

ГОСТ 10046—72

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИГОСТ  
10046—72

## Конструкция и размеры

High speed steel slotting.  
Types and basic dimensionsВзамен  
ГОСТ 10046—62,  
МН 693—64, МН 694—64,  
МН 695—64, МН 5228—64

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 декабря 1972 г. № 2217 дата введения установлена

01.01.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.07.83 № 3519

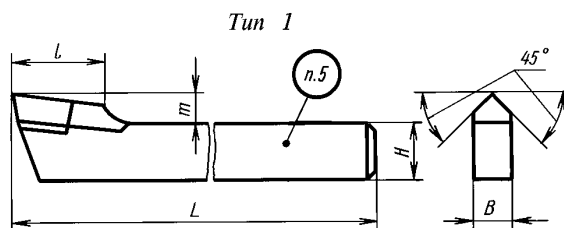
1. Резцы должны изготавливаться трех типов:

1 — проходные двусторонние с углом  $\phi = 45^\circ$ ;

2 — прорезные;

3 — для шпоночных пазов.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	H	B	L	l	m	Форма пластинок по ГОСТ 2379—77
2180-0801		20	12	250	35	11	54
2180-0802		25	16	300	40	14	
2180-0803		32	20	350	45	17	
2180-0804		40	25	450	55	20	
2180-0805		50	32	500	60	24	

Пример условного обозначения резца типа 1, сечением  $H \times B = 40 \times 25$  мм:

Резец 2180-0804 ГОСТ 10046—72

Издание официальное

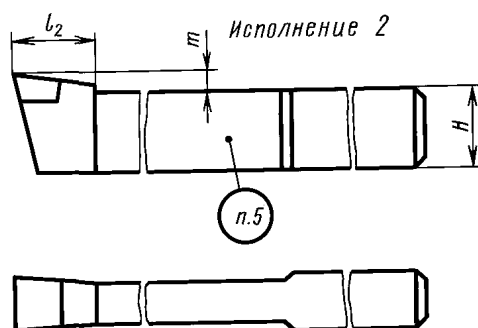
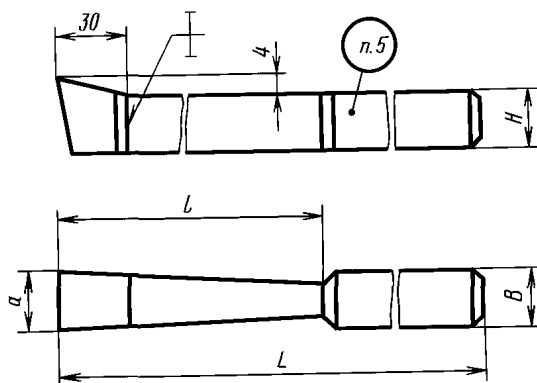
Перепечатка воспрещена



Переиздание. Сентябрь 2006 г.

Тип 2

Исполнение 1



Черт. 2

Таблица 2

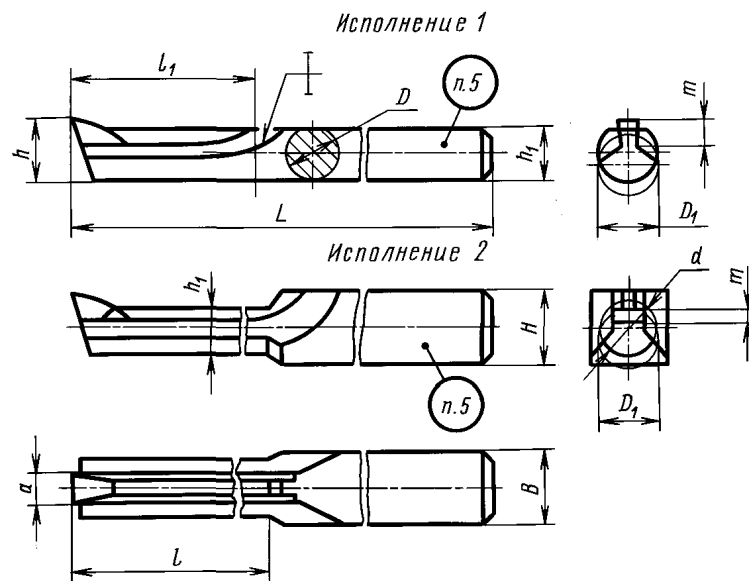
Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$H$	$B$	$a$	$L$	$l$	$l_1$	$m$	Форма пластинок по ГОСТ 2379—77
2182-0601		1	16	10	4	150	40	—	—	53
2182-0602	5									
2182-0603	6									
2182-0604	8	20	12	250	60	30	6			
2182-0605	10									
2182-0606	12	25	16	300	80	35	7			
2182-0607	14									
2182-0608	16	2	32	20	350	100	40	8		
2182-0609	18									
2182-0610	20									
2182-0611	24	50	32	500	120	50	11			
2182-0612	150									
	180	63	40	28	600	250	60	13		
	24									

