

Изменение № 4 ГОСТ 745—79 Фольга алюминиевая для упаковки. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 от 12.10.95)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 1790

Дата введения 1997—07—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

(Продолжение см. с. 30)

Вводную часть дополнить абзацем: «Обязательные требования к качеству фольги изложены в пп. 3.1, 3.3, 3.5 (второй абзац), 3.7 (первый абзац), 4.2, 4.3, 5.1, 5.3, 6.6».

Пункт 2.2. Примечание 3. Заменить значение: 0,18 мм на 0,18, 0,20 мм.

Пункт 3.1. Заменить слова: «марок АДО» на «марок АД, АДО»

Пункт 4.1 дополнить абзацем (после пятого):

«знак соответствия (для фольги, прошедшей сертификацию)».

Пункт 5.1. Заменить слова: «увеличительных приборов» на «увеличительных и других приборов»;

дополнить абзацем: «Контроль запаха проводят органолептическим методом»;

заменить ссылки: ГОСТ 6933—81 на ГОСТ 28798—90; ГОСТ 7502—80 на ГОСТ 7502—89.

Пункт 6.2 дополнить абзацем: «знак соответствия (для фольги, прошедшей сертификацию)».

Пункт 6.3. Заменить ссылку: ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89.

Пункт 6.7. Заменить слова: «Бойтся сырости» на «Беречь от влаги»; дополнить абзацем: «Для рулонов фольги, прошедших сертификацию, знак соответствия наносится на каждое грузовое место в непосредственной близости от товарного знака изготовителя».

Приложение 2. Заменить ссылку: ГОСТ 6933—81 на ГОСТ 28798—90.

(ИУС № 8 1996 г.)