

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В05
ГОСТ 9087—69 Флюсы сварочные плавные

Изменение № 2

(взамен изменения № 1)

Пункт 2.2. Таблица 1 дополнена новым примечанием — 2:

«2. Для флюса марки АН-60, которому в установленном порядке присвоен Государственный знак качества, содержание серы — не более 0,10%; содержание Fe_2O_3 — не более 1,0%; содержание фосфора — не более 0,10%; содержание CaO 3,0—10,0%; для флюса марки АН-8, которому в установленном порядке присвоен Государственный знак качества, содержание серы — не более 0,12%, содержание фосфора — не более 0,12%».

Пункт 2.3. Таблица 2 дополнена примечанием:

«Примечание. Для флюса марки АН-60, которому в установленном порядке присвоен Государственный знак качества, строение зерен — пемзовидное с наличием остеклованных зерен в пределах объемного веса флюса».

Пункт 2.5. Заменены ссылки:

ГОСТ 6613—53 на ГОСТ 6613—73

ГОСТ 3584—53 на ГОСТ 3584—73.

(Продолжение см. стр. 66)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9087—69)

Пункт 2.6 дополнен новым абзацем:

«Влажность флюса АН-8, которому в установленном порядке присвоен Государственный знак качества, не должна превышать — 0,08%».

Пункт 2.7. Таблица 4 Графа «Объемный вес в кг/дм³». Заменен вес: 1,2—1,5 на 1,3—1,7.

Пункт 4.1 дополнен новым абзацем:

«По согласованию с потребителем при поставке флюса мелкими партиями допускается упаковка его в многослойные мешки и отгрузка транспортом любого вида в условиях, обеспечивающих сохранность флюса».

Пункт 4.3 дополнен новым подпунктом — е:

«е) изображение Государственного знака качества по ГОСТ 1.9—67 для флюсов, которым в установленном порядке присвоен Государственный знак качества».

Пункт 4.4 дополнен новым подпунктом — з:

«з) изображение Государственного знака качества по ГОСТ 1.9—67 для флюсов, которым в установленном порядке присвоен Государственный знак качества».

Срок введения изменения № 2 01.09.74.

(Пост. № 1953 12.08.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 9 1974 г.).