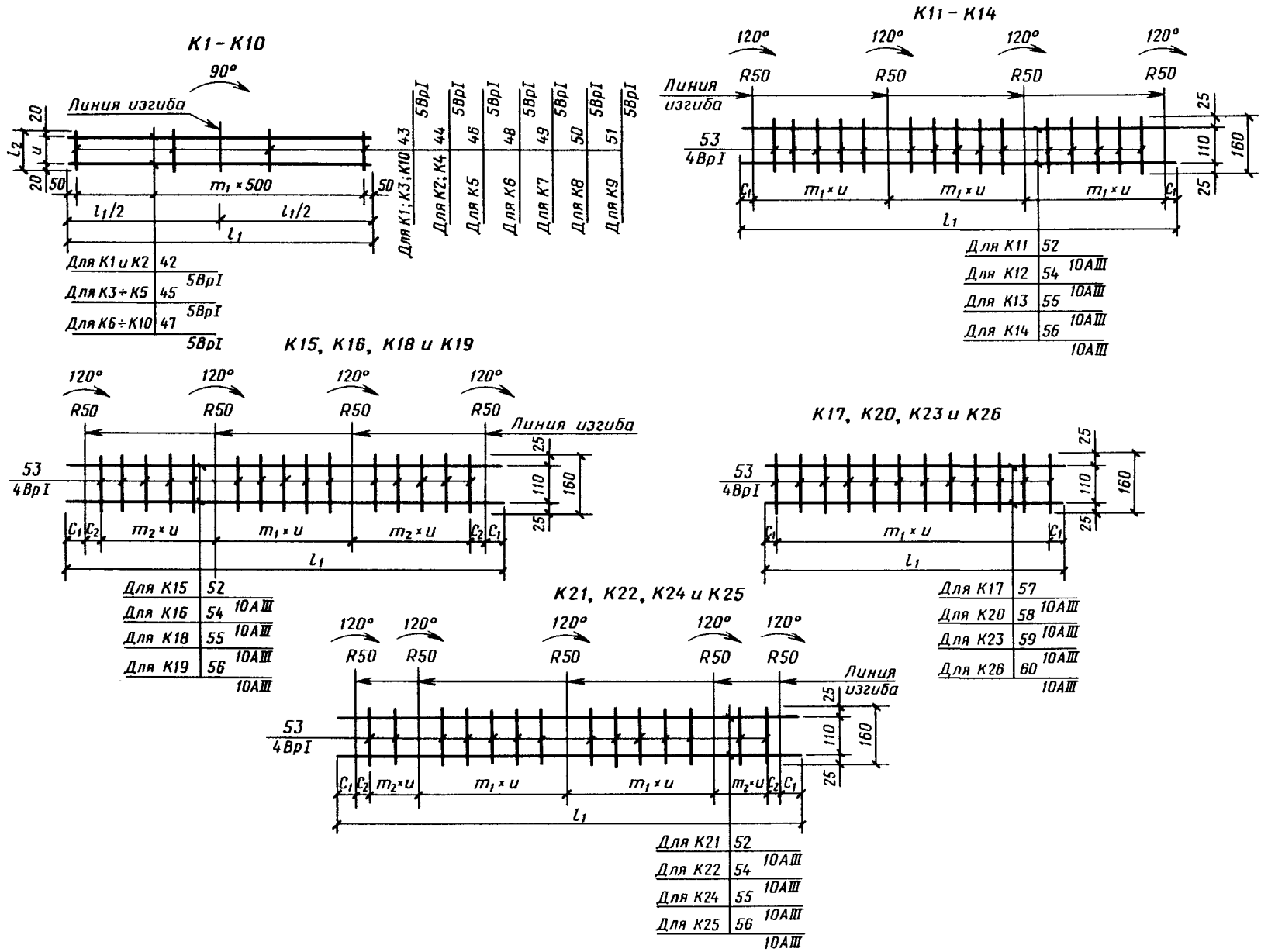


Для С21	19
Для С22	21 12АШ
	10АШ
	160
Для С21	37
Для С22	38 10АШ
	8АШ

C 23



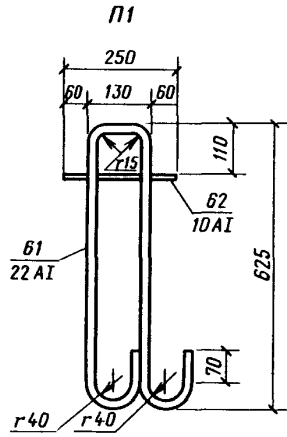
Черт. 2



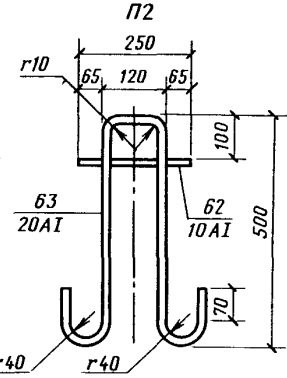
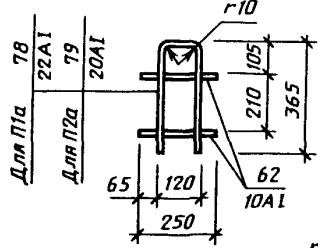
50

Черт. 3

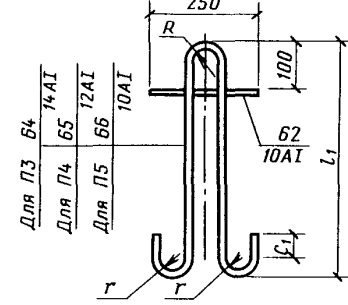
51



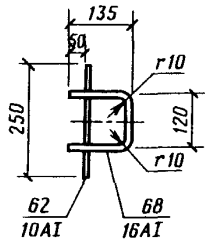
П1а, П1а



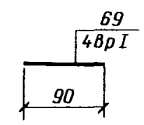
П3-П5



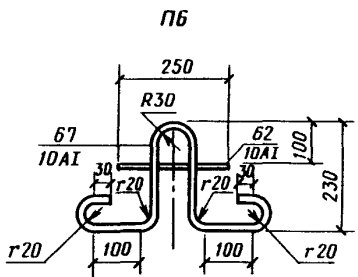
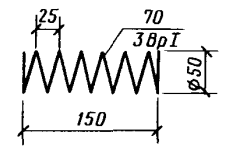
Скоба Ск1



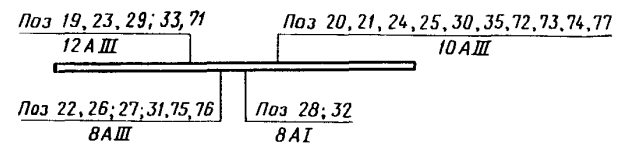
Ф1



Спираль Сп1



Отдельные стержни



Марка	Размеры, мм																
	l_1	l_2	m_1	m_2	n	u	c_1	c_2	R	r							
C1	1820	—	—	—	—	—	500	160	—	—							
C2							600	10									
C3	1700						500	100									
C4							560	10									
C5	1950						580	105									
C6							640	15									
C8, C9	3480	2730	10	—	7	—	240	315	—	—							
C10, C11, C12	2980	1730	8	—	4	—	290	265	—	—							
C13, C14, C15	1730	1730	4	—	4	—	265	265	—	—							
C16, C17, C18		1480		—					3	—	290						
K1	2600	95	5	—	—	—	—	—	—	—							
K2		105															
K3	2100	95	4								—	—	—	—	—	—	—
K4		105															
K5		110															
K6	1600	80	3								—	—	—	—	—	—	—
K7		90															
K8		100															
K9		85															
K10		95															
K11	3630	—	6	—	—	—	—	—	—	—							
K12	3025		5														
K13	3360		6														
K14	2800		5														
K15	3630		6								5						
K16	3025		5								4						
K17	2360		11								—						
K18	3360		6								5						
K19	2800		5								4						
K20	2220		11								—						
K21	3630		6								2						
K22	3025		5								1						
K23	2130		10								—						
K24	3360		6								2						
K25	2800	5	1														
K26	1990	10	—														
П3	495	—	—	—	—	—	50	—	30	30							
П4	435	—	—	—	—	—	30	—	30	20							
П5	370	—	—	—	—	—	—	—	—	—							

