

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия 1.424.1-13

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ОБОРУДОВАННЫХ РУЧНЫМИ МОСТОВЫМИ
ОПОРНЫМИ КРАНАМИ

Выпуск 1

КОЛОННЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия 1.424.1-13

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ОБОРУДОВАННЫХ РУЧНЫМИ МОСТОВЫМИ
ОПОРНЫМИ КРАНАМИ

Выпуск 1

КОЛОННЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны

ПИ Промстройпроект

Главный инженер института

Главный конструктор института

Главный инженер проекта



И. Б. Львовский

В. В. Михайлов

А. Л. Алтухов

Утверждены

Главоргпроектком Госстроя СССР
письмом от 29.11.91 №5/4-59

Введены в действие с 01.05.92

ПИ Промстройпроект
приказом от 02.04.92 №16

случаях, могут быть предусмотрены дополнительные закладные изделия для крепления коммуникаций, устройства молниезащиты и т. п.

Разбивка всех закладных изделий и их марки принимаются в соответствии с указаниями проекта здания.

Установка закладных изделий для крепления стропильных конструкций, стен и связей производится по примерам узлов, приведенным в настоящем выпуске на документе 1.424.1-13.1-11...1.424.1-13.1-16

2.8 Колонны проверены на усилия, действующие при распалубке, складировании, транспортировании и монтаже. Расчетный вес колонн принят с коэффициентом надежности по нагрузке $\gamma_f = 1,1$. Расчетные схемы при расчете на усилия, действующие при распалубке, складировании и транспортировании, приведены на рис. 1, при монтаже - на рис. 2, где l - длина колонны, q - нагрузка от веса колонны.

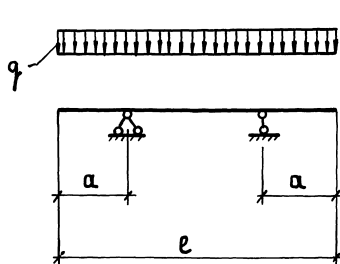


Рис. 1.

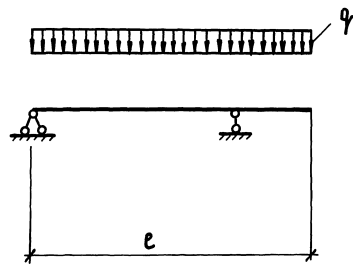


Рис. 2

При расчете по рис. 1 расчетный вес колонн учтен с коэффициентом динамичности $K_d = 1,6$, при расчете по рис. 2 - с $K_d = 1,4$.

Опоры по рис. 1 соответствуют местам строповки см. документ 1.424.1-13.1-17. Одна из опор по рис. 2 расположена у низа консоли.

Расчет на усилия, действующие при распалубке, складировании и транспортировании, произведен в предположении, что колонны опираются "плашмя", а при монтаже - "на ребро".

Для строповки колонн при извлечении из формы рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

1.424.1-13.1-ТТ

Лист
3

Строповочные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматуры класса А-I из стали марок СтЗпс и СтЗсп по ГОСТ 5781-82* и ГОСТ 380-88.

Сталь марки СтЗпс не допускается применять для строповочных петель, если возможен монтаж колонн при температуре ниже минус 40°С.

2.10 Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций предусмотрены риски разбивочных осей, располагаемые на уровне верха фундамента, верха подкрановой консоли и верха колонны по ГОСТ 13015.2-81*.

2.11 Проектное положение арматурных изделий в опалубке следует обеспечивать фиксаторами из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассы. Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.12 При размещении закладных изделий мнз для крепления вертикальных связей допускается разрезать поперечные стержни каркаса при условии установки заменяющих их шпилек.

2.13 Закладные изделия для крепления опорных столиков под навесные стеновые панели, а в колоннах с повышенной коррозионной стойкостью все закладные изделия должны быть металлизированы в соответствии с указаниями проекта здания. Металлизация анкерных стержней этих закладных изделий должна производиться на длине приварки плюс 50 мм. В тех случаях, когда металлизация закладных изделий не требуется, их открытые поверхности должны быть огрунтованы в один слой.

2.14 Выборки стали на колонны составлены без учета расхода стали на закладные изделия. Этот расход должен быть учтен дополнительно в соответствии с указаниями проекта здания.

2.15 Извлечение колонн из формы следует производить после достижения бетоном не менее 50% проектной прочности.

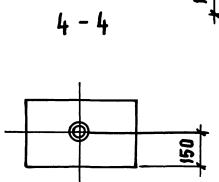
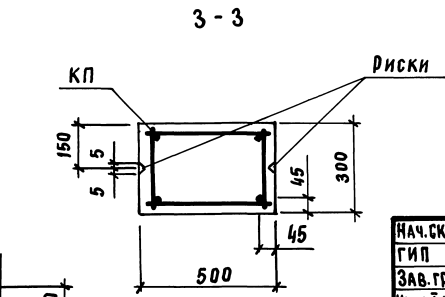
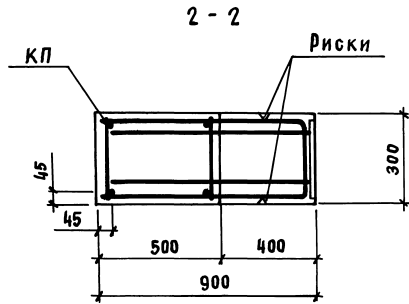
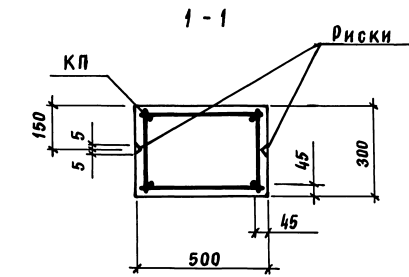
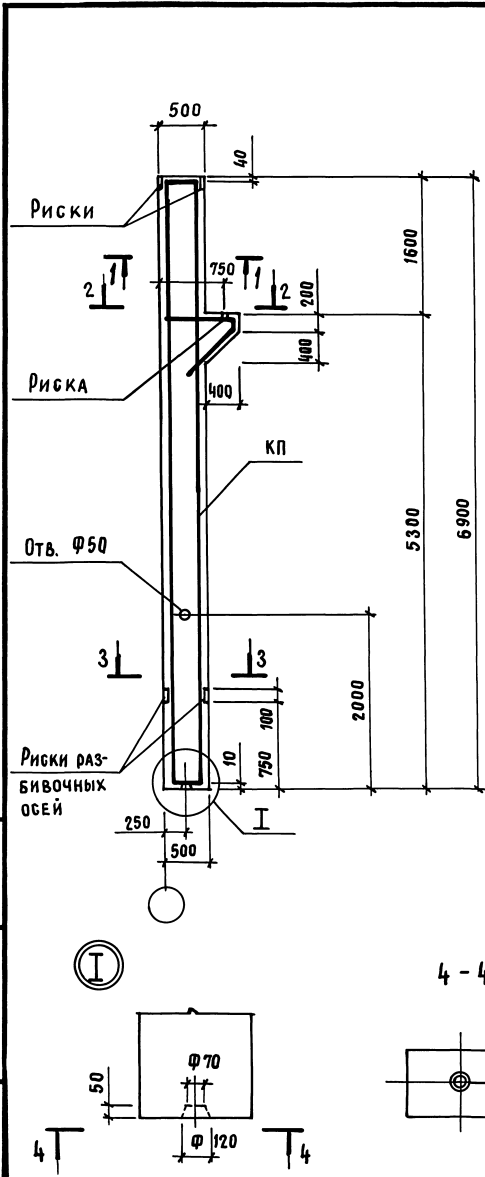
2.16 Величина отпускной прочности бетона должна назначаться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83*.

2.17 Точность изготовления, внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25628-90.

2.18 Методы контроля и правила приемки колонн, а также маркировка, хранение и транспортирование колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25628-90.

1.424.1-13.1-ТТ

Лист
4



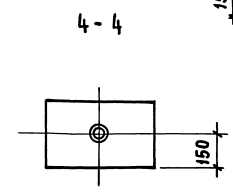
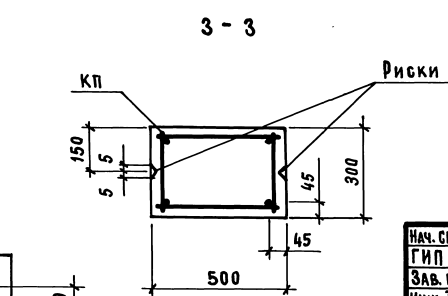
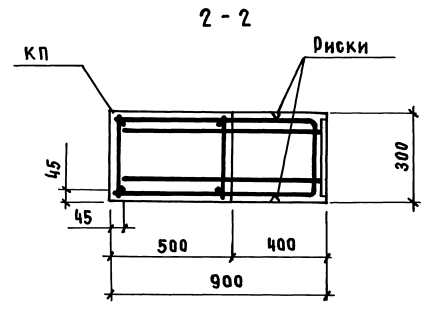
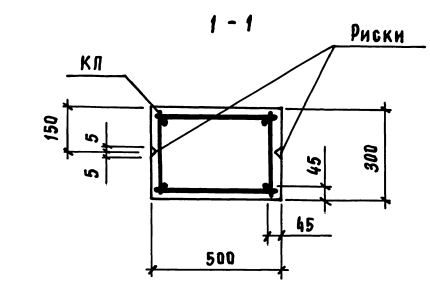
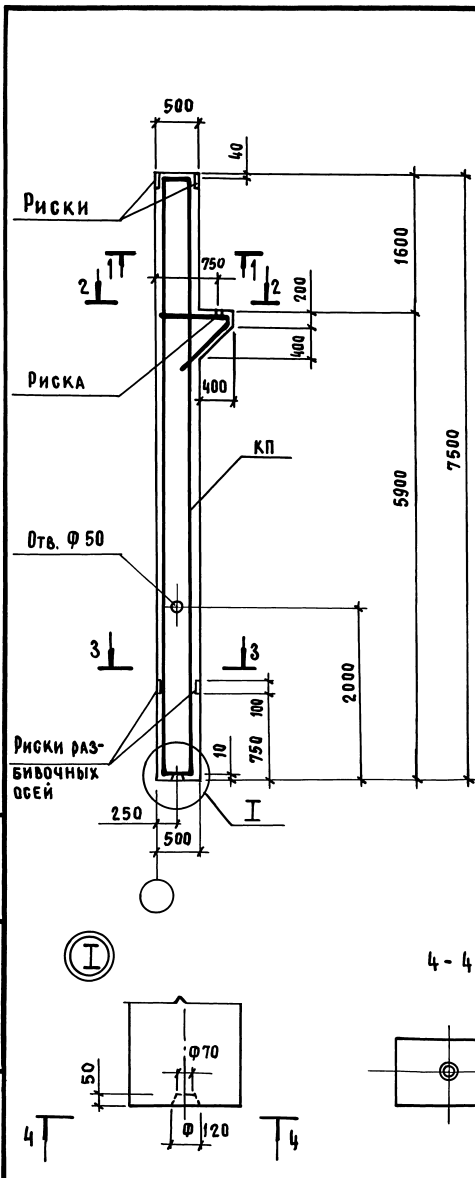
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
КР60-1	КП1-1	1.424.1-13.2-1	В 25	1,1	2,7
КР60-2	КП1-2	- 1			
КР60-3	КП1-3	- 1			
КР60-4	КП1-4	- 2			
КР60-5	КП1-5	- 2			

