

Изменение № 2 ГОСТ 12004—81 Сталь арматурная. Методы испытания на растяжение

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13.08.90 № 2384

Дата введения 01.03.91

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1909.

Пункт 1.1. Заменить слова: «с сохранением поверхности проката на головках образца диаметром не менее 10 мм по ГОСТ 1497—84» на «по возможности с сохранением на головках поверхности проката. Форма, размеры и требования к обработке рабочей части образцов по ГОСТ 1497—84».

Пункт 1.3. Последний абзац изложить в новой редакции: «Начальная расчетная длина для образцов стержневой арматуры и проволоки должна быть установлена по нормативно-технической документации на готовую продукцию, а для образцов арматурных канатов должна составлять 300 мм».

Пункт 1.9. Заменить ссылку: ГОСТ 13882—68 на ГОСТ 23711—79.

Пункт 2.2. Четвертый абзац. Заменить значение: $(0,1 \text{ кгс/мм}^2)$ на (1 кгс/мм^2) .

Пункт 3.1. Второй абзац после слова «величины» дополнить словом: «начальной»;

дополнить абзацем: «Для обточенных образцов определение относительного удлинения по ГОСТ 1497—84».

(Продолжение см. с. 46)

45

(Продолжение изменения к ГОСТ 12004—81)

Пункт 3.1.1. Второй абзац после слов «на n равных частей» дополнить словами: «при помощи меток, наносимых делительной машиной, скобками или керном»;

дополнить словами: «Допускается при разметке образцов расстояние между метками принимать более 10 мм и превышающим величину d , но не более величины начальной расчетной длины l_0 »;

последний абзац после слов «длина двух интервалов» дополнить словами: «или $0,3 l_0$ — для образцов диаметром менее 10 мм».

Пункт 3.7.3. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Допускается определение условного предела текучести $\sigma_{0,2}$ по машинной диаграмме по ГОСТ 1497—84 с проведением периодических контрольных испытаний с помощью тензосметров».

Объем, периодичность и методика проведения испытаний должны быть установлены по нормативно-технической документации на готовую продукцию»;

чертеж 4. Заменить значения: $\Delta l, \%$ на $\Delta l, \text{ мм}$; $0,02 \% l$ на $0,002 \% l_T$; $0,2 \% l$ на $0,2 \% l_T$.

Приложение 1. Графу «Определение» для термина Z_a изложить в новой редакции: «Расчетная длина до начала испытания образца, на базе которой проводится измерение удлинений»;

термины 9, 14—18. Заменить единицы: МПа на Н/мм².

(ИУС № 11 1990 г.)