

**СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ  
И ДЕФОРМИРУЕМЫЕ**

Методы определения кремния

Aluminium casting and deformable alloys.

Methods for determination of silicon

**ГОСТ****11739.7—82\*****(СТ СЭВ 1545—79)**

Взамен

**ГОСТ 11739.7—78**

ОКСТУ 1709

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 июля 1982 г. № 2602 срок введения установлен

с 01.07.83

Постановлением Госстандарта СССР от 03.12.87 № 4365 срок действия продлен до 01.07.93

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает гравиметрический метод определения кремния (при массовой доле кремния от 0,1 до 30 %), фотометрический метод определения кремния (при массовой доле кремния от 0,02 до 0,5 %).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1545—79.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 25086—87.

Разд. 2. (Исключен, Изм. № 1).

**3. ГРАВИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КРЕМНИЯ  
(ОТ 0,1 ДО 30 %)****3.1. Сущность метода**

Метод основан на растворении сплава в гидроокиси натрия в присутствии перекиси водорода, дегидратации кремниевой кислоты упариванием с серной или хлорной кислотами, прокаливанием осадка и взвешивании, удалении кремния в воде тетрафторида кремния. Содержание кремния вычисляют по потере массы.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (ноябрь 1989 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 1985 г. (ИУС 11—85)

**3.2. Реактивы и растворы**

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, разбавленная 1:1.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, разбавленная 1:1, 1:50 и 2 %-ный раствор.

Смесь кислот, состоящая из 200 см<sup>3</sup> азотной кислоты, 100 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1) и 600 см<sup>3</sup> серной кислоты (1:1).

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77 и 25 %-ный раствор.

Водорода перекись по ГОСТ 10929—76, 30 %-ный раствор.

Желатин по ГОСТ 11293—78, 1 %-ный раствор, свежеприготовленный: 1 г желатина добавляют к 100 см<sup>3</sup> воды при 70 °С и при этой температуре растворяют при постоянном перемешивании; готовят перед употреблением.

**3.3. Проведение анализа**

3.3.1. При массовой доле кремния от 0,1 до 8 % взвешивают необходимое количество алюминиевого сплава в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Массовая доля кремния, %	Масса навески сплава, г	Масса гидроокиси натрия, г	Объем воды, см <sup>3</sup>	Объем раствора серной кислоты, см <sup>3</sup>	Объем раствора хлорной кислоты, см <sup>3</sup>
От 0,1 до 0,5	3	10	50	60	80
Св. 0,5 > 2,0	2	7	30	40	60
> 2,0 > 5,0	1	5	20	30	45
> 5,0 > 8,0	0,5	5	20	30	45

Навеску сплава и количество гидроокиси натрия в соответствии с табл. 1 помещают в никелевую, серебряную или тефлоновую чашку, накрывают крышкой и помещают на водяную баню для охлаждения. Затем в чашку небольшими порциями отмеряют приведенное в табл. 1 количество воды. После прекращения бурной реакции чашку вынимают из холодильника, крышку и стенки ополаскивают небольшими порциями воды, нагревают до полного растворения, добавляют небольшими порциями 5—15 см<sup>3</sup> раствора перекиси водорода и упаривают до сиропообразного состояния. Сиропообразный щелочной раствор разбавляют 100 см<sup>3</sup> горячей воды и охлаждают.

3.3.1.1. Кремниевую кислоту выделяют серной или хлорной кислотой.

3.3.1.2. При использовании серной кислоты в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup> отбирают количество раствора серной кислоты в соответствии с табл. 1 и 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты. Щелочной рас-

вор смывают из чашки в стакан, а крышку ополаскивают. Раствор нагревают до растворения солей, затем выпаривают до появления паров серной кислоты и еще 15—20 мин. Остаток в стакане охлаждают, добавляют 200 см<sup>3</sup> горячей воды и 20 см<sup>3</sup> раствора желатина. Затем нагревают вблизи точки кипения до коагуляции осадка кремниевой кислоты.