Пример условного обозначения резца типа 2, сечением  $H \times B = 25 \times 16$  мм, с шириной  $a = 12$  мм:

Резец 2182-0606 ГОСТ 10046—72

Тип 3



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

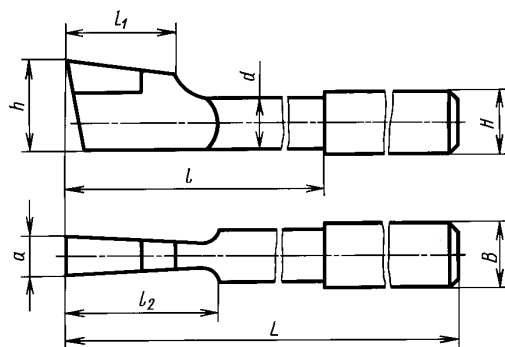
Обозначение	Применяемость	Исполнение 2			a	L	l	l <sub>1</sub>	d	h	h <sub>1</sub>	m	Форма пластинок по ГОСТ 2379—77	Диаметр наименьшего обрабатываемого отверстия D <sub>1</sub>
		Исполнение 1	Исполнение 2	Исполнение 2										
		D	H	B										
2184-0551		6	—	—	3	90	—	40	—	5,5	4,5	2	—	7
2184-0552		8	—	—	4	100	—	50	—	7,6	6,5	3		10
2184-0553		12	—	—	5	110	—		—	11,5	10,0	4		14
2184-0554		—	20	20	6	280	90	—	16	15,4	14,0	5	53	18
2184-0555		—	25	25	8	300	100		22	21,2	18,2	6		24
2184-0556		—			10	350	130	—	25	24,0	21,0	7		28
2184-0557		—	32	32	12	400	150			23,7	20,7			
2184-0558		—			14		160	28	25,7	21,7	8	30		

Пример условного обозначения резца типа 3, сечением  $H \times B = 25 \times 25$  мм, шириной  $a = 8$  мм:

Резец 2184-0555 ГОСТ 10046—72

С. 4 ГОСТ 10046—72

Тип 3  
Исполнение 3



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	$H$	$B$	$a$	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$h$	Форма пластинок по ГОСТ 2379—77	Диаметр наименьшего обрабатываемого отверстия
2184-0571		20	20	10	300	130	30	45	18	30	53	35
2184-0572				12								
2184-0573		25	25	14	350	150	40	55	22	36		
2184-0574				16		160						
2184-0575		32	32	18		160	50	70	28	45		
2184-0576				20	400	200						
2184-0577		40	40	20	450	250	65	90	35	60		