В сечении 3-3 количество продольных рабочих стержней показано условно

ЛИСТ № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАИМ. ИНВ. №)

НАЧ. СКО	ВЧЕРАШНИЙ	
ГИП	АЛУХОВ	
ЗАВ. ГР.	ГРИГОРЯН	
ИНЖ. Г.К.	ПОЛЯКОВ	
ТЕХНИК ЦК	БОРЗЕНКОВА	
Н. КОНТР.	ГРИГОРЯН	

1.424.1-13.1-1		
КОЛОННА		
КР60-1... КР60-5		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



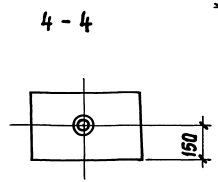
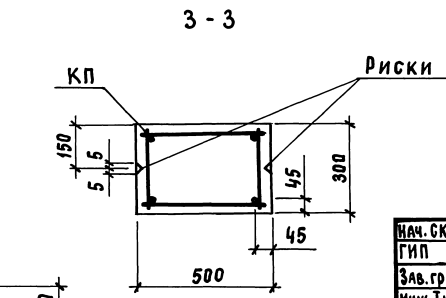
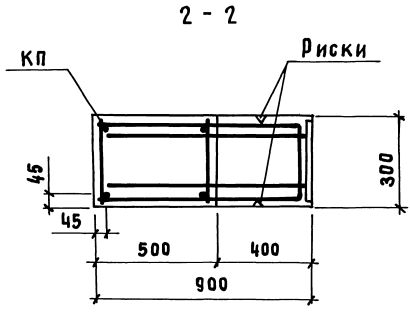
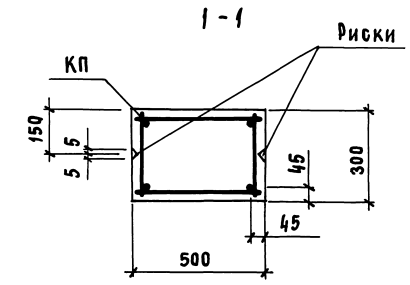
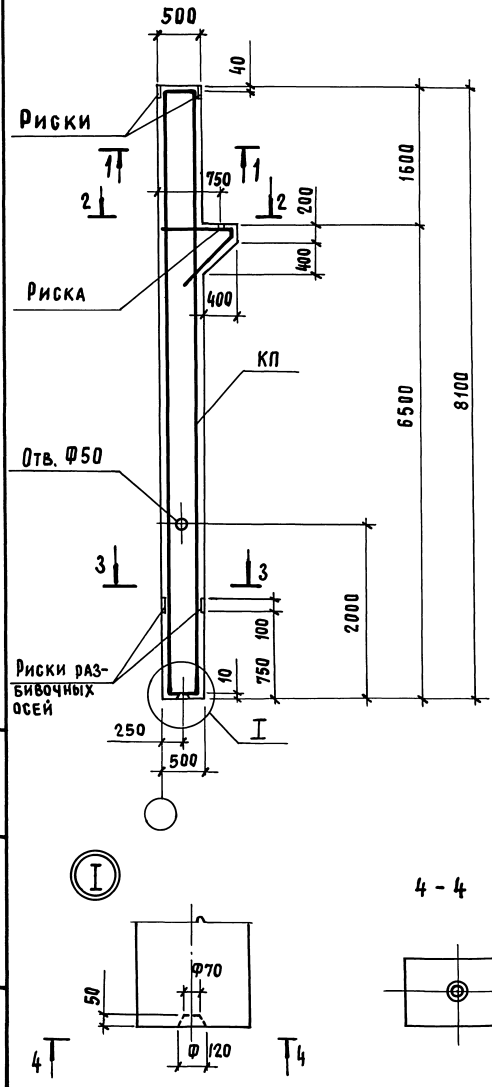
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
КР66-1	КП2-1	1.424.1-13.2-3	В 25	1,2	3,0
КР66-2	КП2-2	- 3			
КР66-3	КП2-3	- 4			
КР66-4	КП2-4	- 4			
КР66-5	КП2-5	- 4			

В сечении 3-3 количество продольных рабочих стержней показано условно

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО	ВЧЕРАШНИЙ	
ГИП	АЛУТХОВ	
ЗАВ. ГР.	ТРИГОРЯН	
ИНЖ. Г.К.	ПОЛЯКОВ	
ТЕХНИК	БОРЗЕНКОВА	
Н. КОНТР.	ТРИГОРЯН	

1.424.1-13.1-2		
Колонна КР66-1... КР66-5		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



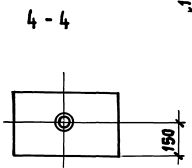
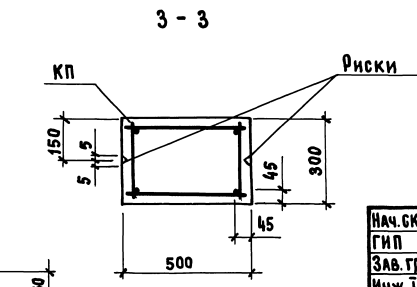
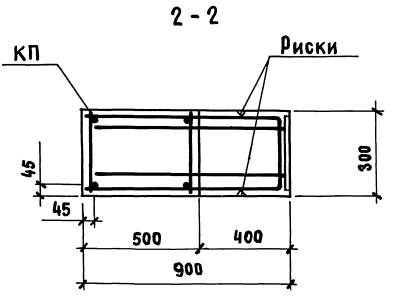
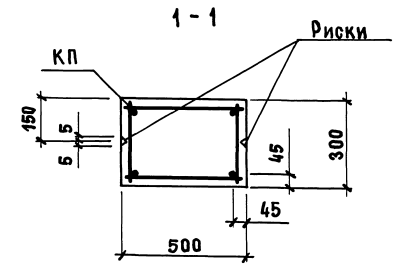
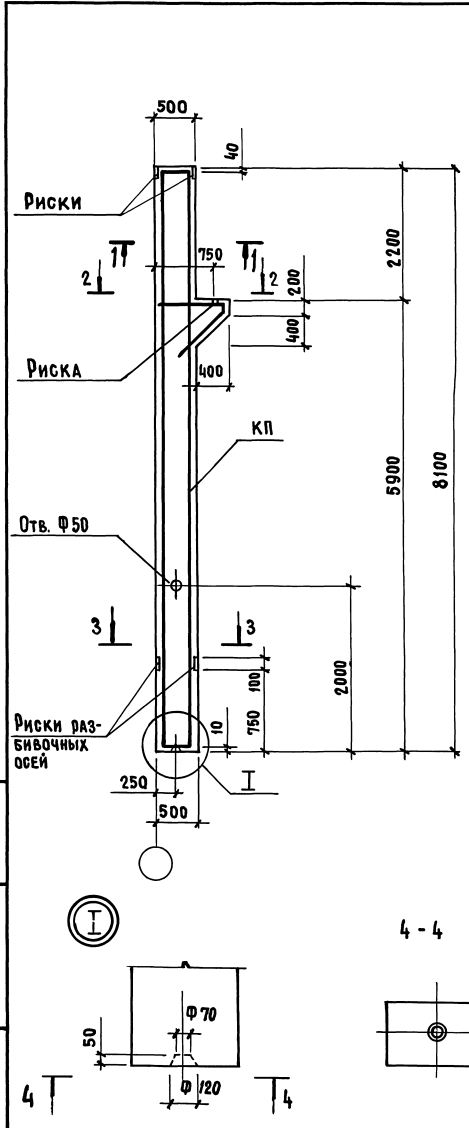
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
1КР72-1	КП3-1	1.424.1-13.2-5	В 25	1,3	3,2
1КР72-2	КП3-2	- 6			
1КР72-3	КП3-3	- 7			
1КР72-4	КП3-4	- 6			
1КР72-5	КП3-5	- 7			
1КР72-6	КП3-6	- 7			
1КР72-7	КП3-7	- 8			
1КР72-8	КП3-8	- 8			
1КР72-9	КП3-9	- 8			
1КР72-10	КП3-10	- 8			
1КР72-11	КП3-11	- 8			

В сечении 3-3 количество продольных рабочих стержней показано условно.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗ.АМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО	ВЧЕРАШНИЙ	
ГИП	АЛУТЧОВ	
Зав. гр.	ГРИГОРЯН	
ИНЖ. Т.К.	ПОЛЯКОВ	
ТЕХНИК БК	БОРЗЕНКОВА	
Н. КОНТР.	ГРИГОРЯН	

1.424.1-13.1-3		
Колонна		
1КР72-1 ... 1КР72-11		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



