

---

**Группа Г52**

**Изменение № 1 ГОСТ 700—73 Станки деревообрабатывающие круглопильные для продольной распиловки бревен и брусьев. Основные параметры**  
**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.12.78 № 3541 срок введения установлен**

**с 01.01.80**

Таблицу изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. стр. 88)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 700—73)

Наименования основных параметров	Нормы				
Наибольшая высота пропила, мм	180	200	320	500	800*
Наибольший диаметр распиливаемого бревна, мм, не менее	—		380	600	1000
Наибольшая ширина бруса, мм, не менее	450	600	—		
Наименьшая длина распиливаемого бревна (бруса), мм, не более	2000		500	2000	
Скорость резания, м/с, не менее	50				
Скорость подачи, м/мин	наибольшая, не менее				
	наименьшая, не более				
Количество пил, шт.	10		2		2
	8—10	1			

\* Для станков с двумя пилами, расположенными в одной плоскости.

(ИУС № 2 1979 г.)