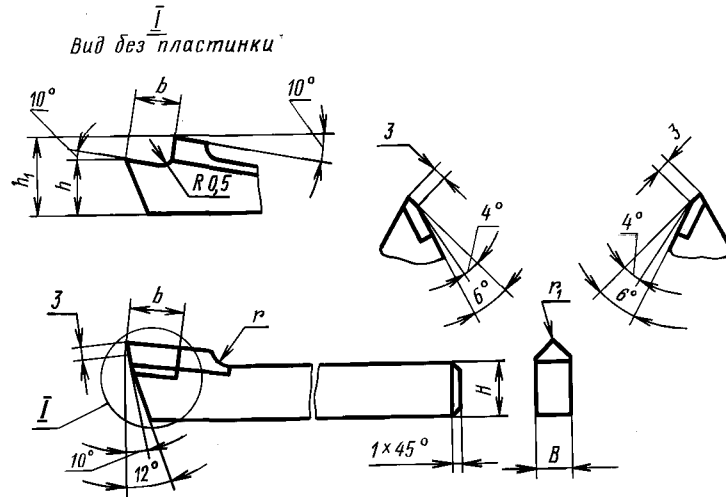
Пример условного обозначения резца типа 3, сечением  $H \times B = 20 \times 20$  мм, шириной  $a = 10$  мм:

Резец 2184-0571 ГОСТ 10046—72

3. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
4. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.
5. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов долбежных проходных двусторонних типа 1 с углом  $\varphi = 45^\circ$  указаны на черт. 1 и в табл. 1.



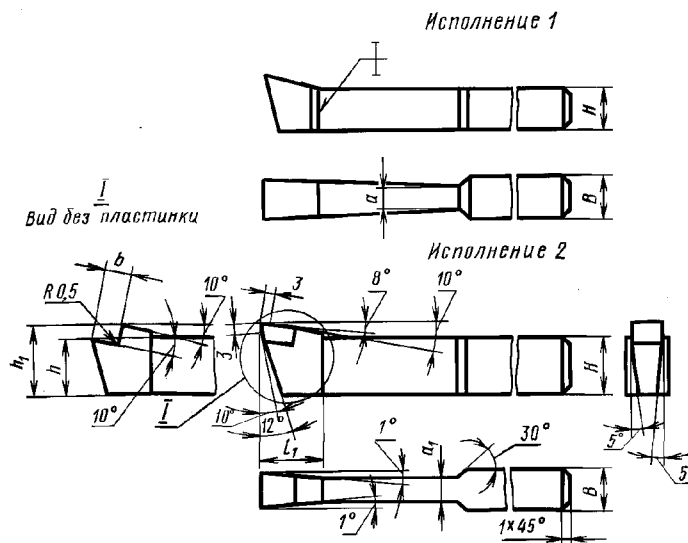
Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	$H$	$B$	$r$	$r_1$	$b$	$h$	$h_1$	Номера пластинок по ГОСТ 2379—77
2180-0801	20	12	5	1,5	16	18,5	27,5	5401
2180-0802	25	16	7		20	22,5	34,6	5402
2180-0803	32	20	10	2,0	23	28,0	43,8	5403
2180-0804	40	25	12		31	34,0	53,0	5404
2180-0805	50	32		3,0	29	42,5	67,0	5405

2. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов долбежных прорезных типа 2 указаны на черт. 2 и в табл. 2.

