

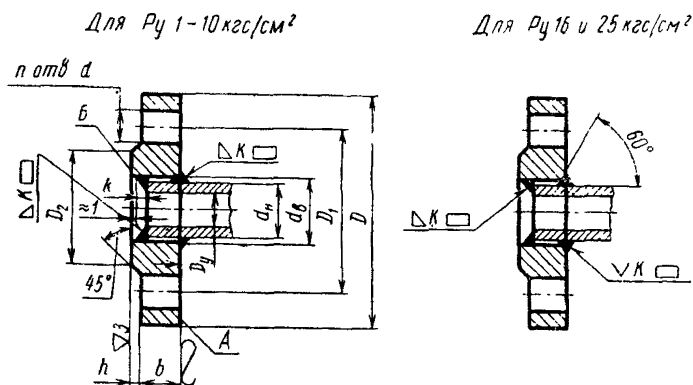
|   |  |                         |
|---|--|-------------------------|
| СССР<br>Комитет стандартов,<br>мер и измерительных<br>приборов<br>при<br>Совете Министров<br>СССР | <b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ<br/>СТАНДАРТ</b>  | <b>ГОСТ<br/>1255—67</b> |
|   | <b>ФЛАНЦЫ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ<br/>ВЫСТУПОМ СТАЛЬНЫЕ<br/>ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ</b><br>на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup><br>Конструкция, размеры<br>и технические требования<br>Steel welding flanges with raised face for<br>$P_{nom}$ from 1 to 25 kgf/cm <sup>2</sup> . Design, dimen-<br>sions and technical requirements | Взамен<br>ГОСТ 1255—54  |
|   |  | Группа Г18              |

Настоящий стандарт распространяется на стальные плоские приварные фланцы с соединительным выступом для арматуры, соединительных частей и трубопроводов на условное давление  $P_y$  от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup> и температуру не более 300°С.

### 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция, размеры и вес плоских приварных фланцев с соединительным выступом должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—5.

▽1 остальное



Внесен Министерством  
химического  
и нефтяного  
машиностроения

Утвержден Комитетом стандартов,  
мер и измерительных приборов  
при Совете Министров СССР  
13/IV 1967 г.

Срок введения  
1/I 1969 г.

$R_y$  1 и 2,5 кгс/см<sup>2</sup>

Таблица 1

Размеры в мм

| Проход условный $D_y$ | $d_H$ | $d_B$ | $D$ | $D_1$ | $b$  | $D_2$ | $h$ | $d$ | $n$ | $k$ | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Вес теоретический в кг |
|-----------------------|-------|-------|-----|-------|------|-------|-----|-----|-----|-----|--|------------------------|
| 10                    | 14    | 15    | 75  | 50    | 8    | 35    | 2   | 12  | 4   | 3   | 10   | 0,25                   |
| 15                    | 18    | 19    | 80  | 55    |      | 40    |     |     |     |     |  | 0,29                   |
| 20                    | 25    | 26    | 90  | 65    |      | 50    |     |     |     |     |  | 0,45                   |
| 25                    | 32    | 33    | 100 | 75    |      | 60    |     |     |     |     |  | 0,55                   |
| 32                    | 38    | 39    | 120 | 90    | 10   | 70    | 3   | 4   | 4   | 12  | 0,79   |                        |
| 40                    | 45    | 46    | 130 | 100   |      | 80    |     |     |     |     | 0,95   |                        |
| 50                    | 57    | 59    | 140 | 110   |      | 90    |     |     |     |     | 1,04   |                        |
| 65                    | 76    | 78    | 160 | 130   |      | 110   |     |     |     |     | 1,39   |                        |
| 80                    | 89    | 91    | 185 | 150   | 11   | 128   | 3   | 4   | 5   | 16  | 1,84   |                        |
| 100                   | 108   | 110   | 205 | 170   |      | 148   |     |     |     |     | 2,14   |                        |
|                       | 114*  | 116   |     |       |      | 178   |     |     |     |     | 2,05   |                        |
| 125                   | 133   | 135   | 235 | 200   |      | 178   |     |     |     |     | 18   | 8                      |
|                       | 140*  | 142   |     |       | 2,47 |       |     |     |     |     |  |                        |
| 150                   | 152*  | 154   | 260 | 225   | 13   | 202   | 13  | 8   | 8   | 8   | 16   | 3,61                   |
|                       | 159   | 161   |     |       |      |       |     |     |     |     |  | 3,43                   |
|                       | 168*  | 170   |     |       |      |       |     |     |     |     |  | 3,20                   |

