

**МАСЛО ДЛЯ ПРОКАТНЫХ СТАНОВ  
ИЗ СЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ ПС-28**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2011

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й     С Т А Н Д А Р Т**

**МАСЛО ДЛЯ ПРОКАТНЫХ СТАНОВ  
ИЗ СЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ ПС-28**

**Технические условия**

**ГОСТ  
12672—77**

Oil for rolling mills ПС-28. Technical specifications

МКС 75.100  
ОКП 02 5344 0103

Дата введения **01.07.78**

Настоящий стандарт распространяется на нефтяное масло селективной очистки, получаемое из деасфальтированных гудронов сернистых нефтей, применяемое для смазывания высоконагруженных узлов прокатных станков с циркуляционными системами смазки (кроме подшипников жидкостного трения).

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Масло для прокатных станков ПС-28 должно быть изготовлено в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Масло ПС-28 должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

| Наименование показателя  | Норма   | Метод испытаний                            |
|--|---|--|
| 1. Вязкость кинематическая при 100 °С, м <sup>2</sup> /с, (сСт)    | 26 · 10 <sup>6</sup> —30 · 10 <sup>6</sup><br>(26—30) | По ГОСТ 33                                 |
| 2. <b>(Исключен, Изм. № 4).</b>                                    |   |  |
| 3. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более                  | 0,02  | По ГОСТ 5985                               |
| 4. Массовая доля серы, %, не более                                 | 1,5   | По ГОСТ 1437                               |
| 5. Содержание водорастворимых кислот и щелочей                     | Отсутствие  | По ГОСТ 6307                               |
| 6. Содержание механических примесей                                | »   | По ГОСТ 6370                               |
| 7. Содержание воды   | »   | По ГОСТ 2477                               |
| 8. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже | 250   | По ГОСТ 4333                               |
| 9. Температура застывания, °С, не выше                             | Минус 10  | По ГОСТ 20287                              |
| 10. Испытание на коррозию стальных пластинок                       | Выдерживает   | По ГОСТ 2917 и п. 3.2 настоящего стандарта |
| 11. <b>(Исключен, Изм. № 4).</b>                                   |   |  |
| 12. Индекс вязкости, не менее                                      | 80  | По ГОСТ 25371                              |
| 13. <b>(Исключен, Изм. № 3).</b>                                   |   |  |
| 14. Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , не более              | 0,930   | По ГОСТ 3900                               |

Примечание. **(Исключено, Изм. № 3).**

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1977  
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

## 1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. По степени воздействия на организм человека масло ПС-28 относится к малотоксичным и малоопасным продуктам 4-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007.

1а.2. Масло ПС-28 представляет собой горючую вязкую жидкость, температура вспышки которой не ниже 250 °С, температура воспламенения 369 °С.

Помещение, в котором проводятся работы с маслом, должно быть снабжено приточно-вытяжной вентиляцией.

1а.3. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе рабочей зоны производственного помещения 300 мг/м<sup>3</sup> (в пересчете на углерод). Содержание углеводородов определяют прибором УГ-2.

1а.4. При работе с маслом ПС-28 применяют индивидуальные средства защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.020 и типовыми правилами, утвержденными в установленном порядке.

1а.5. При загорании масла применяют следующие средства пожаротушения: распыленная вода, пена, углекислый газ, состав СЖБ и перегретый пар.

1а.6. При разливе масла необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива протереть. При разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим удалением.

**Разд. 1а. (Введен дополнительно, Изм. № 3).**

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Масло для прокатных станов ПС-28 принимают партиями. Партией считают любое количество масла, изготовленного в ходе непрерывного технологического процесса, однородного по компонентному составу и показателям качества, сопровождаемого одним документом о качестве.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания новой пробы той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 2517.

Объем объединенной пробы масла — 1,5 дм<sup>3</sup>.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.2. При испытании масла на коррозию применяют пластинки из стали марок 40, 45 и 50 по ГОСТ 1050. Испытание масла проводят при температуре 100 °С в течение 3 ч.

3.3. **(Исключен, Изм. № 3).**

3.4. При определении массовой доли смол окисленного масла берут навеску массой 1 г.

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1510.

4.2. Обозначение продукции при заказе: «Масло ПС-28 по ГОСТ 12672—77».

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие масла требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.2. Гарантийный срок хранения масла — пять лет со дня изготовления.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Разд. 6. **(Исключен, Изм. № 3).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.77 № 1646
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12672—77
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|---|--------------|
| ГОСТ 12.1.007—76                        | 1а.1         | ГОСТ 2917—76                            | 1.2          |
| ГОСТ 12.4.011—89                        | 1а.4         | ГОСТ 3900—85                            | 1.2          |
| ГОСТ 12.4.020—82                        | 1а.4         | ГОСТ 4333—87                            | 1.2          |
| ГОСТ 33—2000                            | 1.2          | ГОСТ 5985—79                            | 1.2          |
| ГОСТ 1050—88                            | 3.2          | ГОСТ 6307—75                            | 1.2          |
| ГОСТ 1437—75                            | 1.2          | ГОСТ 6370—83                            | 1.2          |
| ГОСТ 1510—84                            | 4.1          | ГОСТ 20287—91                           | 1.2          |
| ГОСТ 2477—65                            | 1.2          | ГОСТ 25371—97                           | 1.2          |
| ГОСТ 2517—85                            | 2.2, 3.1     |   |              |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 21.09.92 № 1222
6. ИЗДАНИЕ (июнь 2011 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в сентябре 1979 г., мае 1983 г., декабре 1987 г. и сентябре 1992 г. (ИУС 10—79, 9—83, 3—88, 12—92)