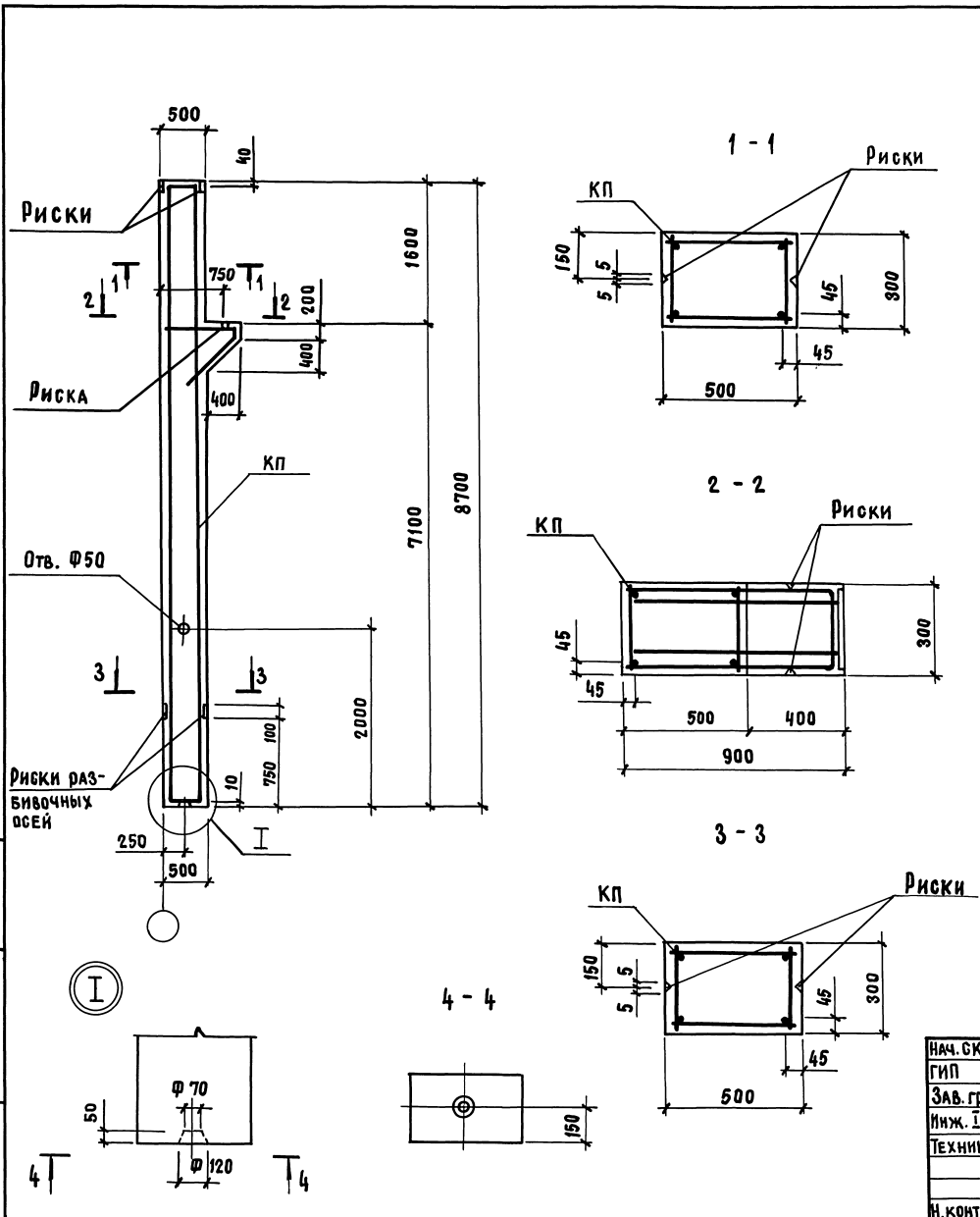
Марка колонны	Марка каркаса КП	Обозначение документа на каркас КП	Класс бетона	Объем бетона м ³	Масса колонны т
2КР72-12	КП3-12	1.424.1-13.2-9	В 25	1,3	3,2
2КР72-13	КП3-13	- 9			
2КР72-14	КП3-14	- 9			
2КР72-15	КП3-15	- 9			
2КР72-16	КП3-16	- 10			
2КР72-17	КП3-17	- 10			
2КР72-18	КП3-18	- 10			
2КР72-19	КП3-19	- 10			
2КР72-20	КП3-20	- 10			

В сечении 3-3 количество продольных рабочих стержней показано условно

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

Нач. СКО	Вчерашний		1.424.1-13.1-4
ГИП	Алтухов		
Зав. гр.	Григорян		
Инж. I к.	Поляков		
Техник вк	Борзенкова		
Н. контр.	Григорян		

Колонна 2 КР72-12... 2 КР72-20		
Стация	Лист	Листов
Р		1
ЛВМСТРОЙПРОЕКТ		



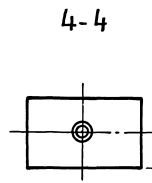
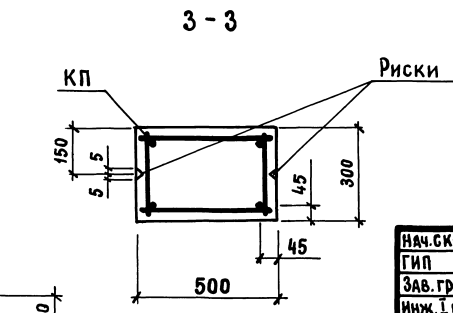
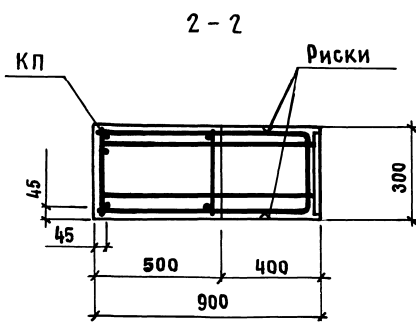
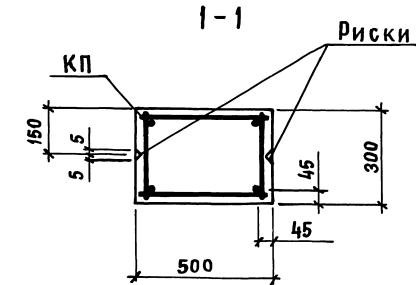
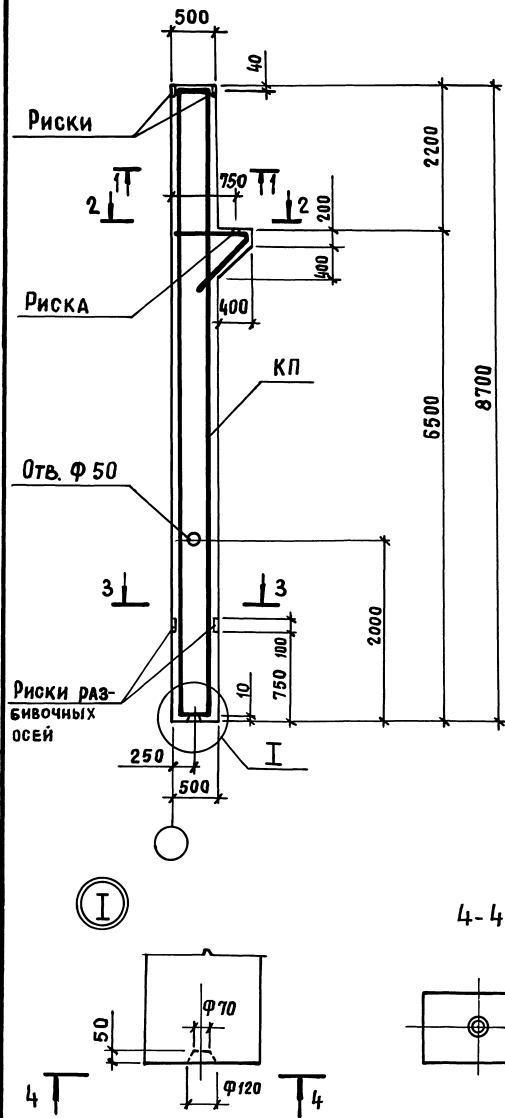
Марка колонны	Марка каркаса КП	Обозначение документа на каркас КП	Класс бетона	Объем бетона м ³	Масса колонны т
1 КР78-1	КП 4-1	1.424.1-13.2-11	В25	1,4	3,4
1 КР78-2	КП 4-2	-11			
1 КР78-3	КП 4-3	-12			
1 КР78-4	КП 4-4	-12			
1 КР78-5	КП 4-5	-12			
1 КР78-6	КП 4-6	-12			
1 КР78-7	КП 4-7	-13			
1 КР78-8	КП 4-8	-13			
1 КР78-9	КП 4-9	-13			
1 КР78-10	КП 4-10	-13			

В сечении 3-3 количество продольных рабочих стержней показано условно

ИЗВ. № ПОДА. ПРОДАТЬ И ДАТА ВЗЛ. ИЛИ №

Нач. СКО	ВЧЕРАШНИЙ	<i>[Signature]</i>
ГИП	Алтухов	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Григорян	<i>[Signature]</i>
Инж. I к.	Поляков	<i>[Signature]</i>
Техник I к.	Борзенкова	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Григорян	<i>[Signature]</i>

1.424.1-13.1-5		
Колонна		
1КР78-1...1КР78-10		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Марка колонны	Марка каркаса КП	Обозначение документа на каркас КП	Класс бетона	Объем бетона м³	Масса колонны т
2КР78-11	КП4-11	1.424.1-13.2 - 14	В 25	1,4	3,4
2КР78-12	КП4-12	- 14			
2КР78-13	КП4-13	- 14			
2КР78-14	КП4-14	- 14			
2КР78-15	КП4-15	- 15			
2КР78-16	КП4-16	- 15			
2КР78-17	КП4-17	- 15			
2КР78-18	КП4-18	- 15			
2КР78-19	КП4-19	- 16			
2КР78-20	КП4-20	- 16			
2КР78-21	КП4-21	- 16			
2КР78-22	КП4-22	- 17			
2КР78-23	КП4-23	- 17			

