

Изменение № 1 ГОСТ 7933—75 Картон коробочный

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.12.78 № 3542 срок введения установлен

с 01.07.79

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»; «Specifications».

Пункт 2.1. Таблица. Пункт 1 исключить; пункты 9, 10 изложить в новой редакции:

Наименования показателей	Нормы для марок							Методы испытаний	
	Хром эрзац	типа хром эрзац		А	Б	В	Г		Д
		М	НМ						
9. Жесткость при статическом изгибе в поперечном направлении, Н·см (гс·см или условные единицы), не менее, для картона толщиной, мм:									По ГОСТ 9582—75 в п. 4.2а настоящего стандарта
0,3—0,4	0,7 (70)	0,45 (45)	0,45 (45)	0,45 (45)	0,40 (40)	—	—	—	
0,5	0,90 (90)	0,65 (65)	0,65 (65)	0,65 (65)	0,60 (60)	0,50 (50)	0,40 (40)	—	
0,6	1,2 (120)	1,0 (100)	1,0 (100)	1,0 (100)	0,8 (80)	0,7 (70)	0,6 (60)	—	
0,7	1,6 (160)	1,4 (140)	1,4 (140)	1,4 (140)	1,3 (130)	1,1 (110)	0,8 (80)	—	
0,8	1,9 (190)	1,6 (160)	1,6 (160)	1,6 (160)	1,5 (150)	1,3 (130)	1,1 (110)	—	
0,9	—	—	—	—	—	2,0 (200)	1,8 (180)	—	
1,0	—	—	—	—	—	2,5 (250)	2,3 (230)	—	
1,25	—	—	—	—	—	6,0 (600)	5,5 (550)	—	
1,50	—	—	—	—	—	11,0 (1100)	10,0 (1000)	—	
1,75	—	—	—	—	—	20,0 (2000)	18,0 (1800)	—	
2,0 и более	—	—	—	—	—	24,0 (2400)	22,0 (2200)	—	
10. Зольность верхнего слоя, %, не менее	8	—	8	8	—	—	—	—	По ГОСТ 7629—78

Примечания изложить в новой редакции (примечание 2 исключить):

«Примечание. Зольность верхнего слоя картона марки типа хром-эрзац с мелованным покрытием не определяется.»

(Продолжение см. стр. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7933—75)

Картон марок НМ и А, не предназначенный для нанесения печати, допускается вырабатывать с зольностью верхнего слоя не менее 6%».

Таблица. Заменить ссылки: ГОСТ 12432—66 на ГОСТ 12432—77; ГОСТ 7690—66 на ГОСТ 7690—76; ГОСТ 12795—67 на ГОСТ 12795—78; ГОСТ 9582—60 на ГОСТ 9582—75; ГОСТ 7629—66 на ГОСТ 7629—77.

Раздел 2 дополнить новым пунктом — 2.1а:

«2.1а. Верхний слой картона марок хром-эрац, М, НМ и А должен вырабатываться из блененной целлюлозы в количестве 70—90 г на 1 м².

Другие слои картона указанных марок вырабатываются из следующих по лубабрикатов:

марки хром-эрац — из небеленой сульфитной или сульфатной целлюлозы, кроме получаемой из отходов сортирования, и белой древесной массы;

марок М, НМ и А — из небеленой сульфитной или сульфатной целлюлозы, кроме получаемой из отходов сортирования, в количестве не менее 25% от всей массы волокна, допускается заменять до 50% небеленой целлюлозы макулатурой марок МС-3, МС-5 по ГОСТ 10700—75, древесной массы, макулатуры марок МС-1, МС-2, МС-3, МС-5.

При выработке картона марки Б применяется небеленая сульфатная или сульфитная целлюлоза, кроме получаемой из отходов сортирования, в количестве не менее 30%, макулатура марок МС-1, МС-2, МС-3, МС-5, древесная масса».

Пункт 2.3. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Лицевая сторона картона марок хром-эрац, М, НМ, А, Б и Д должна быть гладкой и не должна содержать выделяющихся по цвету вкраплений».

Пункты 3.1, 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 8047—64 на ГОСТ 8047—78 (СТ СЭВ 442—77);

пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 13523—68 на ГОСТ 13523—78 (СТ СЭВ 443—77).

Раздел 4 дополнить новым пунктом — 4.2а:

«4.2а. При определении показателя жесткости при статическом изгибе на приборе устанавливают угол изгиба 15°. Каждый образец изгибают влево и вправо от исходного положения».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции:

«4.4. Содержание антисептика в картоне тропического исполнения и биостойкость определяют по ГОСТ 15158—78».

Пункт 4.5 исключить.

(ИУС № 2 1979 г.)