Таблица 2

Марка	Поз	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
С1	1	5ВрI	5100	4	20,40	2,94	5ВрI	16,31	16,31
	2		1820	51	92,82	13,37			
С2	3	8AIII	2540	1	2,54	1,00	8AIII	4,60	4,71
	4		1820	5	9,10	3,60	5ВрI	0,11	
	5	380	2	0,76	0,11	—	—		
С3	1	5ВрI	5100	4	20,40	2,94	5ВрI	15,42	15,42
	6		1700	51	86,70	12,48	—	—	
С4	7	8AIII	2420	1	2,42	0,96	8AIII	4,32	4,43
	8		1700	5	8,50	3,36	5ВрI	0,11	
	5	380	2	0,76	0,11	—	—		
С5	1	5ВрI	5100	4	20,40	2,94	5ВрI	17,26	17,26
	9		1950	51	99,45	14,32	—	—	
С6	10	8AIII	2670	1	2,67	1,06	8AIII	4,91	5,02
	11		1950	5	9,75	3,85	5ВрI	0,11	
	5	380	2	0,76	0,11	—	—		
С7	12	8AI	1920	6	11,52	4,55	8AI	21,32	27,02
	13		1790	7	12,53	4,95	5ВрI	5,70	
	14		1670		11,69	4,62	—	—	
	15		1540	10,78	4,26				
	16	1490	5	7,45	2,94				
	17	5ВрI	5450	6	32,70	4,71			
	18	3425	2	6,85	0,99				
С8	19	12AIII	3480	8	27,84	24,72	12AIII	24,72	43,25
	20	10AIII	2730	11	30,03	18,53	10AIII	18,53	
С9	21		3480	8	27,84	17,18		17,18	29,04
	22	8AIII	2730	11	30,03	11,86	8AIII	11,86	
С10	23	12AIII	2980	5	14,90	13,23	12AIII	13,23	22,84
	24	10AIII	1730	9	15,57	9,61	10AIII	9,61	
С11	25		2980	5	14,90	9,19		9,19	15,34
	26	8AIII	1730	9	15,57	6,15	8AIII	6,15	
С12	27	8AI	2980	5	14,90	5,89	8AI	5,89	12,04
	28		1730	9	15,57	6,15		6,15	
С13	29	12AIII	1730	10	17,30	15,36	12AIII	15,36	15,36
С14	24	10AIII	1730			10,67	10AIII	10,67	10,67
С15	26	8AIII	1730			6,83	8AIII	6,83	6,83
С16	29	12AIII	1730	4	6,92	6,14	12AIII	6,14	10,71
	30	10AIII	1480	5	7,40	4,57	10AIII	4,57	
С17	24		1730	4	6,92	4,27		4,27	7,19
	31	8AIII	1480	5	7,40	2,92	8AIII	2,92	

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
С18	26	8AIII	1730	4	6,92	2,73	8AIII	2,73	5,65
	32	8AI	1480	5	7,40	2,92	8AI	2,92	
С19	33	12AIII	3880	6	23,28	20,67	12AIII	20,67	37,77
	34	10AIII	1980	14	27,72	17,10	10AIII	17,10	
С20	35		3880	6	23,28	14,36		14,36	25,31
	36	8AIII	1980	14	27,72	10,95	8AIII	10,95	
С21	19	12AIII	3480	5	17,40	15,45	12AIII	15,45	27,19
	37	10AIII	1940+ 1520	11	19,03	11,74	10AIII	11,74	
С22	21		3480	5	17,40	10,74		10,74	18,26
	38	8AIII	1940+ 1520	11	19,03	7,52	8AIII	7,52	
С23	39	10AIII	340	4	1,36	0,84	10AIII	0,84	0,98
	40	4BpI	390	2	0,78	0,07	4BpI	0,14	
	41		380	2	0,76	0,07	—	—	
К1	42	5BpI	2600	2	5,20	0,75	5BpI	0,83	0,83
	43		95	6	0,57	0,08	—	—	
К2	42		2600	2	5,20	0,75	5BpI	0,84	0,84
	44		105	6	0,63	0,09	—	—	
К3	45		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,67	0,67
	43		95	5	0,48	0,07	—	—	
К4	45		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,68	0,68
	44		105	5	0,53	0,08	—	—	
К5	45		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,68	0,68
	46		110	5	0,55	0,08	—	—	
К6	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	48		80	4	0,32	0,05	—	—	
К7	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	49		90	4	0,36	0,05	—	—	
К8	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,52	0,52
	50	100	4	0,40	0,06	—	—		
К9	47	1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51	
	51	85	4	0,34	0,05	—	—		
К10	47	1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51	
	43	95	4	0,38	0,05	—	—		
К11	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
К12	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	
К13	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	4,37