В сечении 3-3 количество продольных рабочих стержней показано условно

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА
 63АМ. ИНВ. №

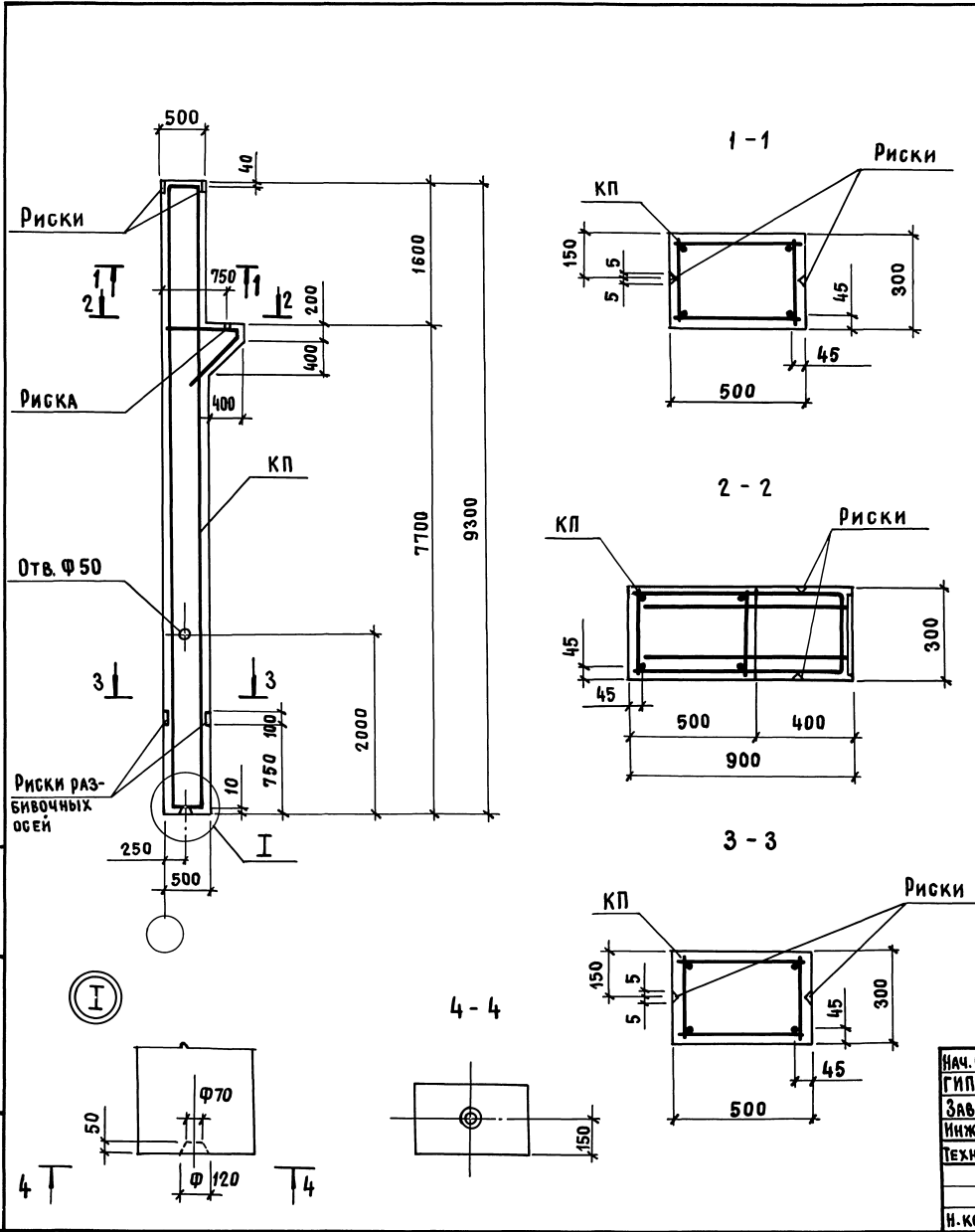
Нач. СКО	Вчерашний	
ГИП	Алтухов	
Зав. гр.	Григорян	
Инж. I к.	Поляков	
Техник	Борзенкова	
Н. контр.	Григорян	

1.424.1-13.1-6		
Колонна		
2КР78-11... 2КР78-23		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Ц00032-02 11

Копировал Замалчува

Формат А3

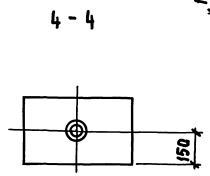
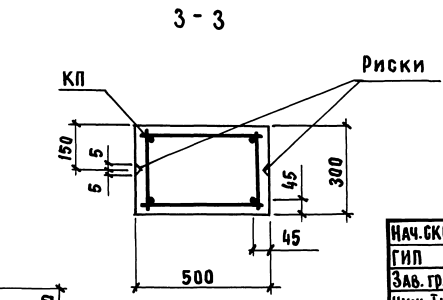
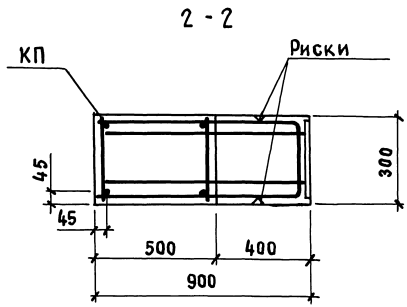
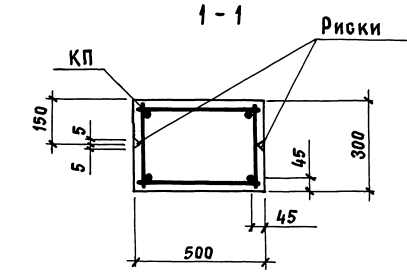
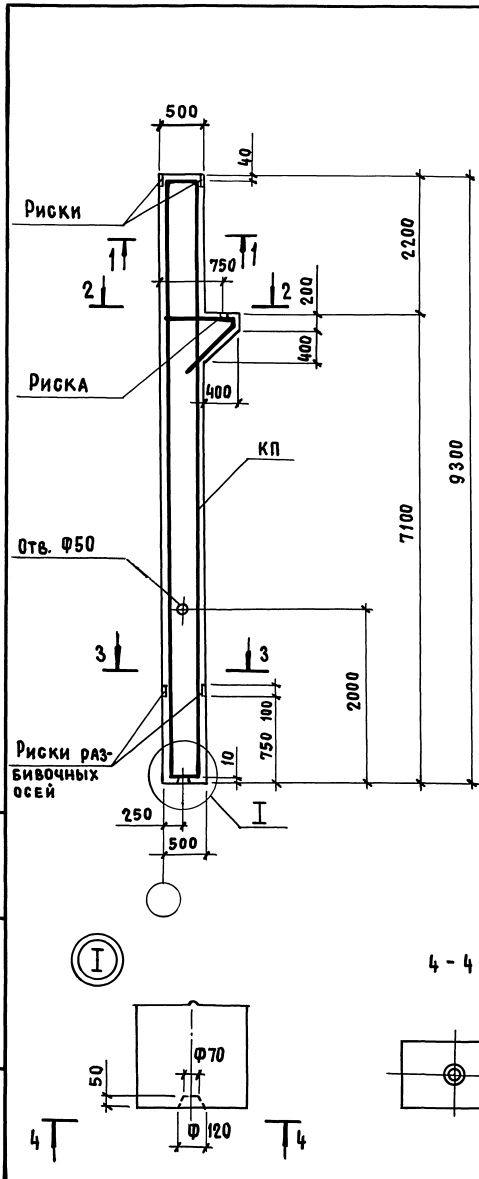


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
1КР84-1	КП5-1	1.424.1-13.2-18	В 25	1,5	3,6
1КР84-2	КП5-2	18			
1КР84-3	КП5-3	18			
1КР84-4	КП5-4	18			
1КР84-5	КП5-5	19			
1КР84-6	КП5-6	19			
1КР84-7	КП5-7	19			
1КР84-8	КП5-8	19			

В сечении 3-3 количество продольных рабочих стержней показано условно

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО	ВЧЕРАШНИЙ	<i>[Signature]</i>	1.424.1-13.1-7	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Алтухов	<i>[Signature]</i>				
Зав. гр.	Григорян	<i>[Signature]</i>				
Инж. I к	Поляков	<i>[Signature]</i>				
Техник I к	Борзенкова	<i>[Signature]</i>				
Н. контр.	Григорян	<i>[Signature]</i>	Колонна	Р	1	1
			1КР84-1... 1КР84-8	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
2КР84-9	КП5-9	1.424.1-13.2 - 20	В 25	1,5	3,6
2КР84-10	КП5-10	- 20			
2КР84-11	КП5-11	- 20			
2КР84-12	КП5-12	- 21			
2КР84-13	КП5-13	- 21			
2КР84-14	КП5-14	- 21			
2КР84-15	КП5-15	- 21			
2КР84-16	КП5-16	- 21			
2КР84-17	КП5-17	- 21			
2КР84-18	КП5-18	- 22			
2КР84-19	КП5-19	- 22			

В сечении 3-3 количество продольных рабочих стержней показано условно

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. 13 АМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО	ВЧЕРАШНИЙ	<i>[Signature]</i>
ГИП	Алтухов	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	Григорян	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. I КАТ.	Поляков	<i>[Signature]</i>
ТЕХНИК II К	Борзенкова	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	Григорян	<i>[Signature]</i>

