

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ЗАДНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with rear positioned guide
assemblies. Design and dimension

**ГОСТ
13112—83**
(СТ СЭВ 3326—81)
Взамен
ГОСТ 13112—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4493 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с задним расположением направляющих узлов.
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3326—81.
2. Заготовки плит для штампов с задним расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:
 - 1 — без приливов;
 - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1

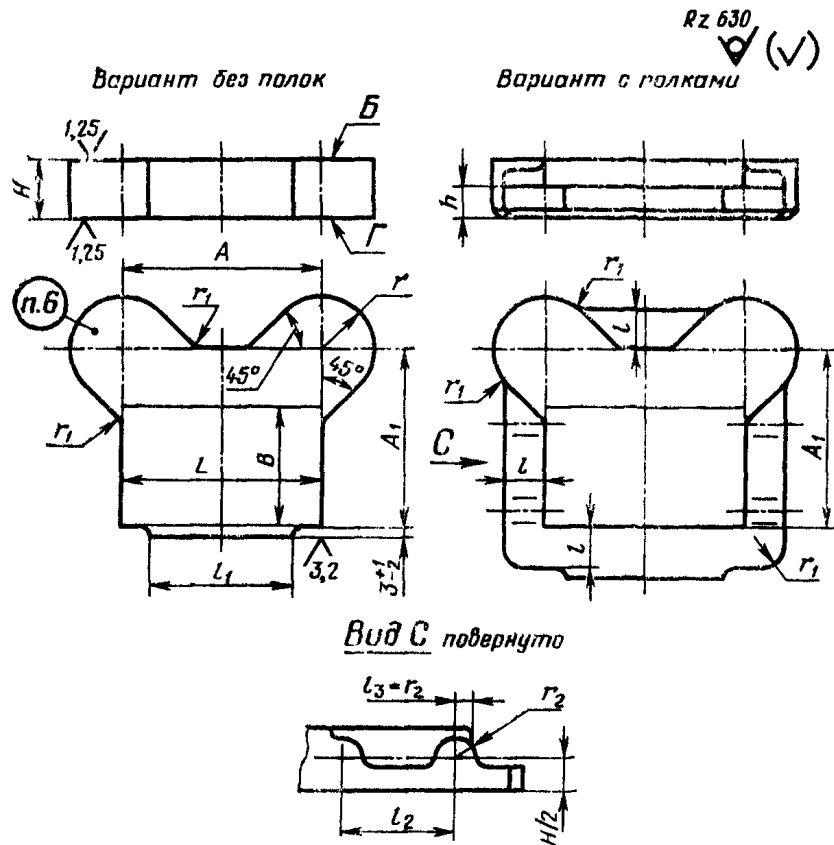
Черт. 1
Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4411		63		25	—	63	80	—	50		22	8		1,44
1022-4412				32	20			20						2,54
1022-4413		80	50	40	—	80	85	20	71		28			3,38
1022-4414				25	—			—						4,03
1022-4415		100	50	32	—	100	100	—	90		28			2,40
1022-4416				36	20			20						3,91
1022-4417				40	—			—						4,28
1022-4418		80	63	25	—	80	100	—	71		10	—		4,65
1022-4419				32	20			20						2,30
1022-4421		80	63	35	20	80	100	20	71		10	—		3,75
1022-4422				40	—			—						4,10
1022-4423		100	63	28	—	100	100	—	90		36			4,47
1022-4424				36	20			25						3,58
1022-4425				45	—			—						5,66
1022-4426		125		28	—	125		—						6,83
1022-4427				28	—			—						4,09

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	i	i ₁	i ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4428		125	63	36	20	125	100	25	90					6,49
1022-4429				45										
1022-4431		160	63	28	25	160	100	25	90					4,80
1022-4432														36
1022-4433				45										9,59
1022-4434		80	63	28	25	80	100	25	71		36	10		3,48
1022-4435														36
1022-4436				45										6,93
1022-4437		100	63	28	25	100	120	25	90					3,98
1022-4438														36
1022-4439				45										7,91
1022-4441		125	80	32	25	125	100	25	90					6,77
1022-4442														36
1022-4443				40										8,09
1022-4444				45										9,12
1022-4445		160	80	32	25	160	125	25	90					9,27
1022-4446														40
1022-4447				45										12,23
1022-4448				50										13,37
1022-4449		200	80	32	25	200	125	25	90					10,80
1022-4451														40
1022-4452				45										14,24
1022-4453				50										15,56
1022-4454		100	80	32	25	100	145	25	90					7,73
1022-4455														40
1022-4456				45							45	16		10,07
1022-4457				50										11,01
1022-4458		125	100	32	25	125	145	25	90					8,70
1022-4459														40
1022-4461				45										11,58
1022-4462				50										12,33
1022-4463		160	100	36	25	160	145	25	90					11,96
1022-4464														45
1022-4465				50										15,48
1022-4466		200	100	36	25	200	145	25	90					13,95
1022-4467														45
1022-4468				50										18,06

