

**Изменение № 1 ГОСТ 10026—87 Прессы однокривошипные простого действия закрытые. Параметры и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.01.89 № 18**

**Дата введения 01.08.89**

Пункт 2 после слова «прессов» дополнить словами: «предназначенных для обрезки поковок, и прессов усилием».

Пункты 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Прессы должны изготавливаться: с выталкивателями в ползуне усилием не менее 5 % от номинального усилия пресса для прессов до 10000 кН и не менее 2,5 % для прессов свыше 10000 кН;

*(Продолжение см. с. 140)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10026—87)*

с окнами в стойках шириной не менее 0,6 от размера подштамповой плиты В.

5. Прессы усилием 10000 кН и более должны изготавливаться с выдвижным столом (подштамповой плитой) с механизированными зажимами для ускоренной замены штампов.

Пункт 6. Второй абзац изложить в новой редакции: «с гидropневматическими подушками в столе наибольшим усилием прижима не менее 10 % от номинального усилия прессы и наибольшим ходом не менее 25 % от хода ползуна или пневматическими подушками с усилием выталкивания не менее 3 %».

(ИУС № 4 1989 г.)