

ГОСТ

ТОЛЬ КРОВЕЛЬНЫЙ

10999—64\*

Технические требования

Roofing tar paper. Technical requirements

Взамен

ГОСТ 1886—52,

ГОСТ 1887—51,

ГОСТ 5176—54

Утвержден Государственным комитетом по делам строительства СССР 21/VII  
1964 г. Срок введения установлен

с 1/VII 1967 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кровельный толь, получаемый путем пропитки кровельного картона каменноугольными или сланцевыми дегтевыми продуктами без посыпки или с последующей минеральной посыпкой с одной или двух сторон.

Кровельный толь применяется в соответствии с главой III-В.12—69 СНиП.

2. Толь выпускается в рулонах шириной полотна 750, 1000 и 1025 мм.

Общая площадь рулонов:

толя с беспокровного (толь-кожа, толь гидроизоляционный)  $30 \pm 0,5 \text{ м}^2$

толя с песочной посыпкой  $15 \pm 0,5 \text{ м}^2$

толя с крупнозернистой посыпкой  $10 \pm 0,5 \text{ м}^2$

3. В зависимости от назначения, веса  $1 \text{ м}^2$  картона, а также от наличия и характера посыпки и покровного слоя толь подразделяется на марки, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Наименования	Марки	Наличие и характер посыпки и покровного слоя	Назначение	Вес $1 \text{ м}^2$ картона при влажности 5% в г	Справочный вес в кг
Толь беспокровный: толь-кожа	ТК-350	Без покровного слоя и посыпки	Для кровли и пароизоляции	$350^{+10\%}_{-5\%}$	20

Внесен Государственным комитетом по промышленности строительных материалов при Госстрое СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение

Наименования	Марки	Наличие и характер посыпки и покровного слоя	Назначение	Вес 1 м <sup>2</sup> картона при влажности 5% в г	Справочный вес в кг
Толь гидроизолирующее	ТГ-350	То же	Для гидроизоляции	350 <sup>+10%</sup> — 5%	20
Толь с песочной посыпкой	ТП-350	На обеих сторонах полотна поверхность пленка пропиточной массы с последующей посыпкой кварцевым песком	Для верхнего и нижнего слоев кровли	350 <sup>+10%</sup> — 5%	18
Толь с крупнозернистой посыпкой	ТВК-350	На обеих сторонах слой более тугоплавких дегтевых продуктов с введенными в них наполнителями и нанесенной на лицевую поверхность крупнозернистой минеральной посыпкой	Для верхнего слоя кровельного ковра	350 <sup>+10%</sup> — 5%	20
Толь с крупнозернистой посыпкой	ТВК-420	На обеих сторонах слой более тугоплавких дегтевых продуктов с введенными в них минеральными наполнителями и нанесенной на лицевую поверхность крупнозернистой минеральной посыпкой	Для верхнего слоя кровельного ковра	420 <sup>+10%</sup> — 5%	25

**(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1970 г.).**

4. Полотно толя не должно иметь трещин, дыр, разрывов и складок.

5. Кромки (края) полотна толя должны быть без надрывов.

Примечание. Надрывы длиной не более 3 см в количестве до двух в рулоне не являются браковочным признаком.

6. Рулон толя должен иметь ровные торцы.

7. В разрезе толь должен быть без светлых прослоек непропитанного картона и без посторонних включений.

8. В одном рулоне допускается соединение не более двух полотен толя. Составных рулонов в партии допускается не более 5%. Края полотен в стыке должны быть ровно обрезаны.

9. Полотно толя в рулоне не должно слипаться, и рулоны должны легко раскатываться без появления трещин при температуре:

для толь-кожи — от +3 до +40°C;

для толя с песочной и крупнозернистой посыпкой — от +10 до +42°C.

10. Картон для толя должен удовлетворять требованиям ГОСТ 3135—64.

11. Пропиточная и покровная массы для толя должны быть изготовлены из каменноугольных или сланцевых дегтевых продуктов.

Пропиточная масса не должна содержать летучих веществ, отгоняющихся при температуре до 130°C.

Применение древесных и торфяных дегтей и пеков не допускается.

12. Поверхность толь-кожи должна быть матовой и не должна иметь бугорков. Допускаются отдельные блестящие (жирные) пятна, не вызывающие склеивания полотна в рулоне.

13. Поверхность полотна толя с песочной посыпкой с обеих сторон должна быть равномерно и прочно покрыта слоем кварцевого песка. Допускается также применять в качестве посыпки каменные высевки.