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения I	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		П	κ	А	А ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4469				36										16,44
1022-4471		250		45		250								19,56
1022-4472			100	50			145							21,29
1022-4473				36										19,92
1022-4474		320		45		320								23,71
1022-4475				50										25,82
1022-4476				36										11,33
1022-4477		125		45		125							22	14,00
1022-4478				50										15,18
1022-4479				36				32					16	13,17
1022-4481		160		45		160							22	16,36
1022-4482				50										17,76
1022-4483				40									18	16,88
1022-4484		200	125	50	25	200	170			95	45	16	22	20,72
1022-4485				56									25	23,54
1022-4486				40									18	19,94
1022-4487		250		50		250							22	24,40
1022-4488				56									25	26,91
1022-4489				40				100					18	24,24
1022-4491		320		50		320							22	29,56
1022-4492				56									25	32,60
1022-4493				40									18	17,60
1022-4494		160		50		160							22	21,47
1022-4495				56			205			125			25	23,60
1022-4496				40									18	20,29
1022-4497		200		50		200							22	25,05
1022-4498				56									25	27,53
1022-4499			160	45									22	31,39
1022-4501		250		56		250							25	37,30
1022-4502				63			215	40		115				40,94
1022-4503				45									22	37,64
1022-4504		320		56		320							25	44,76
1022-4505				63	32						56	25		49,17
1022-4506				45									22	29,40
1022-4507		200	200	56		200	255			160			25	42,05
1022-4508				63										46,48

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4509				45									22	35,42
1022-4511		250		56		250							25	41,06
1022-4512				63			255	40				56	25	46,29
1022-4513				50									22	45,03
1022-4514		320		56		320							25	50,74
1022-4515			200	63						160			25	55,81
1022-4516				50									22	58,33
1022-4517				56									25	66,78
1022-4518		400		63		400	260						25	73,30
1022-4519				71									32	81,44
1022-4521				50									22	48,95
1022-4522		250		56		250							25	53,68
1022-4523				63									32	58,78
1022-4524				71									32	65,37
1022-4525				50									22	58,51
1022-4526		320		56	32	320							25	64,12
1022-4527				63									32	70,40
1022-4528			250	71			310			200		65	40	78,25
1022-4529				56					100				25	76,13
1022-4531		400		63		400							32	83,67
1022-4532				71									32	95,97
1022-4533				80				50					25	102,66
1022-4534				56									25	91,14
1022-4535		500		63		500							32	100,26
1022-4536				71									32	111,38
1022-4537				80									25	123,10
1022-4538				56									25	74,92
1022-4539		320		63		320	380			250			32	82,33
1022-4541				71									32	91,49
1022-4542			320	80									32	101,03
1022-4543		400		90		400							40	135,50
1022-4544				80			390			230			40	150,81
1022-4545		500		80		500							32	152,43
1022-4546				90	40						85	50	40	179,35
1022-4547		400	400	80		400	475			320			32	157,83
1022-4548				90									40	175,63

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4549		500	400	80	40	500	475	50	100	320	85	50	32	187,03
1022-4551	90			40									40	