Фланцы с соединительным выступом стальные  
плоские приварные на  $R_y$  от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>.  
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1235—67

ГОСТ 1255—67

Фланцы с соединительным выступом стальные  
плоские приварные на  $R_x$  от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>.  
Конструкция, размеры и технические требования

Продолжение

Размеры в мм

| Проход условный $D_y$ | $d_n$ | $d_B$ | $D$  | $D_1$ | $b$  | $D_2$ | $h$ | $d$ | $n$ | $k$   | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Вес теоретический в кг |
|-----------------------|-------|-------|------|-------|------|-------|-----|-----|-----|-------|--|------------------------|
| (175)                 | 194   | 196   | 290  | 255   | 13   | 232   | 3   | 18  | 8   | 6     | 16   | 3,77                   |
| 200                   | 219   | 222   | 315  | 280   | 15   | 258   |     |     |     | 7     |  | 4,73                   |
| (225)                 | 245   | 245   | 340  | 305   | 17   | 282   |     |     |     | 8     |  | 5,93                   |
| 250                   | 273   | 273   | 370  | 335   | 18   | 312   | 4   | 23  | 12  | 9     | 20   | 6,95                   |
| 300                   | 325   | 325   | 435  | 395   |      | 365   |     |     |     | 9,33  |  |                        |
| 350                   | 377   | 377   | 485  | 445   |      | 415   |     |     |     | 10,45 |  |                        |
| 400                   | 426   | 426   | 535  | 495   | 20   | 465   | 5   | 27  | 16  | 10    | 24   | 11,64                  |
| (450)                 | 480   | 480   | 590  | 550   |      | 520   |     |     |     |       |  | 14,56                  |
| 500                   | 530   | 530   | 640  | 600   |      | 570   |     |     |     |       |  | 16,01                  |
| 600                   | 630   | 630   | 755  | 705   | 21   | 670   | 5   | 30  | 20  | 10    | 24   | 21,35                  |
| (700)                 | 720   | 720   | 860  | 810   |      | 775   |     |     |     |       |  | 29,15                  |
| 800                   | 820   | 820   | 975  | 920   |      | 880   |     |     |     |       |  | 36,63                  |
| (900)                 | 920   | 920   | 1075 | 1020  | 23   | 980   | 5   | 30  | 24  | 10    | 27   | 44,20                  |
| 1000                  | 1020  | 1020  | 1175 | 1120  | 1080 | 52,58 |     |     |     |       |  |                        |
| 1200                  | 1220  | 1220  | 1375 | 1320  | 1280 | 62,36 |     |     |     |       |  |                        |
| 1400                  | 1420  | 1420  | 1575 | 1520  | 25   | 1480  | 5   | 30  | 28  | 11    | 27   | 77,60                  |
| 1600                  | 1620  | 1620  | 1785 | 1730  |      | 1690  |     |     |     |       |  | 94,30                  |
|                       |       |       |      |       |      |       |     |     |     |       |  |                        |

$R_y$  6 кгс/см<sup>2</sup>

Таблица 2

Размеры в мм

Фланцы с соединительным выступом стальные  
плоские приварные на  $R_y$  от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>.  
Конструкция, размеры и технические требования

| Проход условный $D_y$ | $d_H$ | $d_B$ | $D$ | $D_1$ | $b$ | $D_2$ | $h$  | $d$ | $n$ | $k$ | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Вес теоретический в кг |
|-----------------------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|------|-----|-----|-----|--|------------------------|
| 10                    | 14    | 15    | 75  | 50    | 10  | 35    | 2    | 12  |     | 3   | 10   | 0,31                   |
| 15                    | 18    | 19    | 80  | 55    |     | 40    |      |     |     |     |  | 0,33                   |
| 20                    | 25    | 26    | 90  | 65    | 12  | 50    |      |     |     |     |  | 0,53                   |
| 25                    | 32    | 33    | 100 | 75    |     | 60    |      |     |     |     |  | 0,64                   |
| 32                    | 38    | 39    | 120 | 90    | 13  | 70    |      | 4   | 4   | 12  | 1,01   |                        |
| 40                    | 45    | 46    | 130 | 100   |     | 80    |      |     |     |     | 1,21   |                        |
| 50                    | 57    | 59    | 140 | 110   |     | 90    |      |     |     |     | 1,33   |                        |
| 65                    | 76    | 78    | 160 | 130   |     | 110   |      |     |     |     | 1,63   |                        |
| 80                    | 89    | 91    | 185 | 150   | 15  | 128   |      |     | 5   | 16  | 2,44   |                        |
| 100                   | 108   | 110   | 205 | 170   |     | 148   |      |     |     |     | 2,85   |                        |
|                       | 114*  | 116   |     |       | 178 | 2,73  |      |     |     |     |  |                        |
| 125                   | 133   | 135   | 235 | 200   | 17  | 178   |      |     |     |     | 18   |                        |
|                       | 140*  | 142   |     |       |     |       | 3,68 |     |     |     |  |                        |
| 150                   | 152*  | 154   | 260 | 225   | 17  | 202   |      |     |     |     |  | 4,63                   |
|                       | 159   | 161   |     |       |     |       |      |     |     |     |  | 4,39                   |
|                       | 168*  | 170   |     |       |     |       |      |     |     |     |  | 4,09                   |

