

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В05

**Изменение № 4 ГОСТ 9087—69 Флюсы сварочные плавные
(взамен изменения № 3)**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 01.12.77 № 2792 срок введения установлен**

с 01.04.78

Пункт 2.2. Таблицу 1 дополнить новым примечанием — 2:

«2. Для флюса марки АН-60 с государственным Знаком качества массовая доля серы не более 0,09 %, массовая доля Fe_2O_3 не более 0,9 %; массовая доля

(Продолжение см. стр. 46)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9087—69)

фосфора не более 0,10%; массовая доля СаО 3,0—10,0%; для флюса АН-8 с государственным Знаком качества массовая доля серы не более 0,10 %, массовая доля фосфора — не более 0,12 %.

Для флюсов марок АН-348-А, АН-348-АМ с государственным Знаком качества массовая доля СаО не более 10,0%; массовая доля MgO не более 7,0%; массовая доля серы не более 0,14 %.

Для флюса марки ОСЦ-45 с государственным Знаком качества массовая доля СаО не более 10,0 %; массовая доля серы не более 0,14 %».

Пункт 2.3. Таблицу 2 дополнить примечанием:

«Примечание. Для флюса марки АН-60 с государственным Знаком качества строение зерен — пемзовидное с наличием остеклованных зерен в пределах плотности флюса».

Пункт 2.5. Заменить ссылки: ГОСТ 6613—53 на ГОСТ 6613—73; ГОСТ 3584—53 на ГОСТ 3584—73.

Пункт 2.6 дополнить новым абзацем:

«Влажность флюса АН-8 с государственным Знаком качества не должна превышать 0,08 %».

(Продолжение см. стр. 47)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9087—69)

Пункт 2.7. Таблица 4. Графа «Плотность, кг/дм³». Заменить норму: 1,2—1,5
1,3—1,7.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2227—65 на ГОСТ 2226—75;
второй абзац изложить в новой редакции:

«При перевозке мелкими партиями железнодорожным или автотранспортом
флюс должен быть упакован в деревянную или металлическую тару. По согла-
шению с потребителем допускается упаковывание флюса в многослойные мешки
и отгрузка транспортом любого вида.

(Продолжение см. стр. 48)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9087—69)

По соглашению с потребителем допускается отгрузка флюса в крытых вагонах насыпью».

Пункт 4.3 дополнить новым подпунктом — е:

«е) изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для флюсов с государственным Знаком качества».

Пункт 4.4 дополнить новым подпунктом — з:

«з) изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для флюсов с государственным Знаком качества».

(ИУС № 1 1978 г.)