

**Изменение № 2 ГОСТ 12391—77 Валы гибкие проволочные автотракторных приборов. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.07.88 № 2646**

**Дата введения 01.01.89**

Пункт 1.2. Предпоследний абзац. Типы соединений дополнить словами: «и Б4»;

последний абзац исключить;

чертеж 2 после слов «Место присоединения в приборе» дополнить словом: «трансмиссии»;

примечание к чертежам 1—7 дополнить абзацем: «Гибкие валы в соответствии с черт. 4, 5 и 7 при новом проектировании не применять».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Гибкие валы исполнения У и Т должны быть работоспособными при эксплуатации в диапазоне температур окружающей среды от минус 40 до плюс 70 °С.

Гибкие валы исполнения ХЛ должны быть работоспособными при температуре окружающей среды по ГОСТ 3940—84».

Пункт 2.5. Заменить обозначение:  $\pi$  на 180°; 2 $\pi$  на 360°.

Пункт 2.7 исключить.

Пункт 2.14 дополнить абзацем: «Дробные числа следует округлять до ближайшего целого значения».

Пункт 2.19. После слова «статическую» исключить запятую.

Пункт 2.22. Первый абзац изложить в новой редакции: «Трос гибкого вала при сборе с оболочкой должен быть смазан смазкой в соответствии с чертежом на конкретное изделие».

Пункт 2.24 исключить.

*(Продолжение см. с. 152)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12391—77)*

Пункт 2.25 изложить в новой редакции: «2.25. Гибкие валы относятся к невосстанавливаемым, неремонтируемым изделиям.

Нормируемый показатель надежности (безотказности) гибких валов — 90 %-ная наработка до отказа —  $T_{90\%}$  :

не менее 150 000 км пробега, или не менее 3750 моточасов, или не менее  $9,4 \cdot 10^7$  оборотов — для валов длиной до 2000 мм включительно;

не менее 75000 км пробега, или не менее 1875 моточасов, или не менее  $4,7 \cdot 10^7$  оборотов — для валов длиной свыше 2000 мм;

не менее 40000 км пробега или не менее  $2,5 \cdot 10^7$  оборотов — для гибких валов мотоциклов.

Критерий отказа гибких валов — несоответствие гибких валов требованиям п. 2.8; снижение прочности гибких валов (п. 2.12) более чем на 30 %; увеличение колебаний стрелки прибора (п. 2.14) более чем в два раза».

Пункт 3.1. Исключить слова: «и ресурсные».

Пункт 3.5 изложить в новой редакции: «3.5. Испытание надежности гибких валов по п. 2.25 проводят не реже раза в три года».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.6, 3.7: «3.6. Приемку изделий потребителем следует проводить по программе приемо-сдаточных испытаний выборочно, не менее чем на 10 образцах от каждой партии.

Число изделий в партии должно быть не менее 3000 шт. Если при проверке потребителем окажется, что в числе изделий, отобранных для выборочной проверки, хотя бы одно изделие не соответствует какому-либо требованию, проверяемому при приемо-сдаточных испытаниях, то следует проводить проверку на удвоенном числе изделий в полном объеме приемо-сдаточных испытаний. Результаты повторной проверки являются окончательными, и их распространяют на всю партию.

*(Продолжение см. с. 153)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 12391—77)

3.7. Потребитель может осуществлять статистический приемочный одноступенчатый контроль каждой партии по ГОСТ 18242—72.

Для проведения контроля от каждой партии берут случайную выборку и проводят контроль в соответствии с таблицей.

Партию считают принятой, если число дефектных единиц в выборке меньше или равно приемочному числу, и непринятой, если число дефектных единиц в выборке больше или равно браковочному числу.

Приемочный уровень дефектности, %	Вид дефекта	Проверяемый параметр	Партия объемом, шт.											
			281—500			501—1200			1201—3200					
			Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число			
0,25	Значительный	Основные и присоединительные размеры по п. 1.2 Изгиб гибкого вала радиусом менее 150 мм (п. 2.5) Трещины, деформации, разрывы по пп. 2.8, 2.17												
2,5	Малозначительный	Прочие дефекты, не влияющие на работоспособность.	50	0	1	80	0	1	125	1	2			
		Маркировка по п. 5.1	50	3	4	80	5	6	125	7	8			

(Продолжение см. с. 154)

Пункт 4.9 исключить.

Пункт 4.10 изложить в новой редакции: «4.10. Контроль надежности гибких валов по п. 2.25 проводят на специальном стенде или в условиях эксплуатации по методике, утвержденной в установленном порядке.

Испытания на специальном стенде проводят на наработку, равную 0,33 пробега (моточасов, оборотов), указанного в п. 2.25.

Контроль проводят следующим образом: на стенде гибкий вал располагают по трассе радиусом 250 мм не более чем в одну окружность, при этом оставшаяся часть со стороны трансмиссии должна быть прямолинейной и приводить во вращение входную часть прибора.

Привод вала осуществляется механизмом, обеспечивающим следующий цикл работы: разгон прибора до его предела измерения за 5—8 с, выдержка на этой скорости 9—10 мин и остановка.

Через каждые 5000 км или 125 моточасов валы подвергают охлаждению до минус 40 °С в холодильной камере и нагреву до плюс 70 °С в термостате с выдержкой при этих температурах по 2 ч».

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9569—65 на ГОСТ 9569—79, ГОСТ 17308—73 на ГОСТ 17308—85.

Пункты 5.4, 5.6 изложить в новой редакции: «5.4. Упакованные гибкие валы должны быть уложены в деревянные ящики по ГОСТ 15841—77, выложенные внутри упаковочной бумагой по ГОСТ 8828—75 или ГОСТ 515—77.

Масса ящика с гибкими валами не должна превышать 60 кг.

Допускается применять возвратную тару с укладкой гибких валов по окружности с радиусом не менее 150 мм при условии исключения взаимного перемещения пачек при транспортировании.

5.6. Гибкие валы транспортируют транспортом любого вида при наличии защиты изделий от атмосферных осадков по условиям хранения 2(С) ГОСТ 15150—69 и по правилам, действующим на транспорте соответствующего вида».

(ИУС № 11 1988 г.)