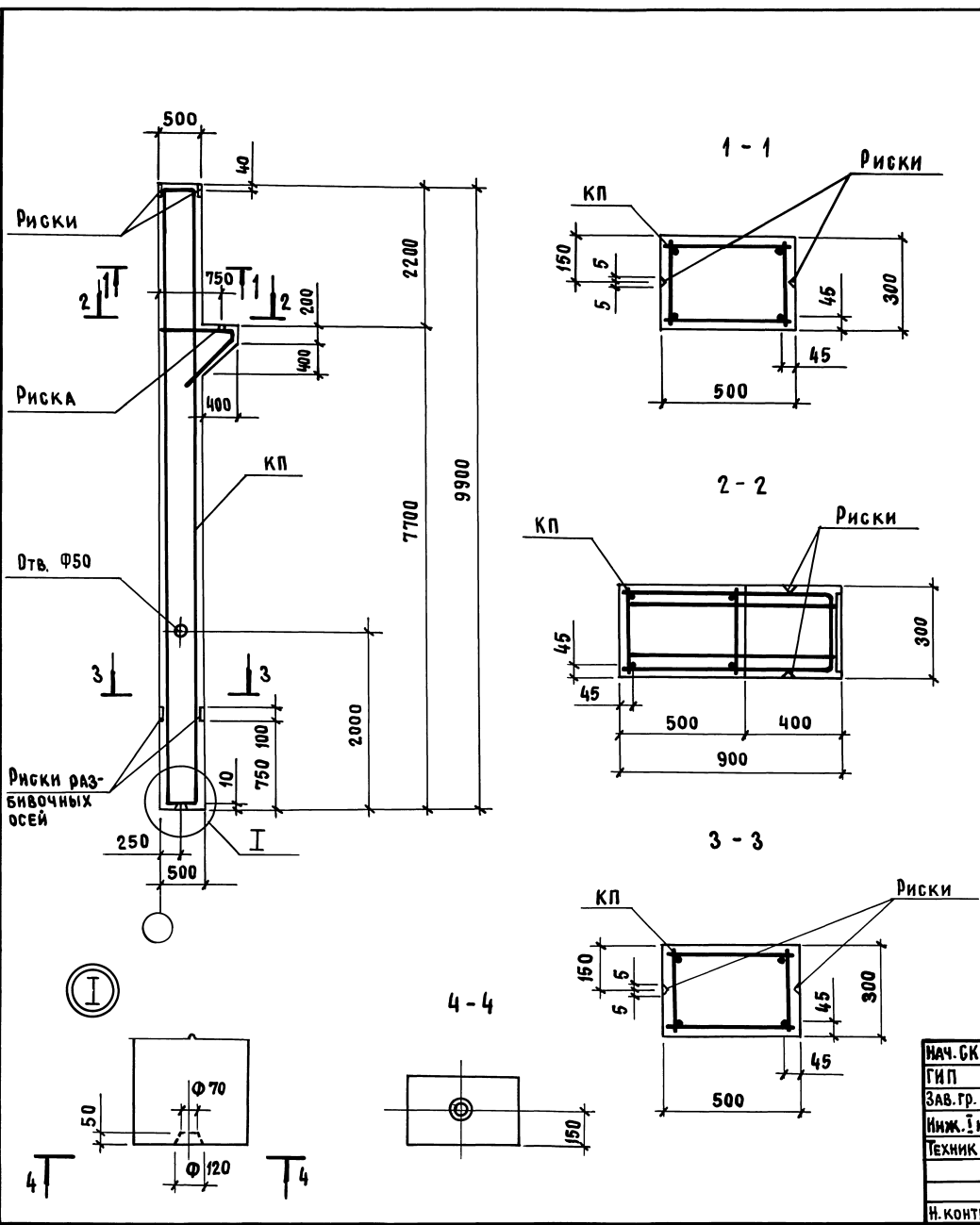
1.424.1-13.1-8

Колонна
2КР84-9 ... 2КР84-19

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
Л.ПРОЕКТОПРОЕКТ		

100032-02 13
ФОРМАТ А3

Копировала Замалучева

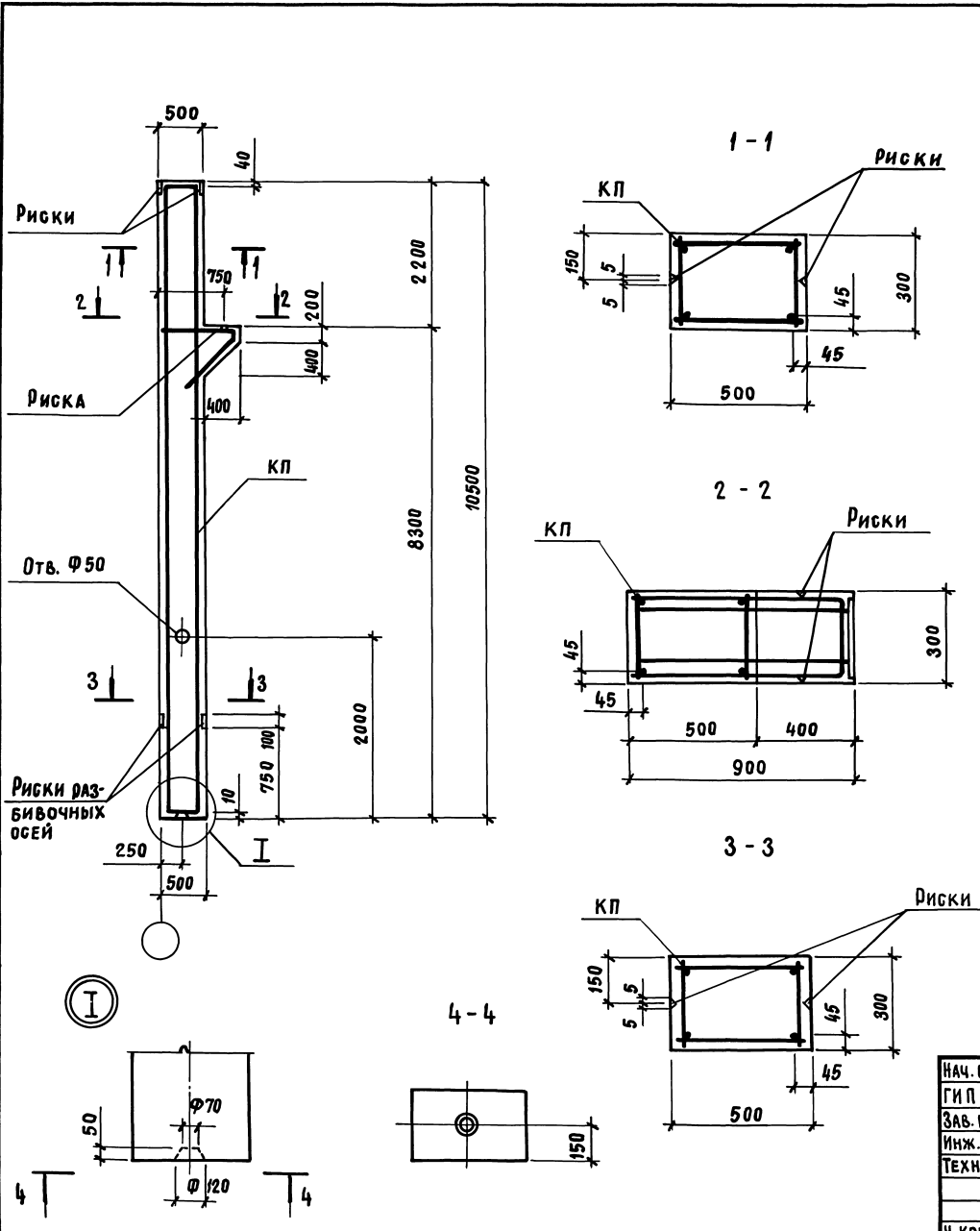


Марка колонны	Марка каркаса КП	Обозначение документа на каркас КП	Класс бетона	Объем бетона м ³	Масса колонны т
КР90-1	КП6-1	1.424.1-13.2 — 23	В 25	1,5	3,8
КР90-2	КП6-2	— 23			
КР90-3	КП6-3	— 23			
КР90-4	КП6-4	— 23			
КР90-5	КП6-5	— 23			
КР90-6	КП6-6	— 24			
КР90-7	КП6-7	— 25			
КР90-8	КП6-8	— 24			
КР90-9	КП6-9	— 25			
КР90-10	КП6-10	— 24			
КР90-11	КП6-11	— 25			
КР90-12	КП6-12	— 25			

В сечении 3-3 количество продольных рабочих стержней показано условно

инв. № подл. подпись и дата
взам. инв. №

Иач. СКО	Вчерашний		1.424.1-13.1-9	Стадия	Лист	Листов
Гип	Алтухов			Р		1
Зав. гр.	Григорян		Колонна КР90-1 ... КР90-12	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инж. ИК	Поляков					
Техник	Борзенкова					
Н. контр.	Григорян					



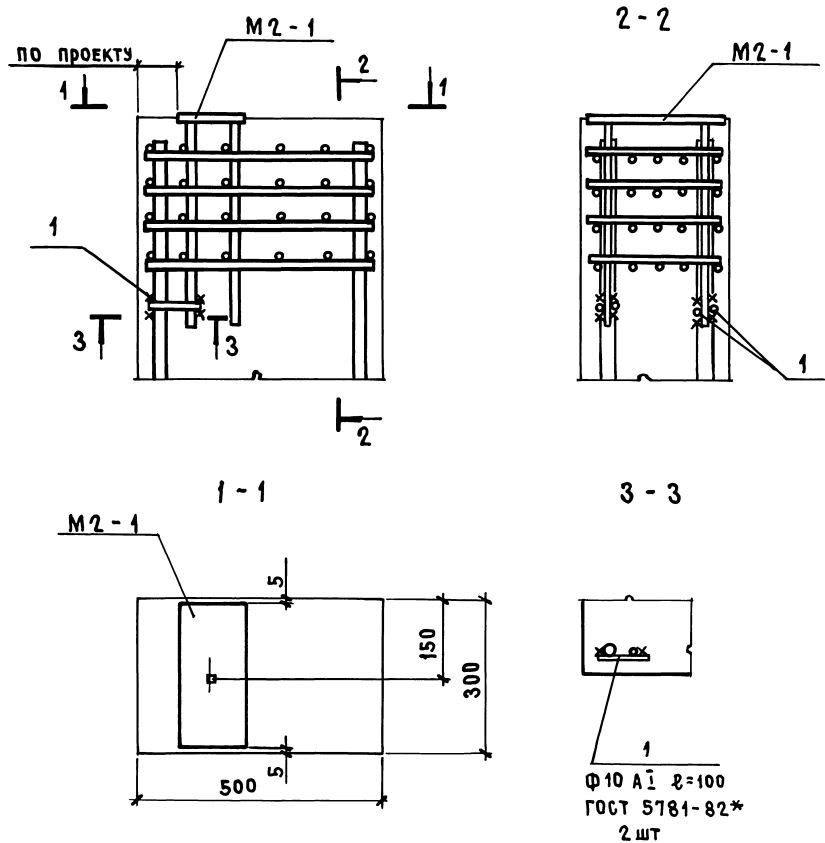
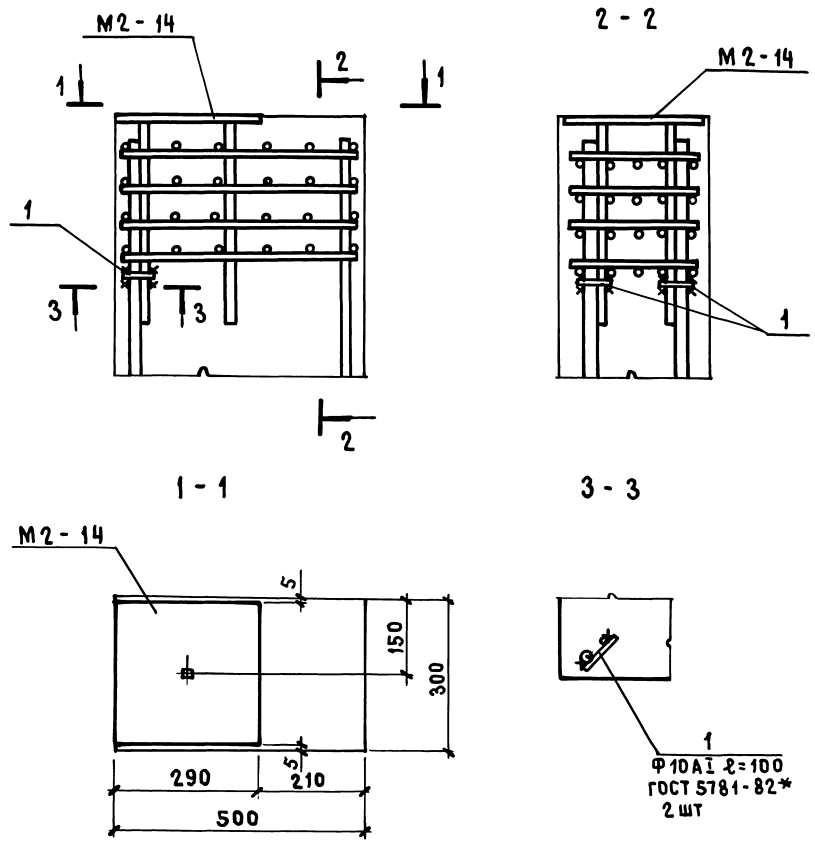
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
КР96-1	КП7-1	1.424.1-13.2 -26	В 25	1,6	4,1
КР96-2	КП7-2	-27			
КР96-3	КП7-3	-26			
КР96-4	КП7-4	-26			
КР96-5	КП7-5	-27			
КР96-6	КП7-6	-26			
КР96-7	КП7-7	-27			
КР96-8	КП7-8	-27			
КР96-9	КП7-9	-27			