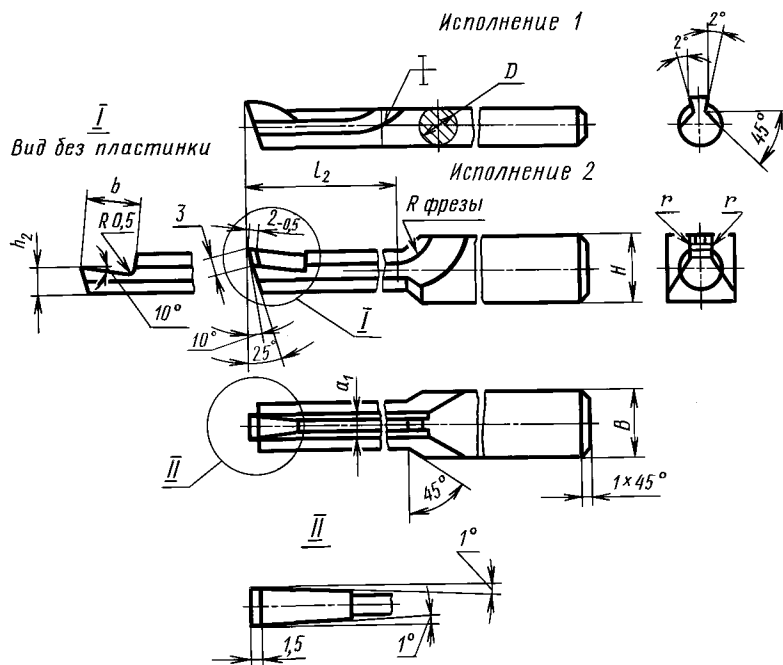


Черт. 2

Размеры в мм

Обозначение	Исполнение	$H$	$B$	$a_1$	$b$	$h$	$h_1$	Номера пластинок по ГОСТ 2379—77						
2182-0601	1	16	10	4,0	—	—	—	—						
2182-0602														
2182-0603														
2182-0604	2	20	12	4,5	17,5	17	22,5	5301						
2182-0605				6,5		23		5302						
2182-0606		25	16	8,5	16,5	21	28,5	5304						
2182-0607				10,0		29		5305						
2182-0608		32	20	12,0	21,5	27	35,6	5306						
2182-0609				14,0				21,0	5307					
2182-0610		40	25	16,0	25,0	36	45,0	5308						
2182-0611									50	32	18,0	29,5	44	54,9
2182-0612											22,0			
2182-0612		63	40	25,0					5310					

3. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов долбежных для шпоночных пазов типа 3 указаны на черт. 3 и в табл. 3.



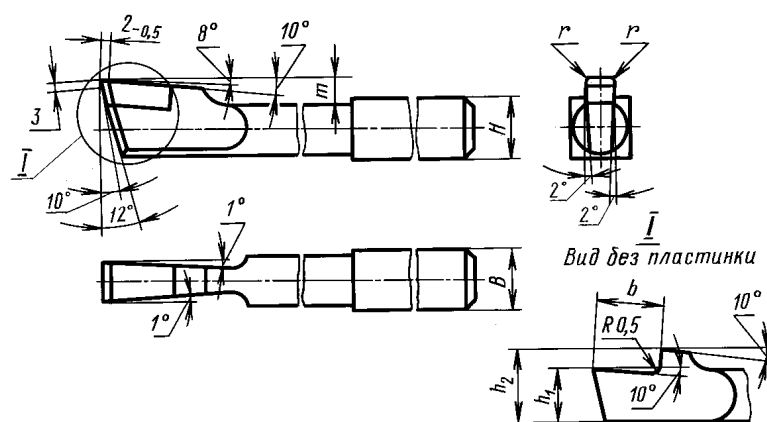
Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Исполнение 1	Исполнение 2		$a_1$	$l_2$	$b$	$h_2$	$r$ , не более	Номера пластинок по ГОСТ 2379—77
	$D$	$H$	$B$						
2184-0551	6	—	—	2	35	—	—	0,2	—
2184-0552	8	—	—	3		—	—		
2184-0553	12	—	—	4	40	—	—		
2184-0554	—	20	20	5	85	17,8	9,1	0,3	5311
2184-0555	—	25	25	7	95	17,1	12,8		5301
2184-0556				9	125		15,6		5302
2184-0557	—	32	32	10	140	16,4	13,2		5304
2184-0558				12	150	21,4	15,2		5305

4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов долбежных для шпоночных пазов типа 3, исполнения 3 указаны на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение	$H$	$B$	$b$	$h_1$	$h_2$	$t$	$r$	Номера пластинок по ГОСТ 2379—77
2184-0571	20	20	17,1	21,5	26,5	12	0,3	5302
2184-0572			16,4	19,5				5304
2184-0573	25	25	21,4	25,5	31,6	14		5305
2184-0574			20,6	23,4			5306	
2184-0575	32	32	24,9	30,3	39,7	17	0,5	5307
2184-0576			29,2	28,2				39,0
2184-0577	40	40	43,2	54,0	25			



Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *С.И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *А.П. Финогеновой*

Подписано в печать 26.09.2006. Формат 60 x 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 71 экз. Зак. 693. С 3316.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)  
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.  
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.