

**Изменение № 1 ГОСТ 23293—78 Штампы универсально-переналаживаемые поэлементной штамповки для обрезки фасок и углов. Конструкция и основные размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.05.85 № 1540 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Наименование стандарта. Заменить слово: «parametres» на «dimensions».

Пункт 3 после слов «штампующих элементов» дополнить словами: «код ОКП, контрольное число (КЧ) штампов»; таблицу дополнить графами:

Обозначение штампа	Код ОКП	КЧ	Тип
1501—0001	39 6338 0004	00	1
1501—0002	39 6338 0005	10	2
1501—0003	39 6338 0006	09	

*(Продолжение см. с. 66)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 23293—78)*

Пункт 4. Заменить ссылки: СТ СЭВ 145—75 на ГОСТ 25346—82, ГОСТ 8908—58 на ГОСТ 8908—81.

Пункт 7. Чертеж 2, подрисующая подпись. Заменить ссылку: ГОСТ 1491—72 на ГОСТ 1491—80;

чертеж 3. Подрисующая подпись. Заменить ссылки: ГОСТ 17672—72 на ГОСТ 7802—81, ГОСТ 13119—75 на ГОСТ 13119—81, ГОСТ 18876—73 на ГОСТ 18816—80, ГОСТ 13122—75 на ГОСТ 13121—83.

(ИУС № 8 1985 г.)