

Группа Г28

Изменение № 1 ГОСТ 24959—81 Калибры для шлицевых соединений, Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.09.83 № 4135 срок введения установлен

с 01.01.84

Пункт 1.4. Заменить обозначения твердости: HRC 58..64 на HRC_с 59..65.

Пункт 1.6 Таблицу изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 66)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24959—81)

Наименование поверхностей ¹			Параметр шероховатости R_a , мкм	
			Калибров с прямобочным профилем	калибров с эвольвентным профилем
Измери- тельные поверхности	центриру- ющие	калибров- пробок	0,16	0,32
		калибров- колец		0,63
	нецентрирующие		1,25	

(Продолжение см. стр. 67)

Наименование поверхностей	Параметр шероховатости R_a , мкм	
	калибров с прямо- бочным профилем	калибров с эвольвентным профилем
Поверхности заходных и выходных фасок (притуплений) и калибров	1,25	
Поверхность конуса 60° центровых отверстий и наружных центров деталей пробок	0,63	
Поверх- ность конуса 1:50	Хвостовиков вставок	1,25
	Отверстий ручек	2,5

Пункт 2.5. Исключить слово: «эксплуатационный».

(ИУС № 12 1983 г.)