

ГОСТ 11508—74

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

## **БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ**

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЦЕПЛЕНИЯ БИТУМА  
С МРАМОРОМ И ПЕСКОМ**

Издание официальное

## БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ

Методы определения сцепления битума  
с мрамором и пескомPetroleum bitumens. Methods for determination  
of bitumen adhesion to marble and sandГОСТ  
11508—74Взамен  
ГОСТ 11508—65,  
ГОСТ 11509—65МКС 75.140  
ОКСТУ 0256

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 февраля 1974 г. № 336 дата введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт распространяется на нефтяные вязкие и жидкие дорожные битумы и устанавливает следующие методы определения сцепления дорожных битумов с минеральными материалами — мрамором и песком: метод А — «пассивное» сцепление и метод Б — «активное» сцепление.

Сущность метода А заключается в определении способности вязкого битума удерживаться на предварительно покрытой им поверхности песка или мрамора при воздействии воды.

Сущность метода Б заключается в определении способности жидкого или вязкого битума сцепляться с поверхностью песка или мрамора в присутствии воды.

## 1. МЕТОД А — «ПАССИВНОЕ» СЦЕПЛЕНИЕ

## 1.1. Аппаратура, реактивы и материалы

1.1.1. При определении сцепления битума с мрамором или песком применяют:

сита металлические с отверстиями размером 2-2 и 5-5 мм;

ложку металлическую;

воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72;

бумагу фильтровальную по ГОСТ 12026—76;

песок по ГОСТ 6139—2003;

мрамор белый Коэлгинского и Прохор-Баландинского месторождений (содержание кальция в пересчете на углекислый кальций не менее 98 %; содержание магния в пересчете на углекислый магний не более 1,5 %; содержание суммы нерастворимых в соляной кислоте веществ и полуторных окислов не более 0,5 %; испытания проводят по ГОСТ 16426—81;

чашку ЧВП-2—250 по ГОСТ 25336—82;

стакан В-1—250 ТХС по ГОСТ 25336—82;

сито с металлической сеткой № 07 по ГОСТ 6613—86;

сетку металлическую № 025 или 05 по ГОСТ 6613—86, диаметр сетки на 5—10 мм меньше диаметра стакана, к окантовке сетки припаяны проволочные дужки;

шкаф сушильный с терморегулятором, поддерживающим температуру с погрешностью не более  $\pm 2$  °С;

плитку электрическую с закрытой спиралью;

весы лабораторные по ГОСТ 24104—88\* класса точности 3 или другие весы такого же класса точности.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

\* С 1 июля 2002 г. действует ГОСТ 24104—2001 (здесь и далее).

### 1.2. Подготовка к испытанию

1.2.1. Испытания проводят на мраморе или песке (минеральный материал должен быть указан в технических требованиях на битум).

Мрамор измельчают, отсеивают через металлические сита фракцию размером от 2 до 5 мм. Кусочки с полированной поверхностью отбрасывают. Образцы мрамора или песка промывают дистиллированной водой и сушат при 105 °С—110 °С, песок — в течение 2 ч, мрамор — 5 ч.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2.2. Перед испытанием образец битума обезвоживают осторожным нагреванием до 105 °С при перемешивании стеклянной палочкой. Битум, обезвоженный и расплавленный до подвижного состояния, процеживают через сито с сеткой № 07.

1.2.3. Для приготовления битумоминеральной смеси в две фарфоровые чашки взвешивают по 30 г мрамора или песка, приготовленного по п. 1.2.1 с погрешностью не более 0,1 г, и по 1,20 г испытуемого битума с погрешностью не более 0,01 г. Чашки выдерживают в течение 20 мин в термостате при 130 °С—140 °С. Чашки вынимают из термостата и перемешивают мрамор или песок с битумом металлической ложкой до покрытия всей поверхности минерального материала. Затем смесь выдерживают при комнатной температуре в течение 20 мин.

### 1.3. Проведение испытания

1.3.1. На металлическую сетку № 025 или 05 с проволочными дужками выкладывают из одной чашки примерно половину подготовленной битумоминеральной смеси, распределяют ее равномерным слоем и опускают сетку в стакан с кипящей дистиллированной водой (высота слоя воды под сеткой и над смесью должна быть по 40—50 мм). Аналогичную операцию производят с битумоминеральной смесью из второй чашки.

1.3.2. Сетки с испытуемыми образцами выдерживают в кипящей воде в течение 30 мин. Кипение воды не должно быть бурным. Битум, отделившийся от смеси и всплывший на поверхность воды в процессе кипячения, снимают фильтровальной бумагой.

1.3.3. Сетки с испытуемым битумом сразу по окончании кипячения переносят в стаканы с холодной водой, где выдерживают в течение 3—5 мин, после этого смеси переносят на фильтровальную бумагу.