Величина зерен кварцевого песка (или каменных высевок) для посыпки толя должна быть от 0,15 до 2,0 мм.

Влажность посыпочных материалов должна быть не выше 3,0%.

14. Поверхность толя с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны должна быть покрыта равномерно и без просветов сплошным слоем минеральной посыпки.

Посыпка по крупности зерен подразделяется на три группы:

первая — от 0,5 до 1,0 мм;

вторая — от 1,0 до 2,0 мм;

третья — от 2,0 до 3,0 мм.

Посыпка производится одной из групп зерен, которые втапливаются в покровный слой материала. Потеря посыпки при испытании по ГОСТ 2678—65 после двух полных перемещений щетки (тип щетки — кардолента № 16; количество проволок на  $1 \text{ см}^2$  — 28) должна быть не более 2 г на образец.

Нижняя сторона толя должна иметь посыпку из тонкого измельченного минерального вещества.

15. Толь с крупнозернистой посыпкой должен иметь с одного края лицевой поверхности вдоль всего полотна чистую непосыпанную кромку шириной не менее 70 мм и не более 100 мм.

16. Содержание наполнителя по отношению к общему весу покровной массы в процентах должно быть не менее:

- пылевидного — 20;
- волокнистого — 10;
- комбинированного — 15.

17. Материал посыпки, а также материалы, применяемые для ее окраски, должны быть стойкими против атмосферных воздействий. Окраска не должна смываться водой.

18. В зависимости от марки толь должен соответствовать требованиям табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Показатели	Толь беспокровный		Толь с песочной посыпкой	Толь с крупнозернистой посыпкой	
	ТК-350	ТГ-350		ТВК-350	ТВК-420
			ТП-350		
1. Температура размягчения пропиточной массы по методу „Кольцо и шар“ в °С, не ниже	34	45	34	28	28
2. Отношение веса пропиточной массы к весу абсолютно сухого картона, не менее	1,2:1	1,2:1	2,1:1	1,2:1	1,2:1
3. Количество покровной массы в $\text{г/м}^2$ , не менее	—	—	—	600	600
в том числе с нижней стороны, не менее	—	—	—	100	100
4. Температура размягчения покровной массы по методу „Кольцо и шар“ в °С (без наполнителя), не ниже	—	—	—	46	46

Показатели	Толь беспокровный		Толь с песочной посыпкой	Толь с крупнозернистой посыпкой	
	ТК-350	ТГ-350		ТВК-350	ТВК-420
			ТП-350		
5. Потеря в весе при нагреве до 70°C в течение 5 ч в %, не более	3,5	3,5	4	—	—
6. Разрывной груз при растяжении полоски образца толя шириной 50 мм в кг, не менее	30	40	28	28	30
7. Водонепроницаемость:					
под давлением столба воды высотой 5 см в сутках, не менее	6	—	5	—	—
под давлением 0,4 ати в мин, не менее	5	5	5	10	10
8. Водопоглощение: под вакуумом за 5 мин в % по весу, не более:					
при температуре воды 25°C	25	—	20	—	—
при температуре воды 35°C	—	24	—	—	—
при атмосферном давлении через 24 ч в % по весу, не более	25	—	—	12	12
9. Остаточная прочность после 24-часового водопоглощения в % к разрывному грузу (прочность) в воздушно-сухом состоянии, не менее	—	50	—	—	—

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1970 г.).

19. Толь всех марок должен быть гибким. При изгибании полоски толь-кожи на стержне диаметром 10 мм при температуре  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  не должно появляться трещин; при изгибании полоски толя с песочной посыпкой на стержне диаметром 20 мм, а также при изгибании полоски толя с крупнозернистой посыпкой на стержне

диаметром 30 мм при температуре  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  не должно появляться трещин и участков с непосыпанным покровным слоем в результате отслаивания посыпочно-го материала.

20. Толь с крупнозернистой посыпкой должен быть температуроустойчивым. При нагревании в вертикальном положении в течение 2 ч при температуре  $45^\circ\text{C}$  не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов покровного слоя.

21. Толь должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемого толя требованиям настоящего стандарта.

22. Отбор образцов и методы испытаний толя должны соответствовать указанным в ГОСТ 2678—65.

23. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование толя должны производиться по ГОСТ 2551—64.

---

**Замена**

---

ГОСТ 2678—65 введен взамен ГОСТ 2678—53.

---