В сечении 3-3 количество продольных рабочих стержней показано условно

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛАН. ИНВ. №

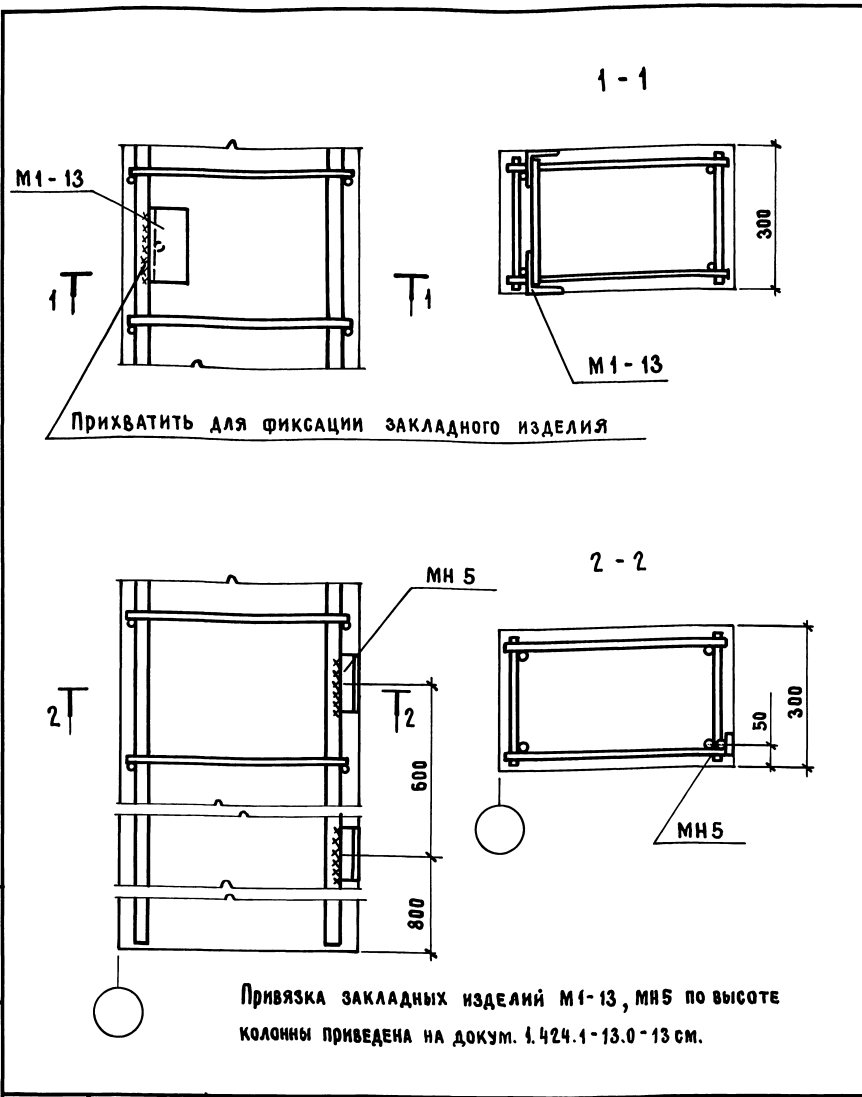
НАЧ. СКО	ВчЕРАШНИЙ	<i>[Signature]</i>
ГИ П	Алтухов	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	Григорян	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. І.К.	Поляков	<i>[Signature]</i>
ТЕХНИК	Борзенкова	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	Григорян	<i>[Signature]</i>

1.424.1-13.1-10		
Колонна		
КР96-1 ... КР96-9		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	Нач. СКО	Вчерашний		1.424.1-13.1-11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГИП	Алтухов					
	Зав. гр.	Григорян					
	Инж. I кат	Поляков					
	Техник II к	Борзенкова					
Н. контр.	Григорян		Пример установки закладного изделия М2-14	Р	1		
ИНВ. № ПОДА.				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	Нач. СКО	Вчерашний		1.424.1-13.1-12	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГИП	Алтухов					
	Зав. гр.	Григорян					
	Инж. I к.	Поляков					
	Техник II к	Борзенкова					
Н. контр.	Григорян		Пример установки закладного изделия М2-1	Р	1		
ИНВ. № ПОДА.				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



Привязка закладных изделий М1-13, MN5 по высоте колонны приведена на докум. 1.424.1-13.0-13 см.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

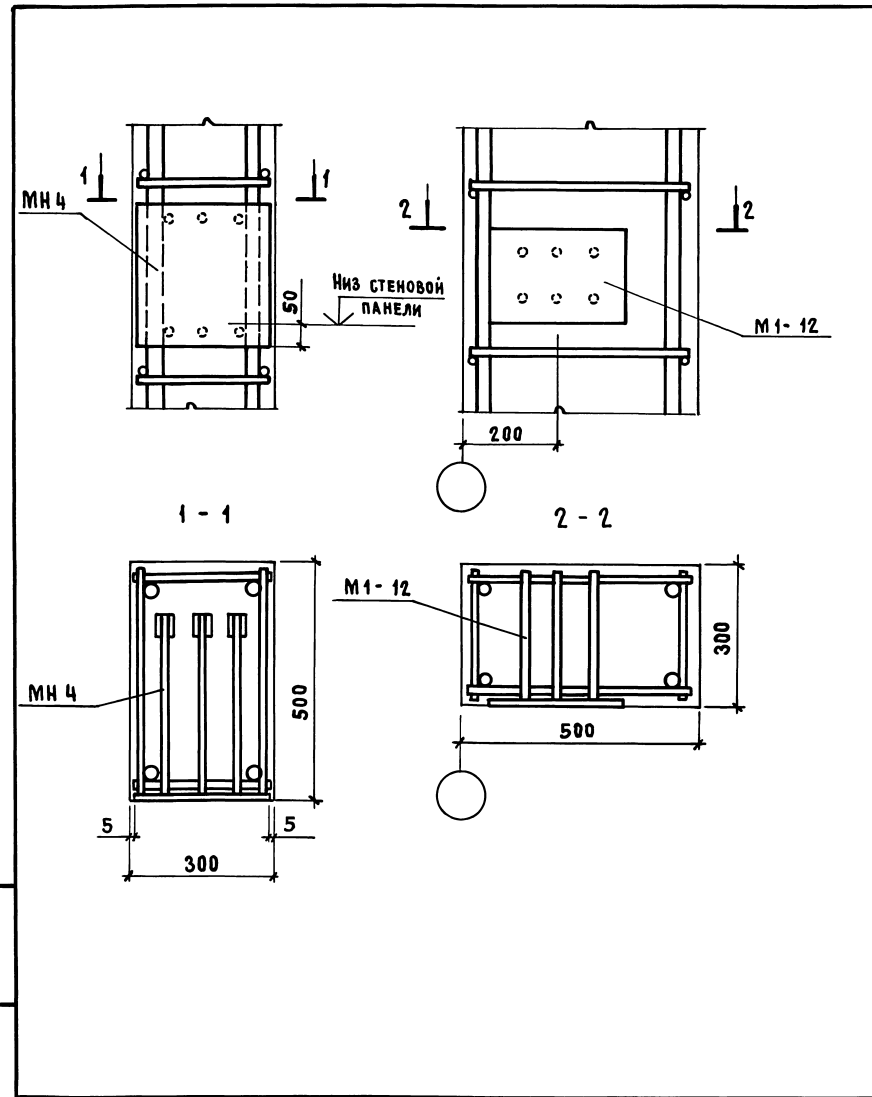
НАЧ. СКО	ВЧЕРАШНИЙ	
ГИП	Алтухов	
ЗАВ. ГР.	Григорян	
ИНЖ. Т.К.	Поляков	
ТЕХНИК Т.К.	Борзенкова	
Н. КОНТР.	Григорян	

1.424.1-13.1-13

Пример установки закладных изделий М1-13, MN5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

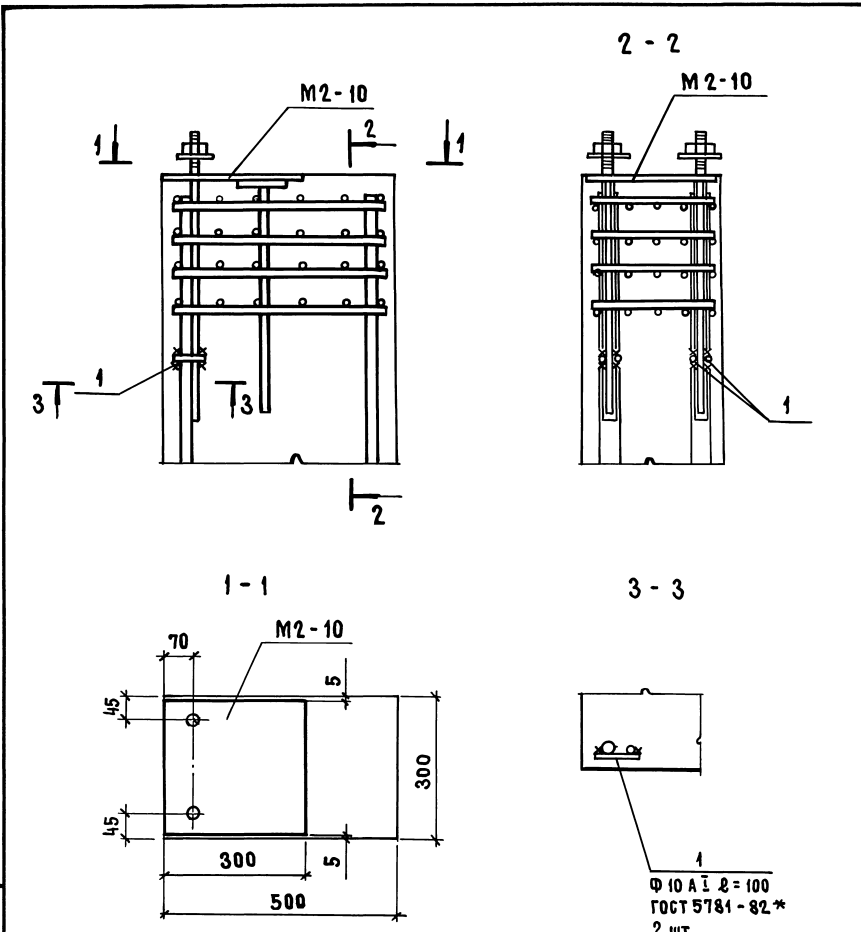
НАЧ. СКО	ВЧЕРАШНИЙ	
ГИП	Алтухов	
ЗАВ. ГР.	Григорян	
ИНЖ. Т.К.	Поляков	
ТЕХНИК	Борзенкова	
Н. КОНТР.	Григорян	