3.3.1.3. В случае использования раствора хлорной кислоты в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup> отбирают количество хлорной кислоты в соответствии с табл. 1 и 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты. Щелочной раствор из чашки смывают в стакан. Стенки чашки и крышку ополаскивают раствором хлорной кислоты, а затем водой. Кислый раствор перемешивают до полного растворения осадка. При появлении окрашивания, вызванного двуокисью марганца, добавляют несколько капель раствора перекиси водорода. Раствор осторожно упаривают до выделения густых белых паров хлорной кислоты и продолжают упаривать еще 15—20 мин. К охлажденному остатку добавляют примерно 200 см<sup>3</sup> горячей воды и перемешивают до полного растворения солей. При выпадении осадка гидроокиси марганца его восстанавливают раствором перекиси водорода.

3.3.1.4. Прозрачный раствор, полученный по пп. 3.3.1.2 или 3.3.1.3, фильтруют через фильтр средней плотности, затем промывают 2—3 раза раствором соляной кислоты (1:50) и горячей водой до отрицательной реакции на сульфат- или хлорид-ионы.

Фильтр с осадком кремниевой кислоты помещают в предварительно прокаленный при 1000 °С и взвешенный платиновый тигель, высушивают и осторожно без пламени озоляют. Затем прокаливают при 1000 °С до постоянной массы, охлаждают в эксикаторе и взвешивают.

Прокаленный в платиновом тигле осадок увлажняют 4—5 каплями раствора серной кислоты и добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора фтористоводородной кислоты, затем выпаривают досуха. Тигель прокаливают при 1000 °С в течение 10—15 мин, охлаждают в эксикаторе и взвешивают.

3.3.2. При массовой доле кремния свыше 8 % масса навески сплава 0,25 г.

3.3.2.1. Навеску сплава помещают в фарфоровую чашку (при растворении в кислоте) или в никелевый тигель (при щелочном растворении). При щелочном способе массу навески пробы растворяют в 30—50 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия на холоде в никелевом тигле. По окончании бурного растворения тигель ставят на плиту до полного растворения сплава.

3.3.2.2. При кислотном растворении навеску пробы растворяют в 100 см<sup>3</sup> смеси кислот в фарфоровой чашке и после растворения содержимое чашки выпаривают до выделения белых густых паров в течение 5 мин. При щелочном растворении раствор в тигле ки-

пятят 20 мин, охлаждают и переносят в фарфоровую чашку вместимостью 200—250 см<sup>3</sup>, содержащую 90—100 см<sup>3</sup> смеси кислот. Тигель ополаскивают над чашкой три раза горячей водой и два раза соляной кислотой (1:1), раствор выпаривают до выделения паров серной кислоты в течение 5 мин. Далее ход анализа для кислотного и щелочного разложения одинаковый. Немного охладив, соли в фарфоровой чашке растворяют в 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1) и 150 см<sup>3</sup> горячей воды при нагревании. Нерастворившийся осадок немедленно фильтруют через фильтр «белая лента» и промывают 10 раз горячим 2 %-ным раствором соляной кислоты и три раза горячей водой. Фильтрат и промывные воды подвергают вторичному выпариванию до появления белых паров. Выпавшие соли растворяют в 150 см<sup>3</sup> горячей воды и дополнительно отфильтровывают кремниевую кислоту, оставшуюся в растворе после первого выпаривания. Промытые объединенные осадки вместе с фильтром помещают в платиновый тигель и подсушивают. Затем осторожно озоляют, не давая бумаге воспламениться, прокалывают при 900—1000 °С до постоянной массы в муфельной печи. Прокаленный осадок кремниевой кислоты, загрязненный примесями, обрабатывают фтористоводородной и серной кислотами, для чего приливают в тигель 3—4 капли серной кислоты (1:1) и 5 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты, осторожно выпаривают до полного удаления белых паров и снова прокалывают при 900—1000 °С до постоянной массы.

Одновременно через весь ход анализа проводят контрольный опыт со всеми применяющимися реактивами.

### 3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю кремния ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1) \cdot 0,4675 \cdot 100}{m_2},$$

где  $m$  — масса тигля с осадком, г;

$m_1$  — масса тигля с остатком после обработки фтористоводородной кислотой, г;

0,4675 — пересчетный коэффициент с двуокиси кремния на кремний;

$m_2$  — масса навески сплава, г.