Продолжение табл. 2

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
К14	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К15	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
К16	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К17	57	10AIII	2360	2	4,72	2,91	10AIII	2,91	3,09
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18		0,18	
К18	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	4BpI	4,15	4,37
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22		0,22	
К19	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К20	58	10AIII	2220	2	4,44	2,74	10AIII	2,74	2,92
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К21	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,69
	53	4BpI	160	14	2,24	0,21	4BpI	0,21	
К22	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,88
	53	4BpI	160	10	1,60	0,15	4BpI	0,15	
К23	59	10AIII	2130	2	4,26	2,63	10AIII	2,63	2,79
	53	4BpI	160	11	1,76	0,16	4BpI	0,16	
К24	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	4,36
	53	4BpI	160	14	2,24	0,21	4BpI	0,21	
К25	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,61
	53	4BpI	160	10	1,60	0,15	4BpI	0,15	
К26	60	10AIII	1990	2	3,98	2,46	10AIII	2,46	2,62
	53	4BpI	160	11	1,76	0,16	4BpI	0,16	
П1	61	22AI	1670	1	1,67	4,98	22AI	4,98	5,13
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П1а	78	22AI	850	1	0,85	2,53	22AI	2,53	2,83
	62	10AI	250	2	0,50	0,30	10AI	0,30	
П2	63	20AI	1420	1	1,42	3,51	20AI	3,51	3,66
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П2а	79	20AI	850	1	0,85	2,38	20AI	2,38	2,68
	62	10AI	250	2	0,50	0,30	10AI	0,30	
П3	64	14AI	1260	1	1,26	1,52	14AI	1,52	1,67
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П4	65	12AI	1060	1	1,06	0,94	12AI	0,94	1,09
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П5	66		10AI	930	1	0,93	0,57	—	0,72
	62	250		1	0,25	0,15	—	—	
П6	67	10AI	930	1	0,93	0,57	10AI	0,72	0,72
	62		250	1	0,25	0,15	—	—	
Ск1	68	16AI	360	1	0,36	0,57	16AI	0,57	0,72
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
Ф1	69	4ВрI	90	1	0,09	0,01	4ВрI	0,01	0,01
Сп1	70	3ВрI	1290		1,29	0,07	3ВрI	0,07	0,07
Отдельные стержни	19	12AIII	3480		3,48	3,09	12AIII	3,09	3,09
	20	10AIII	2730		2,73	1,68	10AIII	1,68	1,68
	21		3480		3,48	2,15		2,15	2,15
	22	8AIII	2730		2,73	1,08	8AIII	1,08	1,08
	23	12AIII	2980		2,98	2,65	12AIII	2,65	2,65
	24	10AIII	1730		1,73	1,07	10AIII	1,07	1,07
	25		2980		2,98	1,84		1,84	1,84
	26	8AIII	1730		1,73	0,68	8AIII	0,68	0,68
	27		2980		2,98	1,18		1,18	1,18
	28	8AI	1730		1,73	0,68	8AI	0,68	0,68
	29	12AIII	1730		1,73	1,54	12AIII	1,54	1,54
	30	10AIII	1480			0,91	10AIII	0,91	0,91
	31	8AIII	1480		1,48	0,58	8AIII	0,58	0,58
	32	8AI	1480			8AI			
	33	12AIII	3880		3,88	3,45	12AIII	3,45	3,45
	35	10AIII	3880			2,39	10AIII	2,39	2,39
	71	12AIII	3490		3,49	3,10	12AIII	3,10	3,10
	72	10AIII	1970		1,97	1,22	10AIII	1,22	1,22
	73		1490		1,49	0,92		0,92	0,92
	74		3490		3,49	2,15		2,15	2,15
75	8AIII	1970	1,97		0,78	8AIII	0,78	0,78	
76		1490	1,49		0,59		0,59	0,59	
77	10AIII	550	0,55		0,34	10AIII	0,34	0,34	

Примечание. Для арматурной стали класса Ат-IIIС сечение, длину и массу следует принимать одинаковыми с арматурной сталью класса А-III.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30.09.83 № 210
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10884—94	2
ГОСТ 14098—94	5
ГОСТ 21924.0—84	7
ГОСТ 21924.1—84	1
ГОСТ 21924.2—84	1
СН 393—78	6

5. ИЗДАНИЕ (март 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 5—88)

Редактор *В. П. Огурцов*
 Технический редактор *Н. С. Гришанова*
 Корректор *С. И. Фирсова*
 Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.01.2002. Подписано в печать 22.04.2002. Усл. печ. л. 6,51. Уч.-изд. л. 6,45.
 Тираж 203 экз. С 5242. Зак. 494.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
 Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
 Калужская типография стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.
 ПЛР № 040138