ГОСТ 1255-67

## Размеры в мм

| Проход условный<br>$D_y$ | $d_H$ | $d_B$ | $D$  | $D_1$ | $b$ | $D_2$ | $h$ | $d$ | $n$ | $k$  | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Вес теоретический в кг |
|--------------------------|-------|-------|------|-------|-----|-------|-----|-----|-----|------|--|------------------------|
| (175)                    | 194   | 196   | 290  | 255   | 19  | 232   | 3   | 18  | 8   | 6    | 16   | 5,36                   |
| 200                      | 219   | 222   | 315  | 258   |     | 7     |     |     |     | 5,89 |  |                        |
| (225)                    | 245   | 245   | 340  | 305   |     | 282   |     |     |     | 8    |  | 6,60                   |
| 250                      | 273   | 273   | 370  | 335   | 20  | 312   | 4   | 23  | 12  | 9    | 20   | 7,67                   |
| 300                      | 325   | 325   | 435  | 395   |     | 365   |     |     |     | 10   |  | 10,28                  |
| 350                      | 377   | 377   | 485  | 445   | 24  | 415   | 5   | 27  | 16  | 10   | 24   | 12,58                  |
| 400                      | 426   | 426   | 535  | 495   |     | 465   |     |     |     |      |  | 15                     |
| (450)                    | 480   | 480   | 590  | 550   | 25  | 520   | 5   | 30  | 20  | 10   | 27   | 17,25                  |
| 500                      | 530   | 530   | 640  | 600   |     | 570   |     |     |     |      |  | 18                     |
| 600                      | 630   | 630   | 755  | 705   | 27  | 670   | 5   | 30  | 24  | 10   | 27   | 26,24                  |
| (700)                    | 720   | 720   | 860  | 810   |     | 775   |     |     |     |      |  | 20                     |
| 800                      | 820   | 820   | 975  | 920   | 29  | 880   | 5   | 30  | 24  | 10   | 27   | 46,14                  |
| (900)                    | 920   | 920   | 1075 | 1020  |     | 980   |     |     |     |      |  | 25                     |
| 1000                     | 1020  | 1020  | 1175 | 1120  | 31  | 1080  |     |     |     |      |  | 64,36                  |

ГОСТ 1255-67

Фланцы с соединительным выступом стальные  
плоские приварные на  $R_y$  от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>.  
Конструкция, размеры и технические требования

$R_y 10 \text{ кгс/см}^2$

Таблица 3

Размеры в мм

| Проход условный $D_y$ | $d_H$ | $d_B$ | $D$ | $D_1$ | $b$ | $D_2$ | $h$ | $d$ | $n$ | $k$  | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Вес теоретический в кг |
|-----------------------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-----|------|--|------------------------|
| 10                    | 14    | 15    | 90  | 60    | 10  | 40    | 2   | 14  | 4   | 3    | 12   | 0,46                   |
| 15                    | 18    | 19    | 95  | 65    |     | 45    |     |     |     |      |  | 0,51                   |
| 20                    | 25    | 26    | 105 | 75    | 12  | 58    |     |     |     | 0,74 |  |                        |
| 25                    | 32    | 33    | 115 | 85    |     | 68    |     |     |     | 0,89 |  |                        |
| 32                    | 38    | 39    | 135 | 100   | 14  | 78    | 3   | 18  | 4   | 16   | 1,40   |                        |
| 40                    | 45    | 46    | 145 | 110   | 15  | 88    |     |     |     |      | 1,71   |                        |
| 50                    | 57    | 59    | 160 | 125   |     | 102   |     |     |     |      | 2,06   |                        |
| 65                    | 76    | 78    | 180 | 145   | 17  | 122   | 3   | 18  | 4   | 16   | 2,80   |                        |
| 80                    | 89    | 91    | 195 | 160   |     | 138   |     |     |     |      | 3,19   |                        |
| 100                   | 108   | 110   | 215 | 180   | 19  | 158   | 3   | 23  | 8   | 5    | 16   | 3,96                   |
|                       | 114*  | 116   |     |       |     |       |     |     |     |      |  | 3,81                   |
| 125                   | 133   | 135   | 245 | 210   | 21  | 188   | 3   | 23  | 8   | 5    | 16   | 5,40                   |
|                       | 140*  | 142   |     |       |     |       |     |     |     |      |  | 5,15                   |
| 150                   | 152*  | 154   | 280 | 240   | 21  | 212   | 3   | 23  | 8   | 5    | 16   | 6,92                   |
|                       | 159   | 161   |     |       |     |       |     |     |     |      |  | 6,62                   |
|                       | 168*  | 170   |     |       |     |       |     |     |     |      |  | 6,24                   |

Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные на  $R_y$  от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>. Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255—67

ГОСТ 1255—67

Фланцы с соединительным выступом стальные  
плоские приварные на  $R_y$  от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>.  
Конструкция, размеры и технические требования

Продолжение

Размеры в мм

| Проход<br>условный<br>$D_y$ | $d_H$ | $d_B$ | $D$ | $D_1$ | $b$ | $D_2$ | $h$ | $d$ | $n$ | $k$ | Номинальный<br>диаметр<br>резьбы<br>болтов<br>или шпилек | Вес<br>теорети-<br>ческий<br>в кг |
|-----------------------------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|--|-----------------------------------|
| (175)                       | 194   | 196   | 310 | 270   |     | 242   |     |     |     | 6   |  | 7,32                              |
| 200                         | 219   | 222   | 335 | 295   | 21  | 268   | 3   | 23  | 8   | 7   | 20   | 8,05                              |
| (225)                       | 245   | 245   | 365 | 325   |     | 295   |     |     |     | 8   |  | 9,30                              |
| 250                         | 273   | 273   | 390 | 350   | 23  | 320   |     |     |     | 12  |  | 9                                 |
| 300                         | 325   | 325   | 440 | 400   | 24  | 370   | 4   | 27  | 16  | 10  | 24   | 12,90                             |
| 350                         | 377   | 377   | 500 | 460   |     | 430   |     |     |     |     |  | 15,85                             |
| 400                         | 426   | 426   | 565 | 515   | 26  | 482   | 5   | 30  | 20  | 10  | 24   | 21,56                             |
| (450)                       | 480   | 480   | 615 | 565   |     | 532   |     |     |     |     |  | 22,76                             |
| 500                         | 530   | 530   | 670 | 620   | 28  | 585   |     |     |     |     | 24   | 27,70                             |
| 600                         | 630   | 630   | 780 | 725   | 31  | 685   |     |     |     |     | 27   | 39,40                             |

$R_y 16 \text{ кгс/см}^2$

Таблица 4

Размеры в мм

| Проход условный $D_y$ | $d_H$ | $d_B$ | $D$ | $D_1$ | $b$ | $D_2$ | $h$  | $d$ | $n$ | $k$ | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Вес теоретический в кг |
|-----------------------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|------|-----|-----|-----|--|------------------------|
| 10                    | 14    | 15    | 90  | 60    | 12  | 40    | 2    | 14  | 3   | 12  | 12   | 0,54                   |
| 15                    | 18    | 19    | 95  | 65    | 14  | 45    |      |     |     |     |  | 0,61                   |
| 20                    | 25    | 26    | 105 | 75    | 16  | 58    |      |     |     |     |  | 0,86                   |
| 25                    | 32    | 33    | 115 | 85    | 17  | 68    |      |     |     |     |  | 1,17                   |
| 32                    | 38    | 39    | 135 | 100   | 19  | 78    | 3    | 18  | 4   | 16  | 1,58   |                        |
| 40                    | 45    | 46    | 145 | 110   | 21  | 88    |      |     |     |     | 1,96   |                        |
| 50                    | 57    | 59    | 160 | 125   | 23  | 102   |      |     |     |     | 2,58   |                        |
| 65                    | 76    | 78    | 180 | 145   | 25  | 122   |      |     |     |     | 3,42   |                        |
| 80                    | 89    | 91    | 195 | 160   | 23  | 138   | 3    | 18  | 5   | 16  | 3,71   |                        |
| 100                   | 108   | 110   | 215 | 180   | 23  | 158   |      |     |     |     | 4,73   |                        |
|                       | 114*  | 116   |     |       |     |       |      |     |     |     | 4,55   |                        |
| 125                   | 133   | 135   | 245 | 210   | 25  | 188   |      |     |     |     | 8  | 6,38                   |
|                       | 140*  | 142   |     |       |     |       | 6,08 |     |     |     |  |                        |