3.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений, приведенных в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля кремния, %	Абсолютные допускаемые расхождения, %
От 0,3 до 0,5	0,05
Св. 0,5 » 2,0	0,07
» 2,0 » 5,0	0,10
» 5,0 » 8,0	0,20
» 8,0 » 10,0	0,35
» 10,0 » 30,0	0,45

Разд. 3 (Измененная редакция, Изм. № 1).

Разд. 4 (Исключен, Изм. № 1).

### 5. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КРЕМНИЯ (ОТ 0,02 ДО 0,5%)

#### 5.1. Сущность метода

Метод основан на растворении сплава в гидроксиде натрия в присутствии перекиси водорода, подкислении щелочного раствора азотной и соляной кислотой до значения рН раствора  $1,1 \pm 0,1$ , образовании желтого комплексного соединения кремния с молибденовоокислым аммонием с последующим восстановлением кремнемолибденовой кислоты аскорбиновой кислотой до молибденовой сини, последующем измерении оптической плотности окрашенного раствора при длине волны 810 нм.

#### 5.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр со всеми принадлежностями.

рН-метр.

Посуда полиэтиленовая или тефлоновая для приготовления и хранения щелочных растворов.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup>, 8 н. раствор.

Кислота сернистая, насыщенный раствор.

Раствор готовят пропусканием в воду SO<sub>2</sub>, до насыщения.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, плотностью 1,40 г/см<sup>3</sup>, 8 н. раствор.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, плотностью 1,19 г/см<sup>3</sup>, 4 н. раствор.

Натрия гидроксид по ГОСТ 4328—77, 8 н. раствор.

Натрий углекислый по ГОСТ 83—79, безводный.

Водорода перекись по ГОСТ 10929—76, 30 %-ный раствор.

Аммоний молибденовоокислый по ГОСТ 3765—78, 10 %-ный раствор: к 5 г молибденовоокислого аммония, помещенного в полиэтиленовый стакан, добавляют 250 см<sup>3</sup> воды и 30 см<sup>3</sup> раствора гидроксиде натрия, перемешивают и, при необходимости, слегка нагре-

вают при 40—50 °С до полного растворения. После охлаждения разбавляют водой до объема примерно 350 см<sup>3</sup>. При необходимости устанавливают рН раствора  $7 \pm 0,1$ , добавляя по каплям раствор гидроокиси натрия и проверяя рН-метром. Раствор разбавляют до 400 см<sup>3</sup>, фильтруют через фильтр средней плотности в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают; раствор хранят в полиэтиленовой посуде.

Кислота винная по ГОСТ 5817—77, 20 %-ный раствор.

Кислота аскорбиновая, 2 %-ный раствор, свежеприготовленный.

Натрий сернистоокислый по ГОСТ 195—77.

Натрий сернистоокислый пиро, 20 %-ный раствор, свежеприготовленный.

1-амино-2-нафтол-4-сульфоокислота, 0,16 %-ный раствор: 0,8 г сернистоокислого натрия растворяют в 10 см<sup>3</sup> воды, добавляют 0,16 г раствора 1-амино-2-нафтол-4-сульфоокислоты и 50 см<sup>3</sup> раствора натрия сернистоокислого пиро. Раствор переводят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают; готовят перед употреблением.

Раствор фона: 20 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия переносят в полиэтиленовый стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup>, приливают 200 см<sup>3</sup> воды, подкисляют 34 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты и 40 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты. Охлажденный раствор переводят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Кремния двуокись по ГОСТ 9428—73.

Стандартные растворы кремния

Раствор А: 0,2140 г двуокиси кремния, предварительно измельченной и прокаленной в платиновой чашке при 1000 °С до постоянной массы, сплавляют в платиновом тигле с 2 г углекислого натрия до получения прозрачного плава. Плав после охлаждения выщелачивают водой при нагревании в тефлоновом стакане, раствор смывают водой в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают. Раствор хранят в полиэтиленовой посуде.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,10 мг кремния.

Раствор Б: 100 см<sup>3</sup> раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают; готовят перед употреблением.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,01 мг кремния.

