

Изменение № 1 ГОСТ 700—82 Оборудование деревообрабатывающее. Станки круглопильные для продольной распиловки бревен и брусьев. Основные параметры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.89 № 2138

Дата введения 01.03.90

Таблицу изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 700—82)

| Наименование основных параметров | Нормы | | | | | |
|---|------------|-----|-------|-------------|-----|-----|
| | для бревен | | | для брусьев | | |
| Наибольшая высота пропила (номинальная толщина бруса), мм | 320 | 500 | 800* | 150 | 180 | 200 |
| Просвет станка, мм | — | | | 500 | 630 | 800 |
| Наибольший диаметр распиливаемого бревна, мм, не менее | 380 | 700 | 1000* | — | | |
| Наибольшая ширина распиливаемого бруса, мм, не менее | — | | | 400 | 470 | 600 |

(Продолжение см. с. 107)

(Продолжение изменения к ГОСТ 700—82)

Продолжение

| Наименование основных параметров | | Нормы | | | | |
|---|----------------------|------------|------|----|-------------|-------|
| | | для бревен | | | для брусьев | |
| Наибольшая длина распиливаемого пиломатериала, мм, не менее | | 500 | 1800 | | 2700 | |
| Скорость резания, м/с, не менее | | 40 | | | | |
| Скорость подачи м/мин | наибольшая, не менее | 90 | 150 | 90 | 80 | |
| | наименьшая, не более | 10 | | | | |
| Количество пил | | 1 | 1 | 2 | До 8 | До 12 |

* Для однопильных станков с дополнительной навесной пилой.

(ИУС № 11 1989 г.)