Фланцы с соединительным выступом стальные  
плоские приварные на  $R_y$  от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>.  
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255—67



ГОСТ 1255—67

Фланцы с соединительным выступом стальные  
плоские приварные на  $P_y$  от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>.  
Конструкция, размеры и технические требования

Продолжение

Размеры в мм

| Проход условный $D_y$ | $d_H$ | $d_B$ | $D$ | $D_1$ | $b$ | $D_2$ | $h$ | $d$ | $n$ | $k$ | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Вес теоретический в кг |
|-----------------------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|--|------------------------|
| 150                   | 152*  | 154   | 280 | 240   | 25  | 212   | 3   | 23  | 8   | 5   | 20   | 8,16                   |
|                       | 159   | 161   |     |       |     |       |     |     |     |     |  | 7,81                   |
|                       | 168*  | 170   |     |       |     |       |     |     |     |     |  | 7,36                   |
| (175)                 | 194   | 196   | 310 | 270   | 27  | 242   | 3   | 12  | 6   | 24  | 8,64   |                        |
| 200                   | 219   | 222   | 335 | 295   |     | 268   |     |     |     |     | 7  | 10,10                  |
| (225)                 | 245   | 245   | 365 | 325   |     | 295   |     |     |     |     | 8  | 11,70                  |
| 250                   | 273   | 273   | 405 | 355   | 28  | 320   | 4   | 27  | 9   | 24  | 14,49  |                        |
| 300                   | 325   | 325   | 460 | 410   |     | 378   |     |     |     |     | 10   | 17,78                  |
| 350                   | 377   | 377   | 520 | 470   |     | 438   |     |     |     |     | 16   | 22,88                  |
| 400                   | 426   | 426   | 580 | 525   | 34  | 490   | 5   | 30  | 10  | 27  | 31,00  |                        |
| (450)                 | 480   | 480   | 640 | 585   |     | 550   |     |     |     |     | 33   | 39,64                  |
| 500                   | 530   | 530   | 710 | 650   |     | 610   |     |     |     |     | 20   | 57,01                  |
| 600                   | 630   | 630   | 840 | 770   | 45  | 720   | 5   | 40  | 20  | 36  | 80,30  |                        |

$R_y 25 \text{ кгс/см}^2$

Таблица 5

Размеры в мм

| Проход условный $D_y$ | $d_H$ | $d_B$ | $D$ | $D_1$ | $b$ | $D_2$ | $h$  | $d$ | $n$ | $k$  | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Вес теоретический в кг |
|-----------------------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|------|-----|-----|------|--|------------------------|
| 10                    | 14    | 15    | 90  | 60    | 14  | 40    | 2    | 14  | 4   | 3    | 12   | 0,63                   |
| 15                    | 18    | 19    | 95  | 65    |     |       |      |     |     |      |  | 45                     |
| 20                    | 25    | 26    | 105 | 75    | 16  | 8     |      |     |     | 0,98 |  |                        |
| 25                    | 32    | 33    | 115 | 85    |     | 68    |      |     |     | 1,17 |  |                        |
| 32                    | 38    | 39    | 135 | 100   | 18  | 78    |      | 4   | 16  | 1,77 |  |                        |
| 40                    | 45    | 46    | 145 | 110   | 19  | 88    |      |     |     | 2,18 |  |                        |
| 50                    | 57    | 59    | 160 | 125   | 21  | 102   | 18   | 8   | 5   | 20   | 2,71   |                        |
| 65                    | 76    | 78    | 180 | 145   |     |       |      |     |     |      | 122  | 3,22                   |
| 80                    | 89    | 91    | 195 | 160   | 23  | 138   | 3    | 23  | 8   | 24   | 4,06   |                        |
| 100                   | 108   | 110   | 230 | 190   | 25  | 162   |      |     |     |      | 5,92   |                        |
|                       | 114*  | 116   |     |       |     |       | 5,72 |     |     |      |  |                        |
| 125                   | 133   | 135   | 270 | 220   | 27  | 188   | 27   | 8   | 5   | 24   | 8,26   |                        |
|                       | 140*  | 142   |     |       |     |       |      |     |     |      | 7,94   |                        |
| 150                   | 152*  | 154   | 300 | 250   | 27  | 218   | 27   | 8   | 5   | 24   | 10,51  |                        |
|                       | 159   | 161   |     |       |     |       |      |     |     |      | 10,12  |                        |
|                       | 168*  | 170   |     |       |     |       |      |     |     |      | 9,63   |                        |

Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные на  $R_y$  от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>. Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255-67

Продолжение

Размеры в мм

| Проход условный $D_y$ | $d_H$ | $d_B$ | $D$ | $D_1$ | $b$ | $D_2$ | $h$ | $d$ | $n$ | $k$ | Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек | Вес теоретический в кг |
|-----------------------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|--|------------------------|
| (175)                 | 194   | 196   | 330 | 280   | 29  | 248   | 3   | 27  | 12  | 6   | 24   | 11,49                  |
| 200                   | 219   | 222   | 360 | 310   |     | 278   |     |     |     | 7   |  | 13,34                  |
| (225)                 | 245   | 245   | 395 | 340   | 31  | 305   | 4   | 30  | 16  | 8   | 27   | 16,93                  |
| 250                   | 273   | 273   | 425 | 370   |     | 335   |     |     |     | 9   |  | 18,90                  |
| 300                   | 325   | 325   | 485 | 430   | 32  | 390   | 4   | 33  | 10  | 30  | 23,95  |                        |
| 350                   | 377   | 377   | 550 | 490   | 38  | 450   |     |     |     |     | 34,35  |                        |
| 400                   | 426   | 426   | 610 | 550   | 40  | 505   | 4   | 40  | 20  | 36  | 44,62  |                        |
| (450)                 | 480   | 480   | 660 | 600   | 44  | 555   |     |     |     |     | 51,80  |                        |
| 500                   | 530   | 530   | 730 | 660   | 48  | 615   |     |     |     |     | 67,30  |                        |

Примечания к табл. 1—5:

1. Условные проходы, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Фланцы для размеров труб, помеченных звездочкой, изготавливаются по особому заказу.

Пример условного обозначения стального плоского приварного фланца с соединительным выступом с  $D_y$  50 мм на  $P_y$  10 кгс/см<sup>2</sup>:

Фланец 50—10 ГОСТ 1255—67

Фланцы с соединительным выступом стальные  
плоские приварные на  $P_y$  от 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>.  
Конструкция, размеры и технические требования

ГОСТ 1255—67

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 1234—67.

2.2. Фланцы должны изготавливаться из стали марок ВМСт.Зсп или ВКСт.Зсп — по ГОСТ 380—60.

2.3. Болты или шпильки должны изготавливаться из стали марок 20 или 25, а гайки из стали марок 10 или 20 — по ГОСТ 1050—60.

2.4. Предельные отклонения от номинальных размеров:

а)  $d_v$  — по  $A_7$ ;

б)  $D_2$  — по  $B_7$ ;

в)  $b$  — по 8-му классу со знаком  $\pm$ .

2.5. Предельные отклонения от номинального размера  $h$ :

а) при  $h=2$  мм —  $\pm 0,5$  мм;

б) при  $h>2$  мм —  $\pm 1,0$  мм.

2.6. Допускается для фланцев с  $D_y \geq 200$  мм расточка внутреннего диаметра фланца по фактическому наружному диаметру трубы с зазором на сторону не более 2,5 мм.

2.7. Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

2.8. Поверхности фланцев не должны иметь раковин, трещин, плен, заусенцев и других дефектов, снижающих прочность фланцев и надежность фланцевого соединения.

2.9. Торцовое биение поверхностей  $A$  и  $B$  — по XII степени точности ГОСТ 10356—63.

2.10. Размер катета сварного шва  $k$  должен быть на 1 мм больше толщины стенки трубы, но не менее указанного в табл. 1—5.

2.11. Сварные швы должны выполняться электродами типа Э42 или Э42А по ГОСТ 9467—60.

2.12. Допускается изготовление фланцев методом гибки из полосового проката с последующей сваркой места стыка, а также другими методами.

2.13. Допускается изготовление фланцев с уплотнительными канавками на соединительном выступе по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.14. Фланцы должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика.

Поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемых фланцев требованиям настоящего стандарта.

2.15. Маркировка, упаковка и транспортирование — по ГОСТ 6972—54.