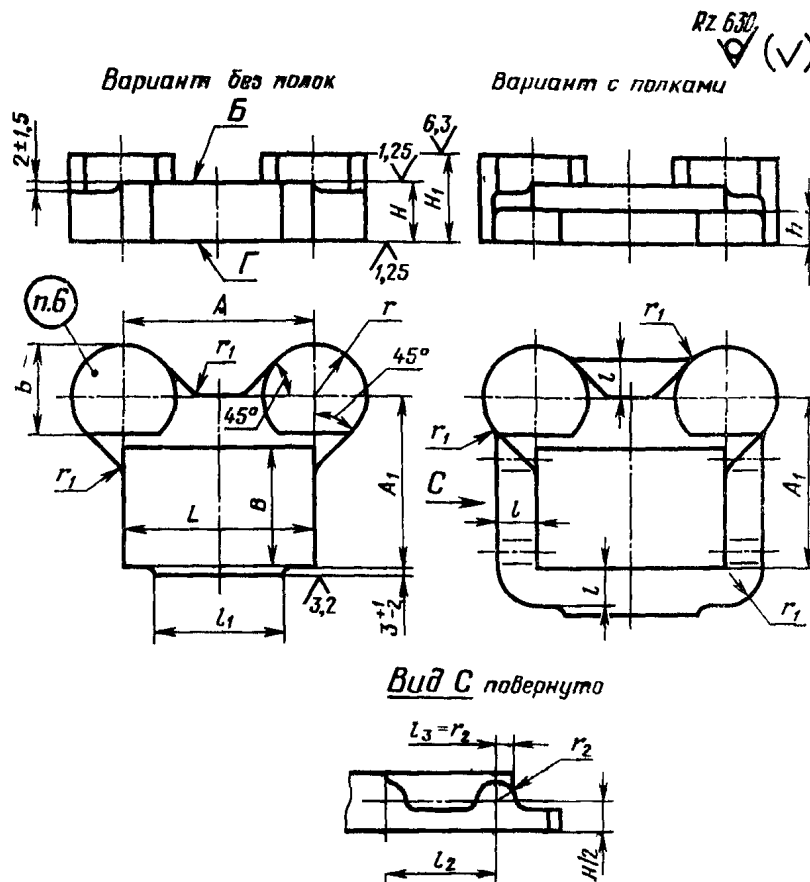
Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=20$ мм, исполнения 1, из чугуна:

Плита 1022-4411—1 ГОСТ 13112—83

То же, из стали:

Плита 1022-4411—2 ГОСТ 13112—83

Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4561		63	50	25	50	—	63	80	44	—	50		22	8		1,72
1022-4562		80		32				80	85			71				
1022-4563		100	63	36	63	20	100	100	56	20	90	90	28	10		4,82
1022-4564		80					80				71					4,59
1022-4565		100	80	45	80	25	100	145	80	25	90	45	16			6,45
1022-4566		125					125				90					7,20
1022-4567		160	100	45	80	25	160	145	80	25	71	36				8,86
1022-4568		80					80				71					6,62
1022-4569		100	80	45	80	25	100	120	25	25	90					7,45
1022-4571		125					125				90					8,46
1022-4572		160	100	45	80	25	160	125			90					13,85
1022-4573		200					200									15,85
1022-4574		100	100	45	80	25	100	145								11,68
1022-4575		125					125									13,10
1022-4576		160	100	45	80	25	160	145								15,83
1022-4577		200					200									18,21
1022-4578		250	125	50	100	32	250	170	80	32		45	16			21,17
1022-4579		320					320									25,32
1022-4581		125	125	50	100	32	125	170				95				16,08
1022-4582		160					160									17,97
1022-4583		200	160	50	100	32	200	205				125				23,02
1022-4584		250					250									26,70
1022-4585		320	160	50	100	32	320	205				125				31,86
1022-4586		160					160									23,77
1022-4587		200	200	56	100	32	200	215	100	40	100	115				27,35
1022-4588		250					250									40,44
1022-4589		320	200	56	100	32	320	255	100	40	100	160	56	25		47,90
1022-4591		200					200									45,19
1022-4592		250	250	63	110	32	250	310	115	50		200	65	40		45,28
1022-4593		320					320									52,80
1022-4594		400	250	63	110	32	400	310	115	50		200	65	40		71,01
1022-4595		250					250									57,84
1022-4596		320	250	63	110	32	320	310	115	50		200	65	40		68,35
1022-4597		400					400									87,89
1022-4598		500					500									104,50

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B														
1022-4599		320	320	63	110	32	320	380	115	145	50	100	260	65	40	25	86,56
1022-4601		400		400	390	230	142,86										
1022-4602		500		500	80	125	40	500	159,80								
1022-4603		400	400	80	125	40	400	475	145	50	100	85	50	32	165,20		
1022-4604		500					500	500								194,40	

Пример условного обозначения плиты размерами $L=53$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 2 из чугуна:

Плита 1022-4561—1 ГОСТ 13112—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву.

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и Γ — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.