

Изменение № 1 ГОСТ 3822—79 Проволока биметаллическая сталемедная. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.83 № 718 срок введения установлен

с 01.05.83

Под наименованием стандарта заменить код ОКП: 13 4700 на 12 6300.

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 4381—68 на ГОСТ 4381—80.

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 10446—63 на ГОСТ 10446—80.

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 1579—63 на ГОСТ 1579—80.

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 1545—63 на ГОСТ 1545—80.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 10447—63 на ГОСТ 10447—80.

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Каждый моток проволоки должен быть перевязан не менее чем в трех местах проволокой по ГОСТ 3282—74 или другой проволокой по нормативно-технической документации с бумажной прокладкой в местах перевязки и обернуты слоем пленки или ткани.

При механизированной упаковке моток проволоки должен быть обернут слоем кабельной крепированной бумаги по ГОСТ 10396—75 или бумаги марки КМВ-170, или другой крепированной бумагой, равноценной по защитным свойствам, или полимерной пленки с одновременным фиксированием упаковки проволокой по ГОСТ 3282—74 или другой проволокой.

В качестве упаковочных материалов применяют:

пленку полимерную по ГОСТ 10354—82, ГОСТ 16272—79 или другую полимерную пленку;

тарное холстопршивное или клееное полотно, шивную ленту из отходов текстильной промышленности или ткани из химических волокон по нормативно-технической документации».

Пункт 5.3. Заменить слово: «упаковочного» на «грузового».

Пункты 5.4, 5.5 изложить в новой редакции: «5.4. К каждому мотку или бухте проволоки должен быть прочно прикреплен ярлык, на котором указывают:

(Продолжение см. стр. 44)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3822—79)

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение проволоки;

электрическое сопротивление;

длину проволоки в мотке;

клеймо технического контроля;

изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для проволоки с государственным Знаком качества.

Если проволока не подвергалась непрерывному контролю в процессе производства, электрическое сопротивление и длину проволоки в мотке на ярлыке не указывают.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

5.5. Проволоку транспортируют по условиям 6 ГОСТ 15150—69 транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида».

Раздел дополнить пунктом — 5.6: «5.6. Хранение проволоки по условиям хранения 6 ГОСТ 15150—69».

(ИУС № 5 1983 г.)