

**Изменение № 1 ГОСТ 15614—70 Манометры, вакуумметры и мановакуумметры показывающие и самопишущие. Методы и средства поверки**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 01.08.78 № 2063 срок введения установлен**

**с 01.01. 79**

Наименование стандарта перед словом **«Манометры»** дополнить словами: **«Государственная система обеспечения единства измерений»;**  
**«State system for ensuring the uniformity of measurements».**

Вводная часть. Заменить слова и ссылки: «методы и средства поверки приборов, выпускаемых из производства, ремонта и находящихся в эксплуатации» на «методы и средства их первичной и периодической поверки»;

ГОСТ 2405—63 на ГОСТ 2405—72; ГОСТ 12716—67 на ГОСТ 12716—76;  
ГОСТ 12733—67 на ГОСТ 12733—74; ГОСТ 13717—68 на ГОСТ 13717—74;  
ГОСТ 1701—64 на ГОСТ 1701—75; ГОСТ 7919—64 на ГОСТ 7919—72;  
исключить ссылки на ГОСТ 5214—66; ГОСТ 6400—69.

Пункт 2.1. Заменить ссылки: ГОСТ 6521—60 на ГОСТ 6521—72; ГОСТ 8916—58 на ГОСТ 8916—77.

Пункт 3.2. Заменить слова: «не более  $60 \pm 15\%$ » на «от 30 до 80%».

Пункт 3.9. Заменить ссылки: ГОСТ 10121—62 на ГОСТ 10121—76; ГОСТ 6757—53 на ГОСТ 6757—73.

*(Продолжение см. стр. 112)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 15614—70)*

Пункт 4.1.4 после слов «контролируемого объекта или процесса» дополнить словами: «Отметки должны быть той же ширины, что и числовые отметки шкалы. Длина не должна превышать двойной длины числовой отметки»;

замечить ссылку: ГОСТ 5365—70 на ГОСТ 5365—73.

Пункт 4.2.13. Заменить слова: «не менее чем при десяти значениях давления» на «не менее чем при восьми значениях давления».

Пункт 4.2.14. Третий абзац. Заменить слова: «давления 1 кгс/см<sup>2</sup>» на «давления 1 кгс/см<sup>2</sup> и 760 мм рт. ст.».

Пункт 4.2.19. Заменить ссылку: ГОСТ 12716—67 на ГОСТ 12716—76.

Пункт 4.5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 13717—68 на ГОСТ 13717—74.

Пункты 4.6.1, 4.6.3, 4.6.6—4.6.9. По всему тексту пунктов заменить слово: «диаграмма» на «диаграммные ленты и диски».

Пункт 4.6.1. Исключить слова: «Номер (шифр) диаграммы должен соответствовать указанному на маркировочной таблице поверяемого прибора».

Пункты 4.6.2, 4.6.7, 4.6.8. Заменить ссылку: ГОСТ 7919—64 на ГОСТ 7919—72.

Пункт 5.1 Заменить слова: «При положительных результатах поверки на прибор наносят поверительное клеймо» на «При положительных результатах поверки на прибор или подвешенную пломбу наносят поверительное клеймо так, чтобы была исключена возможность доступа внутрь прибора без повреждения пломбы или клейма».

(ИУС № 9 1978 г.)