### 1.4. Обработка результатов

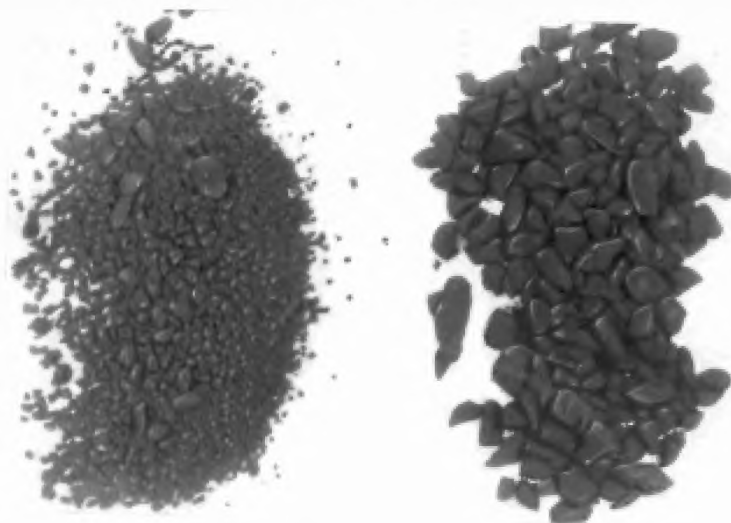
1.4.1. Для оценки сцепления битума с поверхностью минерального материала битумоминеральную смесь сравнивают с фотографиями контрольных образцов.

1.4.2. Битум считают выдержавшим испытание на «пассивное» сцепление с мрамором или песком, если после испытания сцепляемость с минеральным материалом не менее двух параллельных образцов не хуже изображения на черт. 1 соответствующего контрольного образца, номер которого

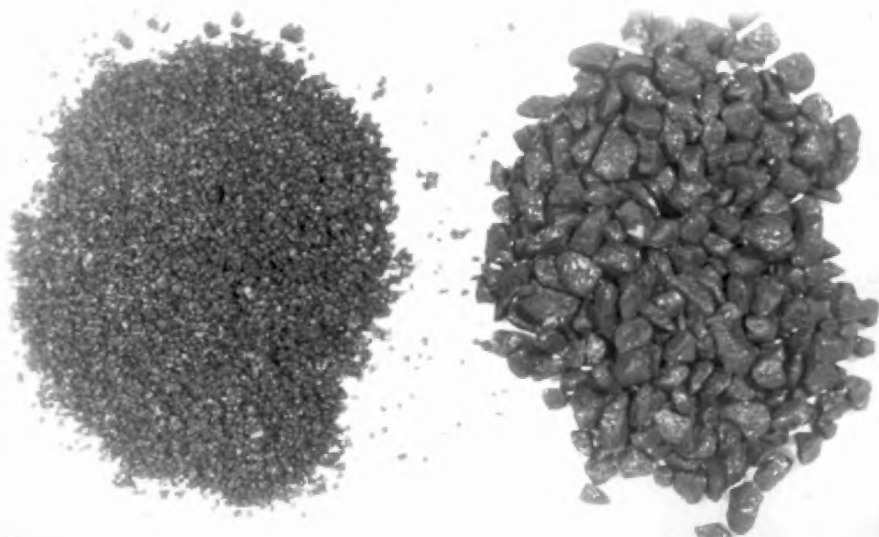
#### Контрольные образцы битумоминеральных смесей

##### Контрольный образец № 1

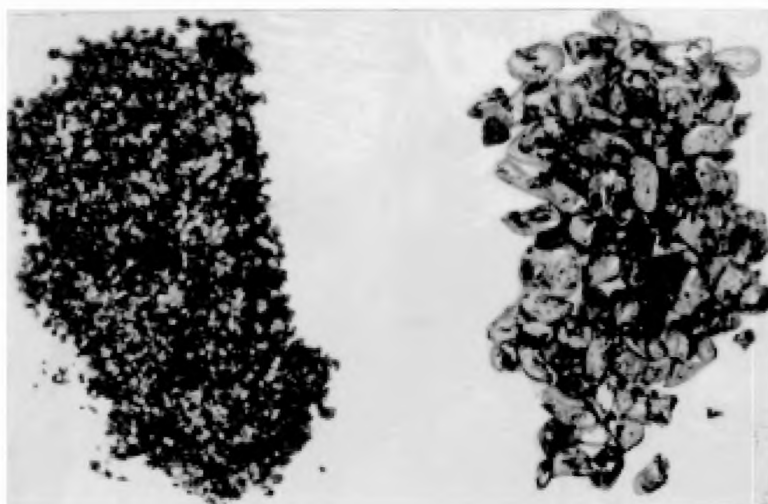
(полное покрытие поверхности минерального материала)



**Контрольный образец № 2**  
(не менее 3/4 покрытия поверхности минерального материала)



**Контрольный образец № 3**  
(менее 3/4 покрытия поверхности минерального материала)



Слева — смеси битума с песком; справа — смеси битума с мрамором.