### 5.3. Проведение анализа

5.3.1. Навеску сплава массой 0,25 г помещают в никелевую серебряную или тефлоновую чашку вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия, накрывают крышкой и производят растворение. Для улучшения растворения добавляют небольшими порциями 2 см<sup>3</sup> раствора перекиси водорода, слегка подогревают, затем крышку смывают небольшим количеством воды и

раствор упаривают до сиропообразного состояния. После охлаждения раствора соли со стенок чашки смывают водой и нагревают до полного их растворения. Щелочной раствор после охлаждения смывают водой в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup>, содержащий 12 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, 10 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты и 50 см<sup>3</sup> воды. В случае прилипания осадка гидроокиси марганца к стенкам чашки добавляют несколько капель раствора сернистой кислоты для его растворения, а стакан ополаскивают.

Кислый раствор разбавляют водой до 150—180 см<sup>3</sup> и в течение 15—20 мин нагревают почти до кипения. После охлаждения раствор переносят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

В зависимости от содержания кремния отбирают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup> аликвотную часть раствора объемом согласно табл. 6 и затем добавляют к обоим заданное количество раствора фона.

Таблица 6

Массовая доля кремния, %	Объем аликвотной части раствора, см <sup>3</sup>	Объем раствора фона, см <sup>3</sup>
От 0,02 до 0,20	50	—
Св. 0,2 » 0,3	25	12,5
» 0,3 » 0,5	10	20

5.3.2. Одновременно с приготовлением основного анализируемого раствора проводят контрольный опыт со всеми использованными реактивами с уменьшением количества раствора азотной кислоты на 3,5 см<sup>3</sup>. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают. Из раствора контрольного опыта отбирают аликвотную часть объемом, аналогичным объему анализируемого раствора, в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>. Затем к обоим растворам добавляют соответствующее количество раствора фона.

5.3.3. Для построения градуировочного графика в семь мерных колб и семь стаканов вместимостью по 100 см<sup>3</sup> каждый отбирают по 25 см<sup>3</sup> раствора фона, затем в шесть из них 1,0; 3,0; 6,0; 10,0; 15,0 и 20,0 см<sup>3</sup> раствора Б, что соответствует 0,01; 0,03; 0,06; 0,10; 0,15 и 0,20 мг кремния. В седьмую колбу и седьмой стакан раствор Б не добавляют.

5.3.4. Анализируемые растворы, растворы контрольного опыта и градуировочные растворы, находящиеся в стаканахмести-

мостью 100 см<sup>3</sup>, разбавляют водой примерно до 65 см<sup>3</sup>, добавляют к каждому из них по 5 см<sup>3</sup> раствора молибденовокислого аммония и после перемешивания измеряют рН-метром рН раствора. Если рН отклоняется от 1,0±0,1, то устанавливают рН добавлением по каплям раствором гидроксида натрия или азотной кислоты. Помечают израсходованные объемы щелочи или кислоты и к растворам в соответствующих мерных колбах добавляют такие же количества.

Объемы растворов в мерных колбах доливают водой до объема примерно 65 см<sup>3</sup>, добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора молибденовокислого аммония и перемешивают.

Через 10 мин после добавления раствора молибденовокислого аммония в колбы добавляют по 5 см<sup>3</sup> раствора винной кислоты и 15 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты, перемешивают, затем добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора аскорбиновой кислоты и 5 см<sup>3</sup> раствора аминафтолсульфоновой кислоты, доливают до метки водой и перемешивают. Через 20 мин, но не позже чем через 60 мин, измеряют оптическую плотность растворов при длине волны 810 нм. Раствором сравнения служит вода. По полученным значениям оптических плотностей и известным содержаниям кремния строят градуировочный график.

#### 5.4. Обработка результатов

5.4.1. Массовую долю кремния ( $X_2$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{(m_1 - m_2) \cdot V_1}{m \cdot V_2} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса кремния в аликвотной части анализируемого раствора, найденная по градуировочному графику, г;

$m_2$  — масса кремния в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г;

$V_1$  — общий объем анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

$V_2$  — объем аликвотной части анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески сплава, г.

5.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений, указанных в табл. 7.

Таблица 7

Массовая доля кремния, %	Абсолютные допускаемые расхождения, %
От 0,02 до 0,1	0,01
Св. 0,1 » 0,3	0,03
» 0,3 » 0,5	0,05