1.424.1-13.1-14

Пример установки закладных изделий MN4, M1-12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



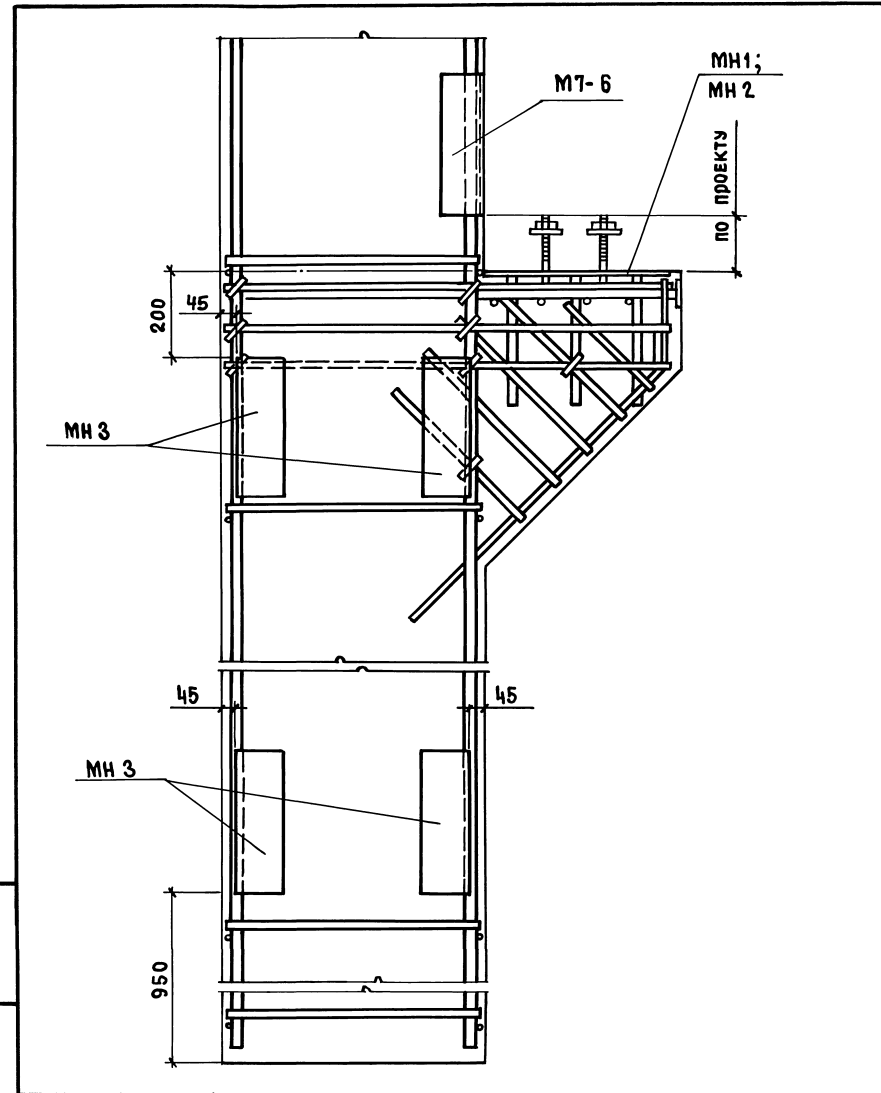
ИНВ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Нач. СКО	Вчерашний	
ГИП	Алтухов	
Зав. гр.	Григорян	
Инж. I к.	Поляков	
Техник I к.	Борзенкова	
Н. контр.	Григорян	

1.424.1-13.1-15

Пример установки
закладного изделия М2-10

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



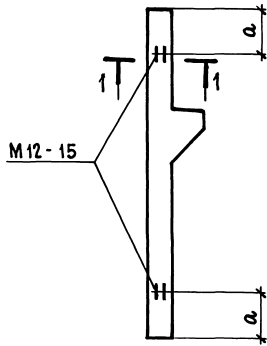
ИНВ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Нач. СКО	Вчерашний	
ГИП	Алтухов	
Зав. гр.	Григорян	
Инж. I к.	Поляков	
Техник I к.	Борзенкова	
Н. контр.	Григорян	

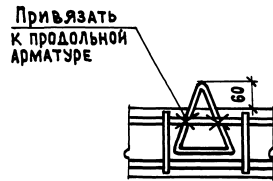
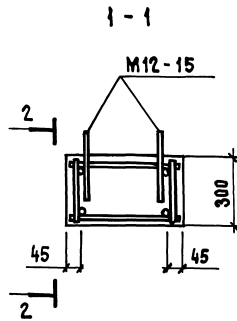
1.424.1-13.1-16

Пример установки
закладных изделий
МН1, МН2, МН3, МН6-7

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Марка колонны	а, мм
КР60-1... КР60-5	1000
КР66-1... КР66-5	1500
1КР72-1... 1КР72-11	
2КР72-12... 2КР72-20	
1КР78-1... 1КР78-10	2000
2КР78-11... 2КР78-23	
1КР84-1... 1КР84-8	2500
2КР84-9... 2КР84-19	
КР90-1... КР90-12	3000
КР96-1... КР96-9	



1. Петли М12-15 перед монтажом колонн срезать
2. Петли разработаны в серии 3.400-7 вып. 1/87
"Унифицированные монтажные петли для подъема сборных бетонных и железобетонных изделий"

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСАМ. ИНВ. №

Нач. СКО	Вчерашний	
ГИП	Алтухов	
Зав. гр.	Григорян	
Инж. I к	Поляков	
Техник I к	Борзенкова	
Н. контр.	Григорян	

1.424.1-13.1-17

ПЕТЛИ ДЛЯ СТРОПОВКИ КОЛОНН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСАМ. ИНВ. №

Марка колонны	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Общий расход, кг			
	Арматура класса Вр-I			Арматура класса А-I				Арматура класса А-II							Всего		Прокат марки С 235 ГОСТ 2772-88 ГОСТ 103-76		
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*									δ=12	Итого	
	φ5		Итого	φ6	φ8		Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32					Итого
КР60-1	5,4		5,4	3,8	5,7		9,5	43,2	5,2						48,4	63,3	1,7	1,7	65,0
КР60-2	4,8		4,8	3,8	5,7		9,5		60,0						60,0	74,3	1,7	1,7	76,0
КР60-3	4,2		4,2	3,8	5,7		9,5		5,2	67,6					72,8	86,5	1,7	1,7	88,2
КР60-4	5,4		5,4	3,8	5,7		9,5	55,2	5,2						60,4	75,3	1,7	1,7	77,0
КР60-5	4,8		4,8	3,8	5,7		9,5		98,8						98,8	113,1	1,7	1,7	120,0
КР66-1	5,0		5,0	3,8	5,7		9,5		64,8						64,8	79,3	1,7	1,7	81,0
КР66-2	4,6		4,6	3,8	5,7		9,5		5,2	73,6					78,8	92,9	1,7	1,7	94,6
КР66-3	5,9		5,9	3,8	5,7		9,5	84,2	5,2						89,4	104,8	1,7	1,7	106,5
КР66-4	5,0		5,0	3,8	5,7		9,5		111,6						111,6	126,1	1,7	1,7	127,8
КР66-5	4,6		4,6	3,8	5,7		9,5		5,2	131,8					137,0	151,1	1,7	1,7	152,8
1 КР72-1	4,8		4,8	3,8	5,7		9,5		5,2	79,6					84,8	99,1	1,7	1,7	100,8
1 КР72-2	6,4		6,4	3,8	5,7		9,5	89,8	5,2						95,1	111,0	1,7	1,7	112,7
1 КР72-3	6,4		6,4	3,8	5,7		9,5	102,8	5,2						108,0	128,9	1,7	1,7	125,6
1 КР72-4	5,4		5,4	3,8	5,7		9,5		120,0						120,0	134,9	1,7	1,7	135,7
1 КР72-5	5,4		5,4	3,8	5,7		9,5		136,8						136,8	151,7	1,7	1,7	153,4
1 КР72-6	5,4		5,4	3,8	5,7		9,5		108,2	41,6					144,8	159,7	1,7	1,7	161,4
1 КР72-7	4,8		4,8	3,8	5,7		9,5		5,2	162,8					168,0	182,3	1,7	1,7	184,0
1 КР72-8	4,8		4,8	3,8	5,7		9,5		5,2	121,2		75,6			202,0	216,3	1,7	1,7	218,0
1 КР72-9	0,4		0,4	10,6	5,7		16,3		5,2		148,0	75,6			228,8	245,5	1,7	1,7	247,2
1 КР72-10	0,4		0,4	3,8	15,6		19,4		5,2			251,2			256,4	276,2	1,7	1,7	277,9
1 КР72-11	0,4		0,4	3,8	15,6		19,4		5,2			175,6	86,8		267,6	287,4	1,7	1,7	289,1

Нач. СКО	Вчерашний	
ГИП	Алтухов	
Зав. гр.	Григорян	
Инж. ЭК	Поляков	
Техник ВК	Борзенкова	
И. контр.	Григорян	

1.424.1-13.1-РС

Ведомость расхода
СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	4
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Ц00032-02 20

