

Изменение № 1 ГОСТ 11604—79 Латекс синтетический СКД-1С. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.03.85 № 642 срок введения установлен

с 01.08.85

По всему тексту стандарта заменить единицу измерения и слова: мл на см³, «неозон Д» на «нафтам-2».

Вводную часть дополнить абзацем: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей категории качества».

Пункт 1.2. Таблица 1. Примечание исключить.

Пункт 2.1 дополнить подпунктом — 2.1.1: «2.1.1. Латекс СКД-1С не обладает способностью к кумуляции. По степени воздействия на организм относится к 4-му классу малоопасных веществ по ГОСТ 12.1.007—76».

Пункт 2.2 исключить.

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Правила приемки

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 24920—81».

Пункты 4.1, 4.2 изложить в новой редакции:

«4.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 24920—81. Допускается использование пробоотборника по ГОСТ 2517—80.

4.2. Определение массовой доли сухого вещества — по ГОСТ 25709—83».

Пункт 4.6.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Стакан В-1—400 ТС или стакан Н-2—400 ТХС по ГОСТ 25336—82».

Пункт 4.7.1. Шестой абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 4167—74 или»;

девятый абзац изложить в новой редакции: «Вальцы ЛБ 320 ¹⁶⁰/₁₆₀ с фрикцией 1:1, 24 до 1:1, 27 по ГОСТ 14333—79».

Пункт 4.7.2.1. Таблица 3. Графа «Наименование компонента». Заменить слова: «Гидроокись каляна по нормативно-технической документации» на «Каляна гидроокись по ГОСТ 24363—80».

Пункт 4.7.2.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «К 1 дм³ латекса добавляют при постоянном перемешивании суспензию нафтам-2, взятого из

(Продолжение см. с. 225)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11604—79)

расчета 1,5 % на сухое вещество латекса и 30 см³ 20 %-ного раствора калиевого мыла канифоли. После этого приливают 30—35 см³ 10 %-ного раствора уксусной кислоты до pH не выше 5 (по универсальному индикатору). Полученную смесь подогревают до 50—60 °С и постепенно прибавляют при непрерывном перемешивании к нагретым до этой же температуры 150 см³ раствора хлористого кальция, разбавленного 500 см³ дистиллированной воды. Смесь хорошо перемешивают и отстаивают в течение 10—15 мин. Полученный коагулом отфильтровывают и промывают три раза дистиллированной водой порциями по 2 дм³, туго отжимают и измельчают в мелкую крошку.

Пункт 4.9 дополнить словами: «или по ГОСТ 13522—78».

Раздел 5 изложить в новой редакции: «5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного Знака «Бойтесь мороза» с указанием температуры «плюс 10 °С» и следующих дополнительных данных, характеризующих продукцию:

- товарного знака предприятия-изготовителя;
- наименования продукта;
- даты изготовления;
- номера партии;
- обозначения настоящего стандарта.

5.2. Латекс улаковывают в металлические бочки вместимостью 200 дм³ по ГОСТ 13950—76 типов I и II или железнодорожные цистерны.

5.3. Латекс транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При температуре ниже 10 °С латекс транспортируют в железнодорожных цистернах с термоизоляцией и отопляемых железнодорожных вагонах или в автомашинах.

Из латекса, упакованного в бочки, формируют пакеты по ГОСТ 21929—76. Выбор средств крепления пакетов — по ГОСТ 21650—76.

5.4. Латекс хранят в закрытых емкостях при температуре не ниже плюс 10 °С».

Пункт 6.3 исключить.

(ИУС № 6 1985 г.)