Черт. 1

указан в нормативно-технической документации на дорожный битум. При оценке качества покрытия битумом пленка должна быть от светло-коричневого до черного цвета; не допускаются белые пятна при сравнении с образцом № 1.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

## 2. МЕТОД Б — «АКТИВНОЕ» СЦЕПЛЕНИЕ

## 2.1. Аппаратура, реактивы и материалы

2.1.1. При определении сцепления битума с мрамором и песком применяют:

сита металлические с отверстиями размером 2-2 и 5-5 мм;

ложку металлическую;

воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72;

бумагу фильтровальную по ГОСТ 12026—76;

песок по ГОСТ 6139—2003;

мрамор белый Коэлгинского и Прохор-Баландинского месторождений, соответствующий требованиям п. 1.1.1;

стакан В-1—100 ТХС по ГОСТ 25336—82;

пробирки стеклянные с притертыми пробками (черт. 2);

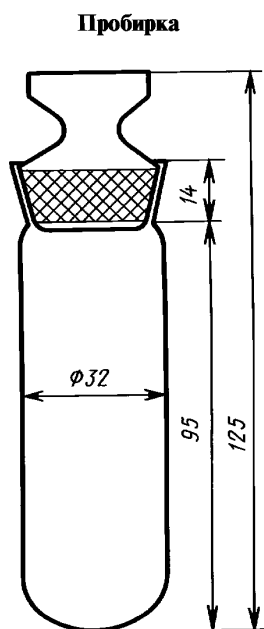
баню водяную диаметром не менее 110 мм, высотой не менее 160 мм;

подставку для пробирок (черт. 3) или любое приспособление, позволяющее проводить испытание по п. 2.3;

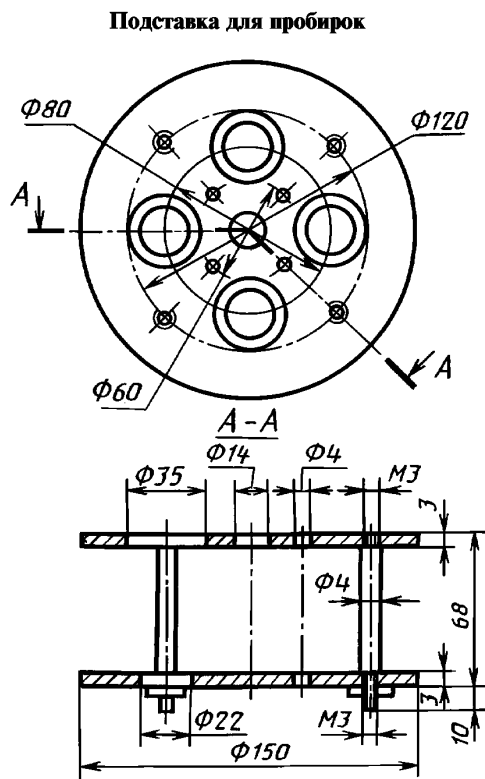
чехол из кошмы или другого теплоизоляционного материала внутренним диаметром 35—38 мм, длиной 180—190 мм;

весы лабораторные по ГОСТ 24104—88 класса точности 3 или другие весы такого же класса точности.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).



Черт. 2



Черт. 3

## 2.2. Подготовка к испытанию

2.2.1. Подготовку образцов мрамора и песка проводят по п. 1.2.1.

2.2.2. Для приготовления битумоминеральной смеси в три стеклянные пробирки взвешивают по 8 г мрамора или песка с погрешностью не более 0,1 г, наливают по 10 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и на ее поверхность добавляют по 0,32 г испытуемого битума, подготовленного по п. 1.2.2, взвешенного с погрешностью не более 0,01 г.

### **2.3. Проведение испытания**

Каждую пробирку закрывают стеклянной пробкой, помещают на подставке в водяную баню, накрывают стаканом для обогрева выступающей из воды части пробирки и выдерживают в течение 10 мин. Воды в бане должно быть столько, чтобы накрывающий пробирку стакан касался воды. При испытании вязких дорожных битумов вода в бане должна кипеть, для жидких марок дорожных битумов температуру в бане поддерживают 55 °С—60 °С. По истечении 10 мин пробирку вынимают из бани, быстро помещают в предварительно нагретый чехол из кошмы и интенсивно (140—160 колебаний в 1 мин) встряхивают в направлении большой оси в течение 2 мин. После этого битумоминеральную смесь из пробирки переносят на стеклянную пластинку.

### **2.4. Обработка результатов**

2.4.1. Для оценки сцепления битума с поверхностью минерального материала битумоминеральную смесь сравнивают с фотографиями контрольных образцов.

2.4.2. Битум считают выдержавшим испытание на «активное» сцепление с мрамором или песком, если после испытания сцепляемость с минеральным материалом не менее двух параллельных образцов не хуже изображения (см. черт. 1) соответствующего контрольного образца, номер которого указан в нормативно-технической документации на дорожный битум, при оценке качества покрытия битумом пленка должна быть от светло-коричневого до черного цвета, не допускаются белые пятна при сравнении с образцом № 1.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Редактор *Л. А. Шебаронина*  
Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
Корректор *С. И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *А. П. Финогеновой*

Сдано в набор 03.08.2006. Подписано в печать 13.10.2006. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 100 экз. Зак. 1855. С 3384.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано и отпечатано в Калужской типографии стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.