Копировал Замалева

Формат А3

ПРОДАЖЕНИЕ

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Общий расход, кг		
	Арматура класса Вр-І			Арматура класса А-І				Арматура класса А-ІІ						Всего	Прокат марки С 235 ГОСТ 27772-88 ГОСТ 103-76					
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*							δ= 12	Итого				
	φ 5		Итого	φ	φ 8		Итого	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28		φ 32	Итого				Итого
2 КР72-12	5,4		5,4	3,8	5,7		9,5		136,8						136,8	151,7	1,7		1,7	153,4
2 КР72-13	4,8		4,8	3,8	5,7		9,5		5,2	162,8					168,0	182,3	1,7		1,7	184,0
2 КР72-14	4,8		4,8	3,8	5,7		9,5		5,2	121,2	52,0				178,4	192,7	1,7		1,7	194,4
2 КР72-15	0,4		0,4	10,6	5,7		16,3		5,2		200,0				205,2	221,9	1,7		1,7	223,6
2 КР72-16	0,4		0,4	10,6	5,7		16,3		5,2		148,0	75,6			228,8	245,5	1,7		1,7	247,2
2 КР72-17	0,4		0,4	3,8	15,6		19,4		5,2		52,0	199,2			256,4	276,2	1,7		1,7	277,9
2 КР72-18	0,4		0,4	3,8	15,6		19,4		5,2		52,0	123,6	86,8		267,6	287,4	1,7		1,7	289,1
2 КР72-19	0,4		0,4	3,8	15,6		19,4		5,2			199,2	86,8		291,2	311,0	1,7		1,7	312,7
2 КР72-20	0,4		0,4	3,8	15,6		19,4		5,2			199,2		118,8	323,2	343,0	1,7		1,7	344,7
1 КР78-1	6,8		6,8	3,8	5,7		9,5	97,6	5,2						102,8	119,1	1,7		1,7	120,8
1 КР78-2	5,9		5,9	3,8	5,7		9,5		128,4						128,4	143,8	1,7		1,7	145,5
1 КР78-3	5,9		5,9	3,8	5,7		9,5		146,4						146,4	161,8	1,7		1,7	163,5
1 КР78-4	5,3		5,3	3,8	5,7		9,5		5,2	174,8					180,0	194,8	1,7		1,7	196,5
1 КР78-5	5,3		5,3	3,8	5,7		9,5		5,2	130,0	55,6				190,8	205,6	1,7		1,7	207,3
1 КР78-6	5,3		5,3	3,8	5,7		9,5		5,2	130,0		72,0			207,2	222,0	1,7		1,7	223,7
1 КР78-7	0,4		0,4	11,2	5,7		16,9		5,2		214,4				219,6	236,9	1,7		1,7	238,6
1 КР78-8	0,4		0,4	6,4	12,5		18,9		5,2		158,8	72,0			236,0	255,3	1,7		1,7	257,0
1 КР78-9	0,4		0,4	6,4	12,5		18,9		5,2		158,8		93,6		257,6	276,9	1,7		1,7	278,6
1 КР78-10	0,4		0,4	3,8	19,7		23,5		5,2			204,0		126,4	335,6	359,5	1,7		1,7	361,2
2 КР78-11	5,9		5,9	3,8	5,7		9,5		146,4						146,4	161,8	1,7		1,7	163,5
2 КР78-12	5,3		5,3	3,8	5,7		9,5		5,2	174,8					180,0	194,8	1,7		1,7	196,5
2 КР78-13	5,3		5,3	3,8	5,7		9,5		5,2	130,0	55,6				190,8	205,6	1,7		1,7	207,3
2 КР78-14	5,3		5,3	3,8	5,7		9,5		5,2	130,0		72,0			207,2	222,0	1,7		1,7	223,7
2 КР78-15	0,4		0,4	11,2	5,7		16,9		5,2		214,4				219,6	236,9	1,7		1,7	238,6

1.424.1-13.1-РС

Лист

2

Ц.00032-02 21

КОПИДОВАА ЗАМАЛУЕВА

ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка колонны	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Общий расход, кг				
	Арматура класса Вр-I			Арматура класса А-I				Арматура класса А-III									Всего	Прокат марки с 235 ГОСТ 27772-88 ГОСТ 103-76		
	ГОСТ 6727-80 *			ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 5781-82 *										δ = 12	Итого	
	Φ 5		Итого	Φ 6	Φ 8		Итого	Φ 16	Φ 18	Φ 20	Φ 22	Φ 25	Φ 28	Φ 32	Итого					
2КР78-16	0,4		0,4	11,2	5,7		16,9		5,2		158,8	72,0			236,0	253,3	1,7	1,7	255,0	
2КР78-17	0,4		0,4	11,2	5,7		16,9		5,2		158,8		93,6		257,6	274,9	1,7	1,7	276,6	
2КР78-18	0,4		0,4	11,2	5,7		16,9		5,2		158,8			126,4	290,4	307,7	1,7	1,7	309,4	
2КР78-19	0,4		0,4	3,8	19,7		23,5		5,2		55,6	204,8			265,6	289,5	1,7	1,7	291,2	
2КР78-20	0,4		0,4	3,8	19,7		23,5		5,2		55,6	132,8	93,6		287,2	311,1	1,7	1,7	312,8	
2КР78-21	0,4		0,4	3,8	19,7		23,5		5,2		55,6	132,8		126,4	320,0	343,9	1,7	1,7	345,6	
2КР78-22	0,4		0,4	3,8	19,7		23,5		5,2			204,8			209,2	233,1	1,7	1,7	235,6	
2КР78-23	0,4		0,4	3,8	19,7		23,5		5,2			72,0	168,0		245,2	269,1	1,7	1,7	270,8	
1КР84-1	7,2		7,2	3,8	5,7		9,5	118,4	5,2						123,6	140,3	1,7	1,7	142,0	
1КР84-2	5,6		5,6	3,8	5,7		9,5		156,0						156,0	171,8	1,7	1,7	172,8	
1КР84-3	5,4		5,4	3,8	5,7		9,5		5,2	163,2					168,4	183,3	1,7	1,7	185,0	
1КР84-4	0,4		0,4	11,7	5,7		17,4		5,2		228,8				234,0	251,8	1,7	1,7	253,5	
1КР84-5	0,4		0,4	11,7	5,7		17,4		5,2		169,6	76,8			251,6	269,4	1,7	1,7	271,1	
1КР84-6	0,4		0,4	3,8	16,7		20,5		5,2		59,2	218,8			283,2	304,1	1,7	1,7	305,8	
1КР84-7	0,4		0,4	3,8	16,7		20,5		5,2		59,2	142,0	99,6		306,0	326,9	1,7	1,7	328,6	
1КР84-8	0,4		0,4	3,8	16,7		20,5		5,2			76,8	179,6	133,6	395,2	416,1	1,7	1,7	417,8	
2КР84-9	5,4		5,4	3,8	5,7		9,5		5,2	163,2					168,4	183,3	1,7	1,7	185,0	
2КР84-10	0,4		0,4	11,7	5,7		17,4		5,2		228,8				234,0	251,8	1,7	1,7	253,5	
2КР84-11	0,4		0,4	6,6	14,4		21,0		5,2		169,6	76,8			251,6	273,0	1,7	1,7	274,7	
2КР84-12	0,4		0,4	6,6	14,4		21,0		5,2		169,6		99,6		274,4	295,8	1,7	1,7	297,5	
2КР84-13	0,4		0,4	3,8	16,7		20,5		5,2		59,2	218,8			283,2	304,1	1,7	1,7	305,8	
2КР84-14	0,4		0,4	3,8	16,7		20,5		5,2		59,2	142,0	99,6		306,0	326,9	1,7	1,7	328,6	
2КР84-15	0,4		0,4	3,8	16,7		20,5		5,2		59,2	142,0		133,6	340,0	360,9	1,7	1,7	362,6	
2КР84-16	0,4		0,4	3,8	16,7		20,5		5,2			218,8	99,6		323,6	344,5	1,7	1,7	346,2	

1.424.1-13.1-РС

ЛИСТ

3

Ц.00032-02 22

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	ПРОКАТ МАРКИ			Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА Вp-I			АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III									С 235 ГОСТ 27772-88			
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 103-76			
	Ф5		Итого	Ф8	Ф8		Итого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Итого		Б=12		Итого	
2 КР84-17	0,4		0,4	3,8	16,7		20,5		5,2			218,8		133,6	357,6	378,5	1,7	1,7	380,2	
2 КР84-18	0,4		0,4	3,8	16,7		20,5		5,2			76,8	179,6		261,6	282,5	1,7	1,7	284,2	
2 КР84-19	0,4		0,4	3,8	16,7		20,5		5,2				279,2		284,4	305,3	1,7	1,7	307,0	
КР90-1	5,9		5,9	3,8	5,7		9,5		5,2	145,2	59,2				209,6	225,0	1,7	1,7	226,7	
КР90-2	0,4		0,4	12,3	5,7		18,0		5,2		236,0				241,2	259,6	1,7	1,7	261,3	
КР90-3	0,4		0,4	12,3	5,7		18,0		5,2		176,8		99,6		281,6	300,0	1,7	1,7	301,7	
КР90-4	0,4		0,4	12,3	5,7		18,0		5,2		176,8			133,6	315,6	334,0	1,7	1,7	335,7	
КР90-5	0,4		0,4	3,8	17,3		21,1		5,2	76,0	228,4				309,6	331,1	1,7	1,7	332,8	
КР90-6	0,4		0,4	3,8	17,3		21,1		5,2	76,0	151,2	99,6			332,0	353,5	1,7	1,7	355,2	
КР90-7	0,4		0,4	3,8	17,3		21,1		5,2		228,0				233,2	254,7	1,7	1,7	256,4	
КР90-8	0,4		0,4	3,8	17,3		21,1		5,2		228,0			133,6	366,8	388,3	1,7	1,7	390,0	
КР90-9	0,4		0,4	3,8	17,3		21,1		5,2		76,8	191,2			273,2	294,7	1,7	1,7	296,4	
КР90-10	0,4		0,4	3,8	17,3		21,1		5,2		76,8	290,8			372,8	394,3	1,7	1,7	396,0	
КР90-11	0,4		0,4	3,8	17,3		21,1		5,2			290,8			296,0	317,5	1,7	1,7	319,2	
КР90-12	0,4		0,4	3,8	17,3		21,1		5,2				99,6	250,0	354,8	376,3	1,7	1,7	378,0	
КР96-1	0,4		0,4	12,6	5,7		18,3		5,2	187,6	81,6				274,4	293,1	1,7	1,7	294,8	
КР96-2	0,4		0,4	3,8	17,9		21,7		5,2	63,2	160,4				228,8	250,9	1,7	1,7	252,6	
КР96-3	0,4		0,4	3,8	17,9		21,7		5,2	63,2	242,0				310,4	332,5	1,7	1,7	334,2	
КР96-4	0,4		0,4	3,8	17,9		21,7		5,2	63,2	160,4	106,4			335,2	357,3	1,7	1,7	359,0	
КР96-5	0,4		0,4	3,8	17,9		21,7		5,2		242,0				247,2	269,3	1,7	1,7	271,0	
КР96-6	0,4		0,4	3,8	17,9		21,7		5,2		242,0			141,6	388,8	410,9	1,7	1,7	412,6	
КР96-7	0,4		0,4	3,8	17,9		21,7		5,2		81,6	202,8			289,6	311,7	1,7	1,7	313,4	
КР96-8	0,4		0,4	3,8	17,9		21,7		5,2				308,0		313,2	335,3	1,7	1,7	337,0	
КР96-9	0,4		0,4	3,8	17,9		21,7		5,2			105,2	264,8	375,2	397,3	417,3	1,7	1,7	419,0	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №