

Изменение № 1 ГОСТ 7538—80 Красители органические. Трииндиго оранжевый КХП. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.85 № 1826 срок введения установлен

с 01.11.85

По всему тексту стандарта заменить единицы измерения: мл на см³, л на дм³.

Пункт 1.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Степень дисперсности методом микроскопического исследования».

Пункт 1.5. Таблица 1. Исключить графу «Степень устойчивости окраски, баллы, в отношении мокрого вытирания» и все показатели;

заменить слова: «химической чистки» на «органических растворителей», «раствора мыла и соды при 40 °С» на «стирки в растворе мыла при (40±2) °С»; «раствора мыла и соды при кипении» на «стирки в растворе мыла и соды при (95±2) °С».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.6: «1.6. Температура замерзания — не выше минус 15 °С».

Пункт 2.2. Таблица 2. Графа «Наименование показателя». Пункты 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Степень дисперсности методом микроскопического исследования.

5. Концентрация водородных ионов (рН) пасты»; пункты 6, 9 и относящиеся к ним нормы исключить; графа «Норма». Заменить значения: 8—9 на 8—10.

Пункт 3.2. Первый абзац дополнить словами: «Действует на нервную систему, кровь и паренхиматозные органы. Кожно-резорбтивные свойства отсутствуют».

Пункт 3.3. Первый абзац после слов «индивидуальные средства защиты» дополнить ссылками: (ГОСТ 12.4.011—75, ГОСТ 12.4.103—83); исключить слова: «(респиратор, защитные очки, резиновые перчатки и спецодежда)».

Пункт 4.3 исключить.

Пункт 5.2.1 изложить в новой редакции: «5.2.1. *Аппаратура, материалы, реактивы и растворы*

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, х. ч., растворы с массовыми долями 3 и 7 %.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, ч. д. а., раствор с массовой долей 10 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага индикаторная бриллиантовая желтая.

Фильтр беззольный «синяя лента» или фильтр беззольный из плотной мелкопористой, медленно фильтрующей для тонких осадков бумаги.

Воронка Бюхнера № 2 или 3 по ГОСТ 9147—80.

Эксикатор исполнения 2 по ГОСТ 25336—82.

Тигель фарфоровый по ГОСТ 9147—80.

Стаканы стеклянные по ГОСТ 25336—82 вместимостью 250 см³.

(Продолжение см. с. 222)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7538—80)

Весы лабораторные по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Спирт поливиниловый по ГОСТ 10779—78, раствор с массовой долей 1 %, готовят следующим образом: 10 г поливинилового спирта взвешивают на лабораторных весах 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80, с наибольшим пределом взвешивания 500 г, результат измерения в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака, прибавляют 500 мл воды и замачивают в течение суток. Затем добавляют остальное количество (490 мл) воды, нагревают на кипящей водяной бане до полного растворения поливинилового спирта».

Пункт 5.2.2. Второй абзац. Исключить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г»; заменить слова: «7%-ного раствора соляной кислоты» на «раствора соляной кислоты с массовой долей 7 %»;

третий абзац. Заменить слова: «3%-ным раствором соляной кислоты» на «раствором соляной кислоты с массовой долей 3 %»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Результат измерения в граммах записывают до четвертого десятичного знака».

Пункт 5.2.3. Последний абзац. Заменить значение: 0,5 % на « $\pm 0,5$ % массовой доли при доверительной вероятности $P=0,95$ ».

Пункт 5.3. Заменить слово: «определяют» на «оценивают».

Пункт 5.4 изложить в новой редакции (пункты 5.4.1, 5.4.2 исключить). «5.4. Определение концентрации и оттенка — по СТ СЭВ 4271—83 (разд. 3).

Приготовление основной краски

Краски для печати из испытуемого красителя и стандартного образца готовят в соотношении, указанном в табл. 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Количество, г/кг
1. Паста для печати	70
2. Глицерин	80
3. Загустка крахмально-трагантная или крахмальная	410
4. Калий углекислый, раствор	240
5. Ронгалит с загусткой, смесь 1:1 (по массе)	200

Приготовление краски в купюре

Берут одну часть печатной краски, приготовленной в соотношении, указанном в табл. 3, и пять частей загустки, состав которой указан в табл. 4.

(Продолжение см. с. 223)

Т а б л и ц а 4

Наименование компонента	Количество, г/кг
1. Глицерин	40
2. Калий углекислый, раствор	120
3. Ронгалит с загусткой, смесь 1:1 (по массе)	100
4. Загустка	740

Пункты 5.5—5.8 изложить в новой редакции (пункты 5.7.1, 5.7.2 исключить):
«5.5. Определение степени дисперсности методом микроскопического исследования по СТ СЭВ 4272—83 (разд. 1, 2).

5.6. Определение показателя концентрации водородных ионов — по СТ СЭВ 4273—83 (разд. 1, 4).

(Продолжение см. с. 224)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7538—80)

5.7. Определение температуры замерзания — по СТ СЭВ 4273—83 (разд. 1, 2).

5.8. Определение устойчивости к центрифугированию — по СТ СЭВ 4273—83 (разд. 1, 3).

Пункт 5.9. Второй абзац. Заменить слова: «подпункту 5.4.2» на п. 5.4.

Пункты 5.10—5.10.3 исключить.

Пункты 5.11, 6.3, 7.2 изложить в новой редакции: «5.11. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.2—83, ГОСТ 9733.4—83 — ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83.

Образцы для испытания печатают по СТ СЭВ 4271—83 (разд. 3) в интенсивности 70 г/кг печатной краски в делении 1:5.

6.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732—76.

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — один год со дня изготовления».

(ИУС № 9 1985 г.)